

ระบบการตรวจหาระดับ



SLL210 AnyLevel™

เชื่อถือได้ ไม่ว่ากับวัสดุชนิดใด

ติดตั้งและใช้งานไม่ยาก

ต้องการการบำรุงรักษาน้อย



การตรวจหาระดับแบบกราฟิเมตริก
ปลอดภัย ใช้งานง่าย เชื่อถือได้

METTLER TOLEDO

ตรวจหาระดับได้ง่ายขึ้น ตัวเลือกอเนกประสงค์ใช้ได้กับทุกวัสดุ

เซ็นเซอร์วัดระดับแบบกราวิเมตริกช่วยให้มีวิธีการที่ไม่ซับซ้อนและเชื่อถือได้มากที่สุดสำหรับการตรวจสอบระดับวัสดุที่เก็บรักษาไว้ผ่านระบบอัตโนมัติ เนื่องจากเซ็นเซอร์จะไม่สัมผัสกับสารในถัง จึงไม่ต้องกังวลเรื่องความเข้ากันได้ของวัสดุ ความท้าทายในการตรวจหา และการกัดกร่อนเซ็นเซอร์อีกต่อไป

► www.mt.com/SLL210

IO-Link
inside

HART
COMMUNICATION PROTOCOL



ประโยชน์ต่อการออกแบบระบบวิศวกรรมและถัง



“ผมตามหาการออกแบบทางเทคนิคที่เหมาะสมที่สุดเพื่อลดความซับซ้อนในกระบวนการผลิตและประกอบของเรา และเพื่อให้ระบบง่ายต่อการบำรุงรักษาและซ่อมแซม เมื่อใช้ SLL210 AnyLevel ผมเพียงแค่อุปกรณ์ที่พิกัดแรงและเลือกระบบที่เหมาะสมกับความจุถังของเรา โดยไม่ต้องคิดถึงการทำหนดค่าแบบละเอียด”

วิศวกรเครื่องกล



“ฉันต้องการนำเสนอโซลูชันที่ดีที่สุดให้ลูกค้าของเราและลดระยะเวลาการสินค้าให้สั้นลง และต้องการหลีกเลี่ยงความเสี่ยงทางการเงินในโครงการของเราด้วย ผลิตภัณฑ์ตระกูล SLL210 ทำให้ใช้โซลูชันเดียวก็สามารถทำงานตรวจหาระดับได้ทุกประเภท”

ผู้จัดการโครงการ

ประโยชน์ต่อการบำรุงรักษาและการผลิต



“เซ็นเซอร์วัดระดับแบบกราวิเมตริกช่วยให้ฉันประหยัดเวลาและไม่ต้องเสี่ยงปีนขึ้นไปบนไซโลเพื่อทำการตรวจสอบ นอกจากนี้ ความเสี่ยงที่เซ็นเซอร์จะขัดข้องยังลดลงอย่างมาก เนื่องจาก SLL210 AnyLevel ไม่ได้สัมผัสกับวัสดุที่จัดเก็บไว้”

วิศวกรบำรุงรักษา



“ผมต้องการความมั่นใจ 100% ว่ามีการตรวจวัดระดับสต็อกสินค้าอย่างถูกต้อง ด้วย SLL210 AnyLevel งานตรวจหาระดับจึงได้ผลลัพธ์ที่เชื่อถือได้มากเท่าที่จะเป็นไปได้ และระบบการตรวจหาระดับที่ติดตั้งอยู่ได้ก็ช่วยให้วางใจเรื่องเวลาทำงานของเครื่องได้เป็นอย่างดี”

วิศวกรกระบวนการ

ระบบเซ็นเซอร์เดียว ใช้ได้กับทุกงานตรวจหาระดับ

ป้องกันความเสี่ยงที่จะเลือกเซ็นเซอร์ไม่ถูกต้อง โดยใช้ประโยชน์จาก SLL210 AnyLevel™ ซึ่งใช้ได้กับทุกอุตสาหกรรมและงานตรวจหาระดับทุกรูปแบบ คุณสามารถเลือกโปรโตคอล การสื่อสารและการต่อถังกับขาตั้งได้ตามต้องการ กระบวนการที่ปรับให้มีประสิทธิภาพนี้ ช่วยคุณประหยัดเวลาและทรัพยากร คุณจึงสามารถมุ่งเน้นที่การสร้างโซลูชันในการเก็บรักษาให้ลูกค้าของคุณได้

