



## Track & Trace

Flexibilité

Conception évolutive

# T2650

## Pour une agrégation transparente

**METTLER TOLEDO**

# Unité de commande compacte pour l'agrégation des caisses d'expédition

## Étiquetage et agrégation des caisses conformes aux normes de Track & Trace.

La station T2650 est le module employé pour l'agrégation des étuis dans le processus de Track & Trace. En vérifiant l'intégrité de la caisse d'expédition, elle garantit la transparence et la sécurité du processus d'emballage des produits pharmaceutiques. La caméra haute résolution lit les codes 1D et 2D pour chaque article individuel ou les fardeaux\* d'une caisse

complète. Le PCE Line Manager (PLM) enregistre l'allocation de chaque article ou fardeau\* à la caisse et stocke ces informations dans une base de données externe. La caisse est marquée avec un numéro de série unique et enregistrée en tant qu'unité d'emballage autonome.

\* La lecture des éléments à travers un film dépend de la configuration.

### Connexions industrielles

- Ethernet
- E/S 24 V
- Tension d'alimentation 230 V

### Normes industrielles

- Indice de protection IP56
- Boîtier robuste en aluminium/acier inoxydable



### Conception évolutive

Le système peut être étendu afin de répondre à toutes les exigences actuelles et futures en matière d'agrégation des cartons dans les systèmes de Track & Trace. Les mises à jour rapides et simples garantissent la pérennité des investissements à long terme.



### Mise en œuvre complète du logiciel

- Lecture de codes 1D
- Lecture de codes 2D
- Contrôle de présence

### Large éventail d'applications

- Agrégation articles à fardeaux\*
- Agrégation articles à caisses
- Agrégation fardeaux à caisses
- Contrôle de présence dans le cas fardeaux/caisses

### Installation flexible

- Intégration à la ligne par un convoyeur à rouleaux
- Table inclinable pour les opérations manuelles
- Terminal de commande à distance

Pieds réglables individuellement

### ■ Lecture automatique de codes multiples

Vérification directe de tous les articles dans la caisse par le PLM (PCE Line Manager). Le système détecte et évalue rapidement et efficacement les codes Datamatrix, même si le carton contient des couches multiples.

### ■ Track & Trace centralisé

Gestion des postes manuels grâce à des systèmes complets de Track & Trace sur les lignes d'emballage à haute vitesse, avec agrégation et gestion des données via PLM (PCE Line Manager).

# T2650

## Flexibilité maximale du système

### Caractéristiques

- Châssis en acier inoxydable (système autonome)
- Armoire de commande en acier inoxydable
- Hauteur réglable (système autonome)
- Le format dépend de la configuration (l x L x H) :
  - 600 x 400 x 300 mm
  - 600 x 400 x 500 mm
  - 400 x 266 x aucune limite

### Matériel

- Commande centralisée via IHM (PLM en option)
- Caméra haute résolution, généralement 11 mégapixels
- Éclairage LED haute performance (sans entretien)
- Processeur d'évaluation (basé sur Windows)
- ASI
- Commutateur principal central ; bloc d'alimentation 24 V CC
- Objectif de la caméra électroniquement réglable
- Moniteur pour la visualisation
- Témoin lumineux

### Champs d'application

- Codage français
- ITS (Turquie)
- Directive IFAH
- Code EFPIA de bonnes pratiques
- DQSA (USA)

Détails techniques	T2650
Alimentation	110-120/230 V CA, 50/60 Hz, monophasée, ≥500 VA
Connexion	Ethernet 100/1 000 Mbit/s (RJ45)

[www.mt.com/pce](http://www.mt.com/pce)

Pour plus d'informations



#### METTLER TOLEDO Group

Vision Inspection

Local contact: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Subject to technical changes

©01/2018 METTLER TOLEDO. All rights reserved

FR