



Track & Trace

Version compacte de table

Manipulation aisée

Petits batchs

T2611

Votre entrée dans la sérialisation

METTLER TOLEDO

T2611

Sérialisation pour petits batchs

La sérialisation de cycles limités avec des boîtes de différentes tailles exige un système complet composé comme suit :

- Unité de marquage
- Outil de vérification de code
- Manipulation de produit pour haute précision d'impression
- IHM pour configuration et visualisation logicielles
- Logiciel sophistiqué.

Conçue pour les fabricants ou entreprises de conditionnement ayant de petits batchs, la T2611 de METTLER TOLEDO PCE offre tous les composants requis dans une petite machine de bureau.

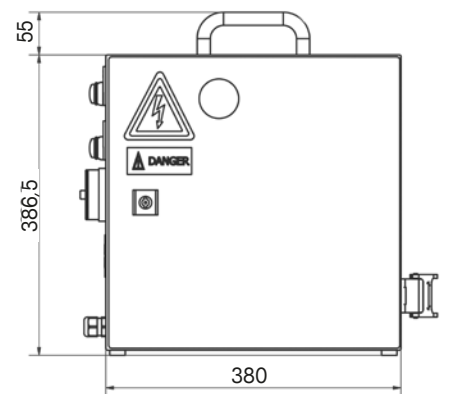
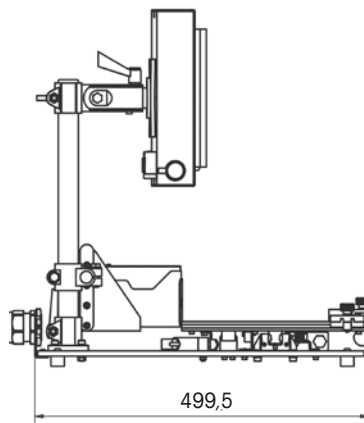
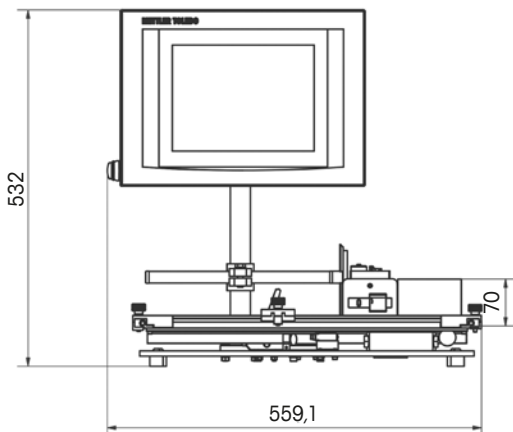
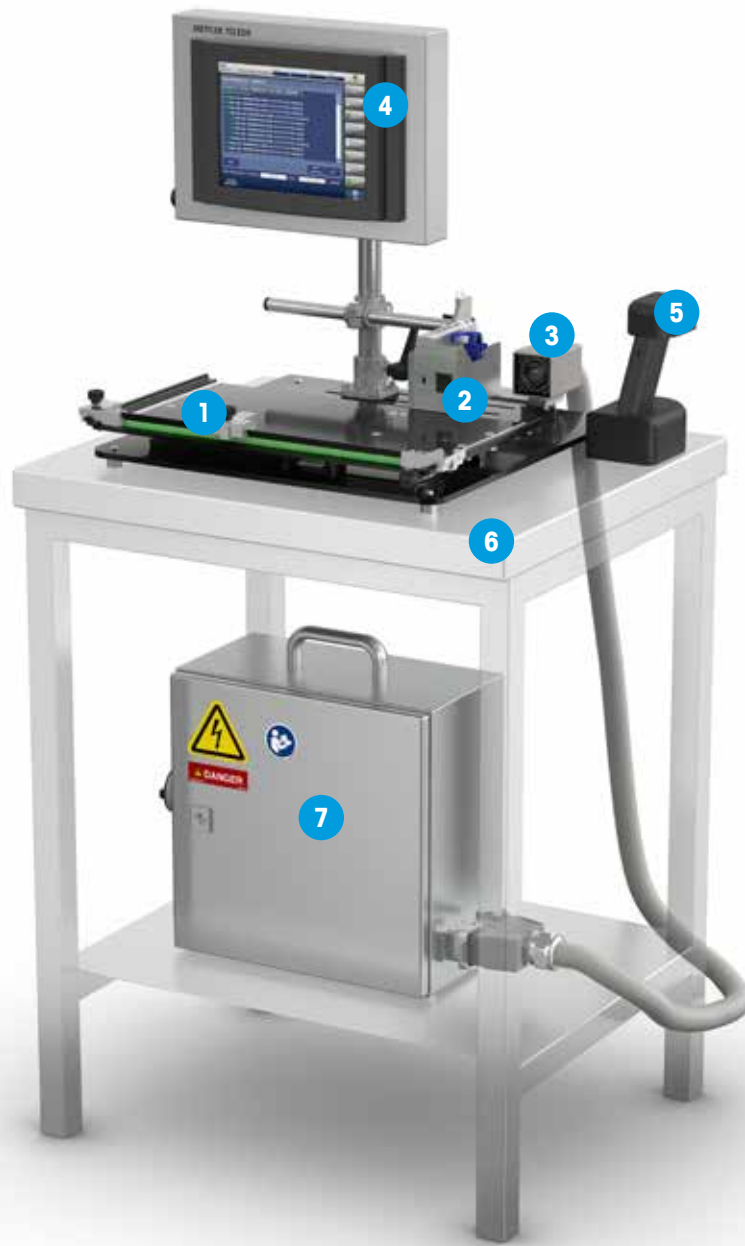
L'imprimante jet d'encre et la caméra intelligente facultative sont réglables le long de l'axe y. Ainsi, la T2611 peut être utilisée avec des boîtes de tailles différentes. L'IHM peut être tournée à 90 degrés pour faciliter la manipulation.