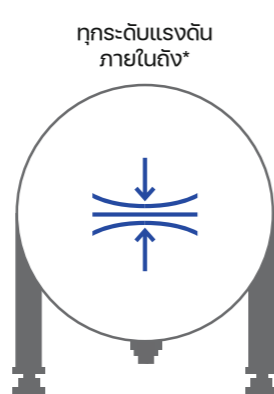


สร้างมาตรฐานเพื่อให้งานของคุณง่ายขึ้น

SLL210 AnyLevel ใช้กับถังได้ทุกรูปทรงและทุกสภาวะของ กระบวนการ โดยมีตัวเลือกกลไกที่ต่างกันให้เลือก 3 แบบ



ทุกระดับอุณหภูมิภายในถัง*



ทุกระดับแรงดันภายในถัง*



สารทุกชนิดภายในถัง*



ขา ISO / ขา UNF



ตัวรับสัญญาณ



งาน

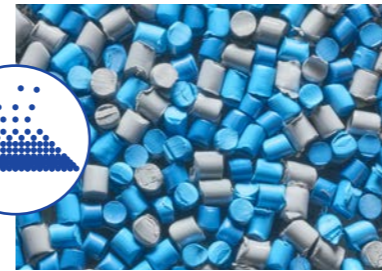
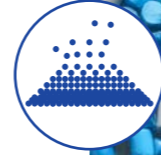
* เซ็นเซอร์ต้องตรงตามข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค (ดูหน้า 10)

SLL210 AnyLevel เหมาะสำหรับตรวจวัดวัสดุทุกชนิดดังต่อไปนี้



ของเหลว

เมื่อตรวจวัดระดับของเหลวด้วยเทคโนโลยีอื่น คุณสมบัติหลายอย่าง เช่น ความหนืดสูงหรือโฟม อาจทำให้อ่านค่าไม่ถูกต้องได้ เมื่อมีเซ็นเซอร์ SLL210 AnyLevel ที่ติดตั้งอยู่ภายนอกถัง คุณสมบัติของวัสดุจะไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของเซ็นเซอร์ของคุณได้ทุกครั้ง



เม็ดขนาดเล็ก

ในอุตสาหกรรมต่างๆ อาทิ การผลิตสารเคมี บริษัทอาจจัดเก็บเม็ดพลาสติก เรซิน หรือปุ๋ยเอาไว้ วัสดุลักษณะเป็นเม็ดขนาดเล็กเหล่านี้อาจมีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน เช่น ขนาดรูปร่าง และความหนาแน่นที่ต่างกันไป โซลูชัน SLL210 AnyLevel สามารถวัดระดับวัสดุที่เป็นเม็ดขนาดเล็กทุกชนิดได้อย่างแม่นยำ ทำให้เป็นตัวเลือกอันดับหนึ่งสำหรับบริษัทเคมีต่างๆ



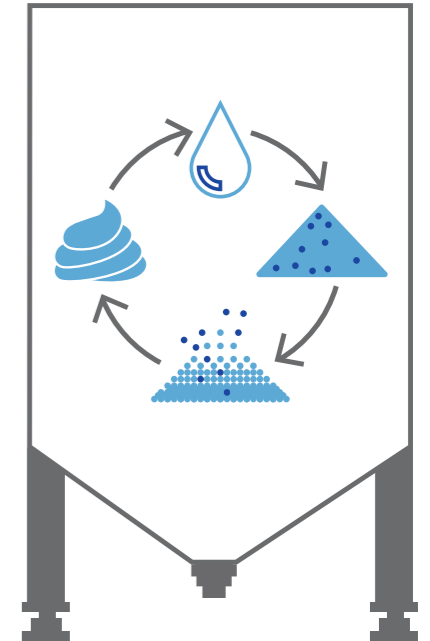
ของเหลวข้น

ติดตั้งเซ็นเซอร์ SLL210 AnyLevel เข้ากับถังของเหลวข้นเพื่อใช้ประโยชน์จากข้อได้เปรียบของการติดตั้งภายนอกถัง ซึ่งไม่เพียงทำให้กระบวนการทำความสะอาดง่ายขึ้น เนื่องจากเซ็นเซอร์ไม่สามารถก่อให้เกิดการปนเปื้อนได้ แต่คุณยังไม่ต้องจำกัดการออกแบบกลไกเพื่อรองรับเครื่องกวนอีกด้วย



