



ACT350 — Skrócony przewodnik

Przeznaczenie

Przetwornik wagowy służy do wizualizacji procesu ważenia. Urządzenie należy używać wyłącznie do tego celu. Wszelkie inne zastosowania i eksploatacja wagi w warunkach, które wykraczają poza jej limity parametrów technicznych bez pisemnej zgody firmy METTLER TOLEDO uznawane są za użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem urządzenia.

Właściciel wagi powinien zwrócić szczególną uwagę na informacje instalacyjne, polecenia zawarte w instrukcjach obsługi produktu i systemu oraz we wszelkich pozostałych dokumentach i specyfikacjach. METTLER TOLEDO nie udziela gwarancji ani nie ponosi odpowiedzialności w razie szkód lub obrażeń spowodowanych niestosowaniem się do właściwych instrukcji.

Dokumentacja

Więcej informacji na temat konfiguracji systemu i użytkowania urządzenia można znaleźć w dokumentach zamieszczonych na płycie www.mt.com/ind-act350-downloads.

Ostrzeżenia o niebezpieczeństwie

PRZECZYTAJ przewodnik instalacyjny zawarty na płycie CD z zasobami dla przetwornika ACT350 PRZED włączeniem lub serwisowaniem urządzenia, WYKONUJ z należytą ostrożnością wszelkie polecenia i PRZECHOWUJ wszelką dokumentację, aby można było z niej korzystać w przyszłości.

PRZETWORNIK ACT350 JEST PRZEZNACZONY DO STOSOWANIA W PRZYPADKU STEROWANIA PROCESAMI, NIE ZOSTAŁ ZATWIERDZONY JAKO ELEMENT BEZPIECZEŃSTWA. JEŚLI PRZETWORNIK ACT350 STANOWI ELEMENT SYSTEMU, WSZELKIE OBWODY BEZPIECZEŃSTWA MUSZĄ BYĆ OD NIEGO NIEZALEŻNE. NALEŻY RÓWNIEŻ ODŁĄCZYĆ ZASILANIE OD JEGO WYJŚĆ W PRZYPADKU AWARYJNEGO ZATRZYMANIA LUB WYŁĄCZENIA ZASILANIA.

NALEŻY KORZYSTAĆ WYŁĄCZNIE Z ZALECANEGO ŹRÓDŁA ZASILANIA Z OGRANICZENIEM PRĄDOWYM NEC CLASS 2/LIMITED POWER IEC60950-1 12-24 VDC.

JEŚLI TO URZĄDZENIE MA STANOWIĆ ELEMENT SYSTEMU, PROJEKT MUSI ZOSTAĆ ZWERYFIKOWANY PRZEZ WYKWALIFIKOWANEGO PRACOWNIKA ZAZNAJOMIONEGO Z BUDOWĄ I DZIAŁANIEM WSZYSTKICH ELEMENTÓW DANEGO SYSTEMU I POTENCJALNYMI ZAGROŻENIAMI ZWIĄZANYMI Z JEGO EKSPLOATACJĄ. NIEPRZESTRZEGANIE WSPOMNIANYCH ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI GROZI OBRAŻENIAMI CIAŁA I/LUB SZKODAMI MAJĄTKOWYMI.

W PRZYPADKU TEGO PRZETWORNIKA MOŻNA UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE KOMPONENTÓW ACT350 OKREŚLONYCH W JEGO DOKUMENTACJI. WSZELKIE URZĄDZENIA NALEŻY MONTOWAĆ W ZGODZIE Z INSTRUKCJAMI SZCZEGÓŁOWO OPISANYMI W PODRĘCZNIKU INSTALACJI. UŻYCIEM NIEPRAWIDŁOWYCH KOMPONENTÓW LUB ZAMIENNIKÓW I/LUB NIEPRZESTRZEGANIE WSPOMNIANYCH INSTRUKCJI GROZI ZMNIEJSZENIEM BEZPIECZEŃSTWA STOSOWANIA PRZETWORNIKA, A TYM SAMYM OBRAŻENIAMI CIAŁA I/LUB SZKODAMI MAJĄTKOWYMI.