La plaque mobile avec encodeur intégré permet une impression stable à vitesse variable. La caméra intelligente peut facilement vérifier les codes et les textes lisibles à l'œil nu qui sont imprimés. Par ailleurs, le système, mobile, offre une flexibilité de production totale. La T2611 est compatible avec tous les scénarios de sérialisation utilisant la suite logicielle PLM ou PLM direct METTLER TOLEDO PCE.

- 1 Plaque mobile légère**
 - Construction stable en fibre de carbone
 - Encodeur avec sonde de déclenchement intégrée
 - Transporteur de produit avec guide réglable
- 2 Imprimante jet d'encre**
 - Inspection d'impression intégrée
 - Interface Ethernet
- 3 Smart Camera**
 - Vérification de codes et de textes lisibles à l'œil nu
- 4 Unité de configuration de vision 10"**
 - Interface homme/machine intuitive
 - Structure centralisée de gestion des utilisateurs et des accès
 - Module IPC intégré pour gestion de logiciel
- 5 Scanner portable Bluetooth**
 - Lecture et vérification de codes
 - Station de charge avec câble USB 3 m
- 6 Tableau affiché à des fins d'illustration uniquement (non inclus dans le système T2611)**
- 7 Console de commande**
 - Compacte et mobile avec poignée de transport
 - Connecteur Harting pour déconnexion et transport faciles

■ Intégration rapide et facile

La T2611, qui peut fonctionner comme un système autonome et exige un faible encombrement, peut être intégrée avec le logiciel PLM ou PLM direct dans la ligne de production sans gros efforts. Grâce à sa flexibilité d'installation, le système peut facilement être adapté à des boîtes de différentes tailles.



T2611

Marquage et vérification sur table pour petits batchs

Matériel

- Imprimante jet d'encre avec une seule tête d'impression pour le marquage des boîtes sérialisées
- Caméra intelligente pour la vérification de codes et textes lisibles à l'œil nu
- Scanner manuel pour la mise hors service des numéros de série
- Console électrique compacte avec poignée de transport et connecteur Harting
- Unité de configuration de vision 10" (VCU) avec IHM et IPC pour configuration et visualisation logicielles de vérification de code

Logiciel

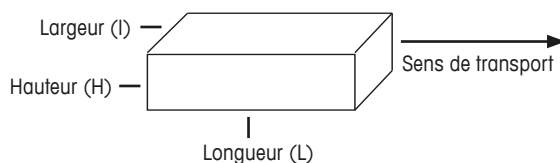
- PCE Line Manager (PLM) ou PCE Line Manager direct (PLM direct) pour la gestion des données

La T2611 sérialise les boîtes ayant les dimensions suivantes :

l = 60 à 190 mm

H = 40 à 220 mm

L = 50 à 360 mm



Caractéristiques techniques

T2611 (H x P x L) en mm	532 x 453 x 521
Console de commande (H x P x L) en mm	442 x 210 x 380
Connexion	230/115 V CA, 50/60 Hz, monophasé, \geq 500 VA
Champ de vision (H x L) en mm*	70 x 95
Zone d'impression en hauteur	12 mm, hauteur de caractère minimum 2 mm
Sens de fonctionnement	de gauche à droite

* Toutes les informations de code Datamatrix et tous les textes lisibles à l'œil nu doivent être placés dans le champ de vision.

www.mt.com/pce

Pour plus d'informations



METTLER TOLEDO Group

Vision Inspection

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques

©01/2018 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés

PB2 FR