ผง

สำหรับการตรวจวัดผงในถัง เทคโนโลยีเซ็นเซอร์อันล้ำสมัยของเราไม่เพียงอ่านค่าได้ถูกต้องแม่นยำเท่านั้น แต่ยังช่วยให้คุณไม่ต้องสัมผัสกับผงอีกด้วย



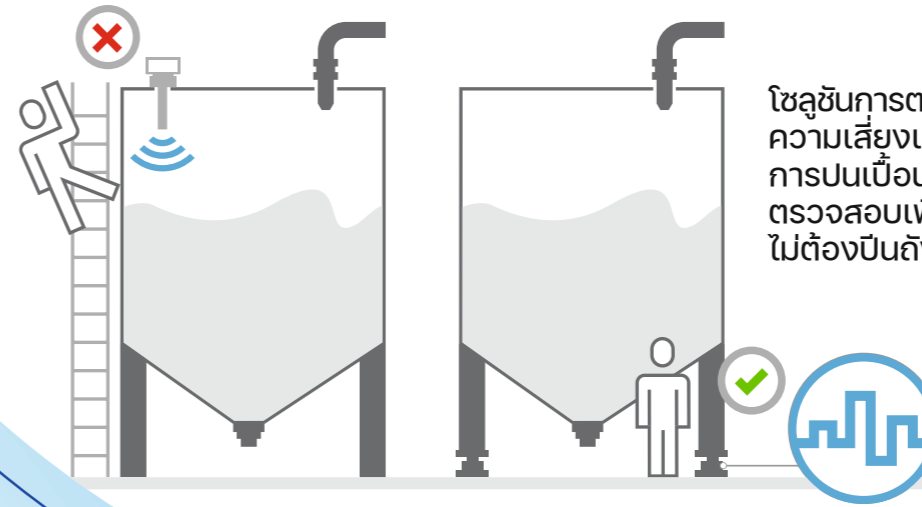
“SLL210 AnyLevel™ ช่วยลดเวลาการหยุดทำงานของเครื่องที่เกิดจากวัสดุคงคลังไม่เพียงพอต่อการผลิต”

ผู้จัดการฝ่ายการผลิต

ศักยภาพการตรวจหาระดับสูงสุด วิธีตรวจหาจากข้างล่างขึ้นบน

เมื่อติดตั้งเซ็นเซอร์แบบกราวเมตริกไว้ใต้ถัง ผลกระทบจากวัสดุและสภาพแวดล้อม เช่น การยึดเกาะผนังด้านข้าง ฝุ่น หรือโฟม จะไม่บิดเบือนค่าที่ตรวจวัด ทำให้อ่านค่าแบบเรียลไทม์ได้อย่างน่าเชื่อถือ คุณสมบัติการออกแบบเชิงเทคนิคขั้นสูงแบบผสมรวมจะช่วยเพิ่มเทคโนโลยีที่ล้ำสมัยให้ระบบของคุณ

SLL210 AnyLevel™ ช่วยลดความเสี่ยงให้คุณ



โซลูชันการตรวจหาระดับแบบภายนอกจะช่วยขจัดความเสี่ยงเกี่ยวกับการกีดคร่อน การแผ่รังสี และการปนเปื้อน และเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานสามารถตรวจสอบเพื่อทำการบำรุงรักษาเป็นประจำได้โดยไม่ต้องปีนถัง



การเชื่อมต่อเครือข่ายภายใน
สามารถติดตั้งเซ็นเซอร์ได้ง่ายเพียงเชื่อมต่อสายเคเบิล แล้วระบบจะสร้างเครือข่ายให้โดยอัตโนมัติ