PRZED PODŁĄCZENIEM/ODŁĄCZENIEM JAKICHKOLWIEK WEWNĘTRZNYCH LUB ZEWNĘTRZNYCH KOMPONENTÓW, CZUJNIKÓW WAGOWYCH, PRZEWODÓW LUB OKABLOWANIA POŁĄCZENIOWEGO MIĘDZY URZĄDZENIAMI ELEKTRONICZNYMI NALEŻY ZAWSZE ODŁĄCZYĆ ZASILANIE I ZACZEKAĆ PRZYNAJMNIEJ TRZYDZIEŚCI (30) SEKUND PRZED KONTYNUACJĄ PODŁĄCZANIA/ODŁĄCZANIA. NIEPRZESTRZEGANIE WSPOMNIANYCH ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI GROZI OBRAŻENIAMI CIAŁA I/LUB SZKODAMI MAJĄTKOWYMI.

NIE WSZYSTKIE WERSJE PRZETWORNIKA ACT350 SĄ ZAPROJEKTOWANE DO STOSOWANIA W STREFACH EX (ZAGROŻONYCH WYBUCHEM). INFORMACJĘ O TYM, CZY DANY PRZETWORNIK ZOSTAŁ ZATWIERDZONY DO UŻYTKU W OBSZARACH ZAKLASYFIKOWANYCH JAKO NIEBEZPIECZNE ZE WZGLĘDU NA ATMOSFERĘ PALNĄ LUB WYBUCHOWĄ, MOŻNA ZNALEZĆ NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ PRZETWORNIKA ACT350.

KONSTRUKCJA PRZETWORNIKA ACT350 NIE JEST ISKROBEZPIECZNA! NIE WOLNO UŻYWAĆ PRZETWORNIKA W OBSZARACH ZAKLASYFIKOWANYCH DO KATEGORII 1, STREFY 0, STREFY 20, STREFY 1 ANI STREFY 21 ZE WZGLĘDU NA ATMOSFERĘ PALNĄ LUB WYBUCHOWĄ.

MONTAŻ TEGO URZĄDZENIA I WSZELKIE PRACE SERWISOWE NA NIM PROWADZONE SĄ DOPUSZCZALNE WYŁĄCZNIE PO ZABEZPIECZENIU OBSZARU I OZNACZENIU GO JAKO BEZPIECZNY PRZEZ ODPOWIEDZIALNĄ I UPOWAŻNIONĄ DO TEGO OSOBĘ ZNAJDUJĄCĄ SIĘ NA MIEJSCU.

Panel przedni i funkcje wyświetlacza



Klawisze Strzałka w górę / Strzałka w dół

Służą do wprowadzania danych

Klawisz Enter

Enter / Zerowanie wagi / Wejście do menu operatora

Klawisz Strzałka w lewo

Zmiana pozycji / Powrót

Wyświetlacz masy	000000	Wyświetla informacje o masie
~		Waga niestabilna, wartość masy jest zmienna
>0<		Masa w środku zakresu zerowania
X10		Tryb rozszerzony
B/G		Tryb brutto
KG/G/LB		Wyświetlana jednostka masy
SCL		Stan wagi: wł. (prawidłowy), dioda migająca oznacza awarię wagi
PWR		Stan zasilania: wł. (prawidłowy), wył. (awaria)
NW		Stan sieci (Fieldbus): wł. (prawidłowy), migająca dioda oznacza awarię sieci
DEV		Stan urządzenia: wł. (prawidłowy), jeśli dioda miga, należy skontaktować się z serwisem
NW/NW1		Zielona: połączenie, żółta: aktywne
NW2		Zielona: połączenie, żółta: aktywne


Dolne przełączniki DIP Switch











Przełącznik dla wagi w wersji legalizowanej	Przełącznik resetowania	Opis
Przełącznik 1	Przełącznik 2	
OFF	OFF	Stan normalny
ON	OFF	Tryb zalegalizowany, ochrona danych kalibracyjnych
OFF	ON	Reset Główny wszystkich danych podczas włączania przetwornika
ON	ON	Reset Danych (z wyjątkiem danych kalibracyjnych) podczas włączania przetwornika




Schemat menu operatora

Dostępne funkcje operatora z poziomu klawiatury są ograniczone.

Pełna konfiguracja możliwa jest za pomocą oprogramowania komputerowego Setup+.

