

Track & Trace Solution



Track & Trace

Flexibilität

Modularität

Zukunftssicherheit

T2650

Transparenz durch Aggregation

METTLER TOLEDO

Kompakte Kontrolleinheit zur Aggregation von Versandkartons

Track & Trace konforme Umkarton-Etikettierung und Aggregation.

Die T2650 ist der Baustein für die Aggregation zu Umkartons im Track & Trace Prozess und sorgt mit der Verifizierung aller Produkte eines Versandkartons für Transparenz und Prozesssicherheit im pharmazeutischen Verpackungsprozess. Die hochauflösende Kamera liest die 1D- und 2D-Codes aller einzelnen Produkte (auch im Bündel*) oder Bündleletketten (wenn bereits ins

* banderoliert, keine Folie

Bündel aggregiert) eines fertigen Umkartons. Die Zuordnung der Produkte oder Bündel* zum Umkarton wird durch den PCE Line Manager registriert und in eine externe Datenbank eingetragen. Der Umkarton wird mit einer eindeutigen Serienkennzeichnung bedruckt und als eigenständige Verpackungseinheit registriert.

Industrielle Anschlüsse

- Ethernet
- I/O 24V
- 230V Versorgungsspannung

Industriestandard

- Schutzklasse IP56
- robustes Edelstahl/ Aluminiumgehäuse



Zukunftssicherheit

Erweiterbar auf alle aktuellen und zukünftigen Anforderungen an die Umkarton-Aggregationsstufe von Track & Trace Systemen. Einfache und schnelle Updates garantieren langfristigen Investitionsschutz.



Umfassende Software Implementierung

- 1D-Code Lesung
- 2D-Code Lesung
- Anwesenheitskontrolle

Breite Anwendungspalette

- Item2Bundle Aggregation
- Item2Case Aggregation
- Bundle2Case Aggregation
- Anwesenheitskontrolle im Bundle/Case

Flexible Montage

- Linienintegration mit Rollenband
- Kipptisch für manuelle Bedienung
- Abgesetztes Bedienterminal

Individuell
höhenverstellbare Standfüße

■ Automatische Multi-Codelesung

Verifizierung aller Produkte durch den Pilot Line Manager direkt im Umkarton. Die Codes werden selbst bei mehrlagiger Befüllung im Umkarton schnell und effizient erfasst und ausgewertet.

■ Zentrales Track & Trace

Management von manuellen Stationen bis zu kompletten Track & Trace Systemen in Highspeed-Verpackungslinien inklusive Aggregation und Datenverwaltung durch den PCE Line Manager (PLM).

T2650

Maximale Systemflexibilität

Eigenschaften

- Untergestell aus Edelstahl (Stand-alone System)
- Schaltschrank aus Edelstahl
- Arbeitshöhe verstellbar (Stand-alone System)
- Formatbereich: 600 x 400 x 300 mm bei einer Auflösung von 11 Megapixel

Hardware

- Zentrale Bedienung über HMI (PLM optional)
- Hochauflösende Kamera, typischerweise 11 Megapixel
- Hochleistungs-LED Beleuchtung (wartungsfrei)
- Auswertungsrechner (Windows basierend)
- USV
- Zentraler Hauptschalter; 24 DC Netzteil
- Elektronisch einstellbares Kameraobjektiv
- Monitor zur Visualisierung
- Signalleuchte

Einsatzbereich

- French Coding
- ITS (Türkei)
- IFAH-Richtlinie
- Europäisches EFPIA-Modell
- E-Pedigree (USA)

Technische Details	T2650
Maße (H x T x B) in mm	1940 x 1090 x 1400
Schaltschrank (H x T x B) in mm	1200 x 300 x 800
Versorgung	110-120/230 VAC, 50/60 Hz, Single Phase, ≥ 500 VA
Anbindung	100/1000 MBit/s Ethernet (RJ45)

www.mt.com/pce

Für mehr Informationen



METTLER TOLEDO Group

Vision Inspection

Local contact: www.mt.com/contacts

Subject to technical changes

©01/2018 METTLER TOLEDO. All rights reserved

DE