ระบบแจ้งเตือน Smart5™
AnyLevel จะแจ้งเตือนและแก้ไขปัญหากันที่ในกรณีที่เซ็นเซอร์เกิดข้อผิดพลาด โดยเป็นไปตามมาตรฐาน NAMUR NE 107



การเชื่อมต่อแบบผสมรวม
เซ็นเซอร์ SLL210 มีการเชื่อมต่อเครือข่ายเซ็นเซอร์ภายในแบบเฉพาะตัว ซึ่งสามารถเชื่อมต่อเข้ากับ PLC หรือ DCS โดยตรงได้



ปรับความเอียงได้สูงสุด 8°
AnyLevel มีการชดเชยความสูงและการปรับความเอียงได้สูงสุด 8 องศา ทำให้ติดตั้งได้ง่าย



การออกแบบให้ทำความสะอาดได้ง่าย
พื้นผิวทั้งหมดได้รับการออกแบบให้มีความลาดเอียงเล็กน้อยเพื่อให้สามารถไหลออกได้อย่างราบรื่นระหว่างการชะล้าง



ระบบตรวจสอบแบบ 360° ในตัว
ระบบตรวจสอบแบบ 360° ในตัวช่วยให้สามารถชดเชยการเปลี่ยนแปลงความยาวแนวรอบได้



การป้องกันการยกตัว
คุณสามารถยึดถังกับพื้นโดยใช้เซ็นเซอร์เพื่อเพิ่มความปลอดภัยสูงสุด








IP68/IP69K
SLL210 ได้รับการออกแบบให้มีการป้องกันน้ำและฝุ่นระดับสูงสุดเพื่อเพิ่มเวลาทำงานของเครื่องให้ยาวนาน

การเชื่อมต่อที่รวดเร็วและง่ายดาย ผสานรวมโดยไม่ต้องใช้ ความรู้ระดับผู้เชี่ยวชาญ

ตระกูล SLL210 AnyLevel™ มีตัวเลือกอินเทอร์เฟซเชิงกลหลายแบบเพื่อตอบสนองความต้องการเฉพาะ และเซ็นเซอร์ยังเชื่อมต่อกับระบบส่วนใหญ่ได้ในเวลาเพียงไม่กี่นาทีอีกด้วย การเดินสายเคเบิลที่ไม่ยุ่งยากและขั้วต่อทนทานช่วยให้คุณไม่ต้องเดินสายที่ซับซ้อน และด้วยการสอบเทียบจากโรงงาน คุณก็จะได้รับความถูกต้องแม่นยำทันทีที่เริ่มใช้งาน

ความสามารถในการมองเห็นระบบทุกส่วนด้วยเทคโนโลยีอัจฉริยะ:
เทคโนโลยีตรวจสอบระดับแบบแอนะล็อกอาจใช้เวลาหลายวัน หลายเดือน หรือเป็นปีจึงจะพบว่ามีความผิดปกติที่จุดสูงสุดของ SLL210 AnyLevel มาพร้อมกับระบบตรวจสอบสภาพการทำงานที่เชื่อมต่อโดยตรงกับ PLC ผ่าน IO-Link หรือกับ DCS ผ่านโปรโตคอลการสื่อสาร HART

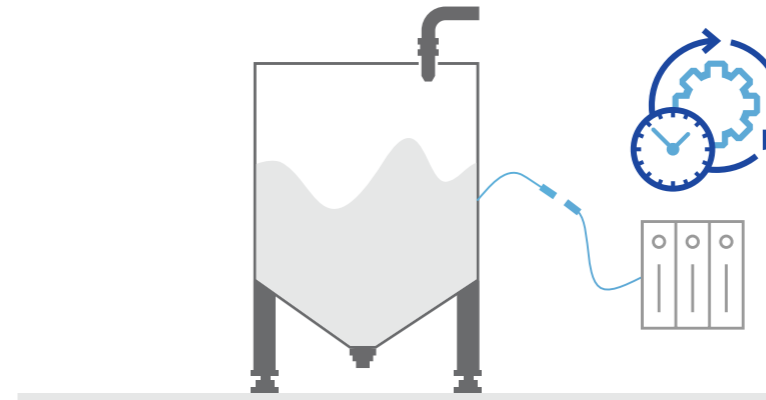
ระบบแจ้งเตือน Smart5™ และระบบตรวจสอบสภาพการทำงาน