Wejście do menu operatora: naciśnij i przytrzymaj przycisk 



Information 	 Model ACT350 Analog  	
	Terminal SN #####	
	S/W Version #.##.#####.##	
	PLC Fieldbus #.#.##.#	
	Device Name	
	IP Address ###.###.###.###	
	MAC Address ##:##:##:##:##:##	
    Node Address (Profibus DP)	Switch ON/OFF X10 resolution, leave menu	
On/Off X10 resolution <input type="text" value="x10"/>	Limit 1..5	 Wprowadź wartość za pomocą klawiatury 
Set Comperators <input type="text" value="→←"/>	Geo	Wprowadź wartość Geo
Calibration <input type="text" value="▽"/>	Linearity	Wprowadź: brak, 3-punktowa, 4-punktowa, 5-punktowa
	Adjust Zero	Zdejmij z wagi wszelkie przedmioty, a następnie naciśnij przycisk Enter
	Adjust Span	Położ na wadze wzorzec masy Wprowadź wartość wzorca masy, a następnie naciśnij przycisk Enter Kontynuuj czynności, jeśli wybrano liniowość
	Step Adjust	Wprowadź wartość wzorca masy Położ na wadze wzorzec masy, naciśnij przycisk Enter Zdejmij wzorzec masy Napełnij pojemnik do poprzedniego poziomu Położ na wadze wzorzec masy, naciśnij przycisk Enter Zakończ procedurę za pomocą przycisku Strzałka w lewo
	CalFree – Weightless Calibration (Wzorcowanie bez wzorców masy)	Wprowadź zakres ważenia czujnika wagowego Wprowadź jednostkę zakresu ważenia czujnika wagowego Wprowadź znamionową wartość wyjściową czujnika wagowego, domyślnie 2,0000 mV/V

Display Error Messages 	Lista ostatnich komunikatów o błędach	
Language Selection 	Language	Wybierz angielsku lub chiński
Setup 	Capacity & Incr.	Wprowadź jednostkę wagową Wprowadź zakres ważenia Wprowadź działkę elementarną
	Calibration	Wprowadź Geo...CalFree — powtórzone z poprzedniego wzorcowania
	PLC	Przypisanie — SAI
		Format 1-blokowy/2-blokowy
		Komunikacja acykliczna — wyłącz, włącz
		Kolejność bajtów — automatyczna, standardowa, zamiana bajtów i słów
		EtherNet/IP
		<ul style="list-style-type: none"> • Adres MAC
		<ul style="list-style-type: none"> • DHCP — wyłącz, włącz
		<ul style="list-style-type: none"> • Adres IP
		<ul style="list-style-type: none"> • Maska podsieci
		<ul style="list-style-type: none"> • Brama
	ProfiNet	
	<ul style="list-style-type: none"> • Nazwa device 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Adres IP 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Maska podsieci 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Brama 	
ProfiBus DP		
<ul style="list-style-type: none"> • Adres węzła 		
Serial	Przypisanie — brak, wyświetlacz zdalny	
	Szybkość transmisji: 300–115 200	
	Bit danych: 7 lub 8	
	Parzystość: brak, nieparzysty, parzysty	
	Wykonanie testu komunikacji szeregowej	

