

Un défi de comptage résolu par METTLER TOLEDO



Steve Littlewood, chef de la section administrative, Vincent Pemberton, coordinateur du magasin d'étiquettes

Fondée en 1898, Robert McBride est une entreprise multinationale avec un chiffre d'affaires supérieur à 500 millions de livres sterling. Avec quinze usines réparties dans six pays, elle se spécialise dans des marques de distributeurs et la fabrication sous contrat de produits de blanchisserie, de ménage, de nettoyage et de soins personnels.

Le site de Bradford, qui fabrique des produits de soins personnels faisait face dans son magasin à des problèmes d'étiquettes. En effet, le service s'efforçait de déterminer le nombre d'étiquettes restant sur des rouleaux partiellement utilisés alors que chaque rouleau devait être pesé et le nombre d'étiquettes restantes calculé manuellement, un procédé long et souvent imprécis.

L'entreprise faisait appel à METTLER TOLEDO en tant que fournisseur de matériels depuis de nombreuses années et avait son matériel dans d'autres zones du site ainsi que sur des sites dans tout le Royaume-Uni. Vincent Pemberton, coordinateur du magasin d'étiquettes, indique : "Nous avons déjà des balances METTLER TOLEDO installées dans notre zone de production qui répondent à toutes nos exigences, ceci nous a donc incité à choisir de nouveau l'entreprise en tant que fournisseur." Steve Littlewood, chef de section, ajoute : "J'ai contacté à l'origine Martin Bennett de METTLER TOLEDO qui nous a beaucoup aidé. Après une visite du site et grâce à la connaissance du matériel d'essai / de pesage de Martin, ma connaissance et mon expérience de l'activité, nous

avons sélectionné le matériel, répondant à nos besoins actuels et futurs". Après des discussions supplémentaires sur le site de Robert McBride à Middleton, qui se sert du même système pour lutter contre ce problème, la gamme de balances Viper a été choisie comme l'explique Vincent : "Nous avons choisi le modèle ViperMB SC 15 LA pour un certain nombre de raisons : nous voulions une balance qui puisse peser et compter précisément des étiquettes ne pesant que 0,01 g ainsi qu'une balance qui puisse stocker jusqu'à 1 500 codes individuels. Elle devait également être conviviale et facile d'utilisation pour entrer et extraire des informations ; la balance ViperMB offrait tout ceci." De plus, une imprimante était nécessaire pour enregistrer toutes les données pour des références futures. "Nous avons opté pour l'imprimante RSP42 afin de pouvoir recouper tout ce qui était pesé sur la balance par rapport à notre système SAP. L'imprimante est très simple à exploiter et notre expérience sur d'autres applications a montré qu'elle est très fiable" ajoute Vincent.

La balance Viper installée offre un comptage de pièces efficace et une saisie de données simple en combinaison avec une grande flexibilité et une précision remarquable. Elle dispose de nombreuses fonc-

tionnalités notamment une mémoire pour 1 500 enregistrements, des capacités de lecture et d'écriture de codes barres, un affichage graphique et des touches de fonction programmables, répondant aux exigences spécifiques de l'entreprise. Trois RS232 et une interface de clavier PS2 sont livrées en standard et il existe une option pour échanger la troisième interface RS232 contre une deuxième entrée de balance. De plus, sa solidité rend cette balance idéale pour des environnements industriels.

Ce nouveau matériel est utilisé pour peser les étiquettes laissées par la zone de production afin de déterminer précisément le nombre d'étiquettes restantes sur un rouleau. "Nous envoyons des rouleaux d'étiquettes à la zone de production qui sont destinées aux diverses bouteilles des produits de soins personnels. Tout rouleau d'étiquettes entamé est renvoyé au magasin d'étiquettes où il doit être pesé pour calculer les étiquettes restantes sur le rouleau, ainsi il peut être ajouté au stock. Si la précision n'est pas obtenue, d'autres lignes de production pourraient s'arrêter suite à un manque d'étiquettes" précise Vincent.

Le nouveau système a énormément amélioré les procédés puisque les informations sont désormais stockées dans une base de données, ce qui a rendu le procédé beaucoup plus simple tout en éliminant les erreurs produites par l'entrée manuelle des données. La balance propose un moyen précis et facile de compter des étiquettes laissées sur des rouleaux en utilisant une balance de comptage précise avec une base de données intégrée d'informations du produit. "Cette précision a évité des arrêts de la production par manque d'étiquettes et a amélioré la précision de notre stock d'étiquettes".

► www.mcbride.co.uk
 ► www.mt.com/themag