-  ทุกส่วนทำงานปกติ
-  ครบกำหนดการทดสอบ
-  OoS/ผิดขั้นตอน
-  โทรหาฝ่ายบริการ
-  หยุด



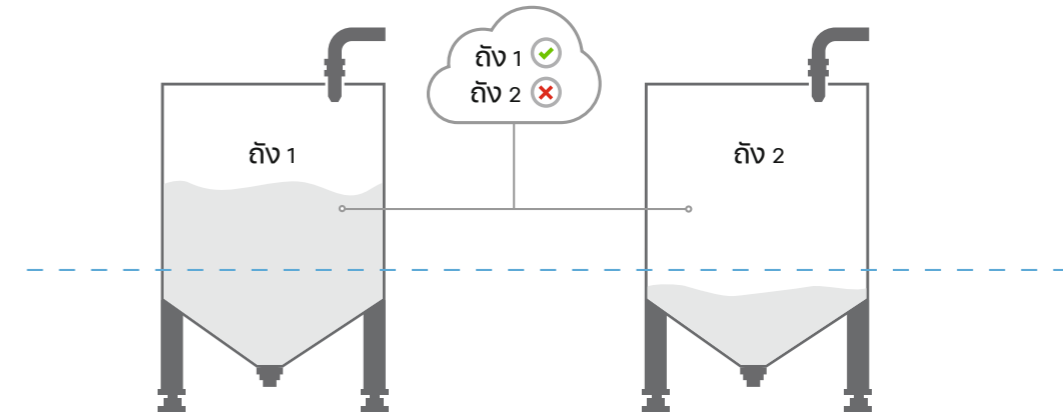
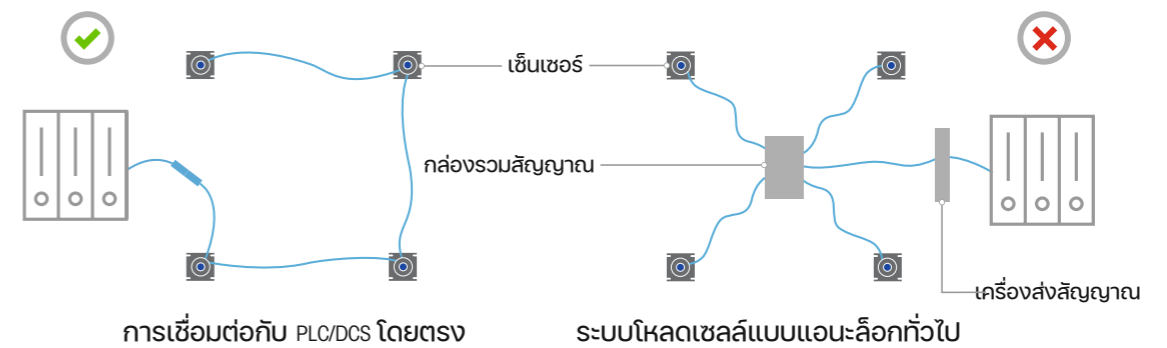
การเชื่อมต่อกับ PLC/DCS โดยตรง

ประหยัดพื้นที่ในตู้ควบคุมเครื่องจักรและลดความซับซ้อนของระบบด้วยการเชื่อมต่อแบบผสานรวม



ไม่ต้องเดินสายเคเบิลให้ยุ่งยาก

เพียงเชื่อมต่อเซ็นเซอร์ทั้งหมดและใช้งานได้เลย ไม่จำเป็นต้องมีสถาปัตยกรรมเฉพาะ



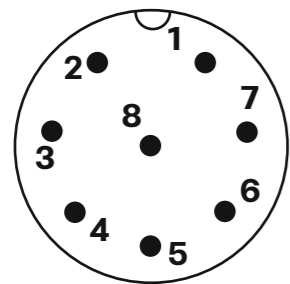
พลังของระบบดิจิทัล ตัดสินใจโดยมีข้อมูลประกอบ