Komunikaty o błędach pokazywane na wyświetlaczu

Wartość błędu	Wyświetlacz ACT350	Opis	Czynność
002	"Local calib. in process" "Setup+ calib. in process"	Kalibracja w toku	Poczekaj, aż procedura zostanie zakończona
005	"NW Module init.fail"	Inicjalizacja SAI nie powiodła się	Wyłącz i włącz ponownie zasilanie; skontaktuj się z serwisem, jeśli problem nie został rozwiązany
006	"NW connection disconnected"	Utrata połączenia z siecią	Sprawdź kabel lub złącze
009	"Board info. err"	Błędne informacje o sprzęcie	Wyłącz i włącz ponownie zasilanie; skontaktuj się z serwisem, jeśli problem nie został rozwiązany
010	"Calib. err"	Błąd w danych bloku kalibracji; dane bloku utracone	Wykonaj główny reset Ponów procedurę wzorcowania
011	"Scale err"	Błąd w danych bloku ważenia; dane bloku utracone	Wykonaj główny reset Przeprowadź konfigurację bloku ważenia
012	"Term. err"	Błąd w danych bloku terminala; dane bloku utracone	Wykonaj główny reset Przeprowadź konfigurację bloku terminala
013	"APP. err"	Błąd w danych bloku aplikacji; dane bloku utracone	Wykonaj główny reset Przeprowadź konfigurację bloku aplikacji
014	"NW. err"	Błąd w danych bloku komunikacji; dane bloku utracone	Wykonaj główny reset Przeprowadź konfigurację bloku komunikacji
015	"Maint. err"	Błąd w danych bloku statystycznego; dane bloku utracone	Wykonaj główny reset Przeprowadź konfigurację bloku konserwacyjnego
016	"Analog system A/D fail"	Sygnał analogowy utracony; nieprawidłowa praca wagi	Skontaktuj się z serwisem
018	"Zero failed Motion"	Waga niestabilna podczas próby zerowania	Przeprowadź zerowanie, kiedy waga będzie stabilna
019	"Zero failed net mode"	Waga w trybie netto podczas próby zerowania	Wyczyść wartość tary przed rozpoczęciem zerowania
020	"Zero failed out of range"	Masa przekracza zakres punktu zerowego	Zdejmij ważony przedmiot z wagi i przeprowadź zerowanie
021	"Zero failed Zero disabled"	Próba wykonania zerowania po wyłączeniu tej funkcji w ustawieniach	Włącz funkcję zerowania w ustawieniach
022	"Tare failed Motion"	Tarowanie nie powiodło się z powodu niestabilnej wagi	Przeprowadź tarowanie, kiedy waga będzie stabilna
027	"Tare failed Not rounded value"	Ustawiona wartość tary nie jest zgodna z przyrostem wprowadzonym na wyświetlaczu	Ustawiona wartość tarowania musi być zaokrąglana według tego samego przyrostu
028	"Tare failed Value too small"	Wartość tary zbyt niska	Ustawiona wartość tary na wyświetlaczu musi być zgodna z minimalnym przyrostem o wielkości 1
029	"Tare failed Zero not captured"	Nie zarejestrowano zera podczas włączania zasilania; próba tarowania została przeprowadzona, kiedy zero nie zostało zarejestrowane po wyłączeniu i włączeniu urządzenia (przy włączonej funkcji rejestrowania zera)	Wyłącz rejestrowanie zera przy włączaniu zasilania lub zdejmij z wagi ważony przedmiot, a następnie włącz urządzenie ponownie i wytaruj
030	"Tare Failed, Scale Over capacity"	Próba tarowania została przeprowadzona w momencie, gdy waga była przeciążona	Zmniejsz masę przedmiotu i przeprowadź tarowanie w granicach zakresu ważenia
031	"Tare failed Negative value"	Wartość tary jest poniżej zera	Ustawiona wartość tary musi być dodatnia
035	"Analog saturation"	Przeciążenie konwertera A/D	Przeprogramuj zakres ważenia

Typowe błędy pokazywane na wyświetlaczu

Overcapacity	Przeciążenie. Wyświetlacz wagi nie pokazuje żadnej wartości:	
Undercapacity	Niedociążenie. Wyświetlacz wagi nie pokazuje żadnej wartości:	
Zero failed out of range	Procedura zerowania nie może być przeprowadzona w zakresie niedozwolonym. Zdejmij z wagi ważony przedmiot.	

Czyszczenie przetwornika

Należy używać miękkiej, czystej ściereczki i łagodnego środka czyszczącego do szkła. Nie rozpylać substancji czyszczącej bezpośrednio na przetwornik. **Nie używać** rozpuszczalników przemysłowych, takich jak aceton.

Utylizacja przetwornika / Informacje dot. WEEE



Zgodnie z europejską dyrektywą 2002/96/WE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) nie można usuwać tego urządzenia wraz z odpadami z gospodarstw domowych. Dotyczy to także krajów spoza UE, zgodnie z odpowiednimi wymaganiami.

Ten produkt należy usunąć zgodnie z lokalnymi przepisami w wyznaczonym punkcie zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W razie pytań należy się skontaktować z odpowiednim urzędem lub dystrybutorem, od którego nabyto urządzenie.

W razie przekazania urządzenia stronom trzecim (do użytku prywatnego lub służbowego) należy przekazać również treść niniejszego uregulowania.

Dziękujemy za troskę o środowisko naturalne.

www.mt.com

For more information

Mettler-Toledo

Im Langacher 44
8606 Greifensee
Switzerland
Phone +41449442011

© 2015 Mettler-Toledo
30246757-R1, 08/2016