



Track & Trace

Flexibilidad

Diseño preparado para el futuro

T2650

Transparencia mediante agregación

METTLER TOLEDO

Unidad de control compacta para la agregación de cajas de envío

Etiquetado y agregación de cajas exteriores a Track & Trace (Trazabilidad).

La T2650 es un módulo para la agregación de cajas exteriores durante el proceso Track & Trace. Al verificar todos los productos en una caja de envío, garantiza la transparencia y la seguridad en el proceso de empaquetado farmacéutico. La cámara de alta resolución lee los códigos 1D y 2D de cada paquete individual o paquete* en una caja de envío. El

* unido con bandas, sin laminado

PCE Line Manager (PLM) registra la ubicación de todos los productos o paquetes* según la caja exterior e introduce esta información en una base de datos externa. La caja exterior se marca con un número de serie único y se registra como una unidad de empaquetado independiente.

Conexiones industriales

- Ethernet
- E/S de 24 V
- Tensión de suministro de 230 V

Estándar de la industria

- Protección IP56
- Carcasa sólida de acero inoxidable/aluminio



Diseño preparado para el futuro

Opción para ampliar el sistema y cumplir todos los requisitos existentes y futuros para el nivel de agregación de la caja exterior de los sistemas Track & Trace.

La protección a largo plazo de la inversión se garantiza gracias a actualizaciones rápidas y sencillas.



Implementación completa del software

- Lectura de códigos 1D
- Lectura de códigos 2D
- Comprobación de la presencia

Amplia gama de aplicaciones

- Agregación Item2Bundle*
- Agregación Item2Case
- Agregación Bundle2Case
- Comprobación de la presencia en paquete/caja

Instalación flexible

- Integración de la línea con transportador de rodillos
- Inclinação de la mesa para el funcionamiento manual
- Terminal de funcionamiento remota

Pies ajustables por separado

Lectura multicódigo automática

Verificación directa de todos los productos en la caja exterior mediante PCE Line Manager (PLM). Los códigos matriz de datos se detectan y validan rápida y eficientemente, incluso si la caja exterior se ha llenado con varias capas.

Track & Trace centralizado

Permite desde la administración de estaciones manuales hasta sistemas integrales Track & Trace en líneas de empaquetado de alta velocidad, pasando por la agregación y las entradas de base de datos a través de PCE Line Manager (PLM).

T2650

Máxima flexibilidad del sistema

Características

- Estructura base de acero inoxidable (sistema autónomo)
- Armario de control de acero inoxidable
- Altura ajustable (sistema autónomo)
- Gama de formatos: 600 x 400 x 300 mm con una resolución de 11 megapíxeles

Hardware

- Manejo centralizado mediante HMI (PLM opcional)
- Cámara de alta resolución, normalmente de 11 megapíxeles
- Iluminación LED de alto rendimiento (sin necesidad de mantenimiento)
- Procesador de evaluación (basado en Windows)
- SAI
- Conmutador principal central; unidad de alimentación de 24 CC
- Lente de la cámara ajustable electrónicamente
- Monitor para la visualización
- Luz señalizadora

Gama de aplicaciones

- Codificación francesa
- ITS (Turquía)
- Directiva IFAH
- Código de conducta EFPIA
- ePedigree (EE. UU.)

| Detalles técnicos | T2650 |
|---|--|
| Dimensiones (Al. x L. x An.) en mm | 1940 x 1090 x 1400 |
| Armario de control (Al. x L. x An.) en mm | 1200 x 300 x 800 |
| Suministro | 110-120/230 V CA, 50/60 Hz, monofásico, ≥ 500 VA |
| Conexión | 100/1000 Mbps Ethernet (RJ45) |

www.mt.com/pce

Para más información



METTLER TOLEDO Group

Vision Inspection

Local contact: www.mt.com/contacts

Subject to technical changes

©01/2018 METTLER TOLEDO. All rights reserved

EN_US