การใช้ระบบดิจิทัลในการควบคุมสินค้าคงคลังช่วยเพิ่มความน่าเชื่อถือของสต็อกสินค้า และช่วยให้ใช้งานสินค้าได้อย่างคุ้มค่ามากขึ้น นอกจากนี้ คุณจะสามารถรับมือกับความท้าทายในห่วงโซ่อุปทานได้เร็วขึ้น เนื่องจาก SLL210 AnyLevel™ อ่านค่าเชื่อถือได้อย่างสม่ำเสมอ ซึ่งช่วยให้คุณตัดสินใจซื้อวัสดุได้ทันเวลาและไม่ต้องปฏิเสธรับสินค้าจัดส่งเนื่องจากการตรวจสอบระดับไม่ถูกต้องแม่นยำ

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

พารามิเตอร์	หน่วย	ข้อมูลจำเพาะ	
รุ่น		SLL210 AnyLevel™	
การใช้งาน		การตรวจหาระดับในไซโล ถึง หรือภายนอกบรรจุผง วัสดุที่เป็นเม็ด และของเหลว	
ขนาด		1 2	
พิกัดการชั่งที่กำหนด (R.C.)	กก. (ปอนด์, ค่าที่กำ หนด)	1,000 (2,200) 3,000 (6,600) 10,000 (22,000) 30,000 (66,000)	
ความผิดพลาดในการวัดค่าต่อเซ็นเซอร์	% R.C.	±0.2 ±0.3	
ความถูกต้องแม่นยำของระบบโดยทั่วไป	% R.C.	±2 หรือดีกว่านั้น ¹	
อัตราการอัปเดตสัญญาณ	Hz	0.5	
แรงดันในกระบวนการ		ทุกระดับ	
สูงสุด แรงที่กำหนด 2	สูงสุด แรงกดที่กำหนด	kN (ปอนด์)	10 (2.2) 30 (6.6) 100 (22) 300 (66)
	สูงสุด แรงแนวราบที่กำหนด		10 (2.2) 10 (2.2) 75 (16.5) 75 (16.5)
	สูงสุด แรงยกที่กำหนด		10 (2.2) 10 (2.2) 75 (16.5) 75 (16.5)
สูงสุด แรงคราก 3, 5	สูงสุด แรงกด, จุดคราก	kN (ปอนด์)	15 (3.3) 45 (9.9) 150 (33) 450 (99)
	สูงสุด แรงแนวราบ, จุดคราก		15 (3.3) 15 (3.3) 113 (24.9) 113 (24.9)
	สูงสุด แรงยก, จุดคราก		15 (3.3) 15 (3.3) 113 (24.9) 113 (24.9)
สูงสุด แรงประลัย 4, 5	สูงสุด แรงกด, จุดประลัย	kN (ปอนด์)	30 (6.6) 90 (19.8) 300 (66) 900 (198)
	สูงสุด แรงตามแนวระนาบ, จุดประลัย		30 (6.6) 30 (6.6) 200 (44) 200 (44)
	สูงสุด แรงยก, จุดประลัย		30 (6.6) 30 (6.6) 200 (44) 200 (44)
สูงสุด การเคลื่อนที่ของจานด้านบน	ระนาบแนวนอน	มม. (นิ้ว)	±2 (±0.08)
	การเอียง	องศา	±2 (ชุดจาน), ±8 (ชุดขา)
น้ำหนัก, ค่าที่กำหนด	เซ็นเซอร์พร้อมชุดตัวรับสัญญาณ	กก. (ปอนด์)	3.7 (8.2) 10.8 (23.8) 12.1 (26.7)
	เซ็นเซอร์พร้อมชุดขา		4.2 (9.2) - -
	เซ็นเซอร์พร้อมชุดจาน		5.5 (12.1) 17.5 (38.5) 18.8 (41.4)
ขนาดบรรจุภัณฑ์, ค่าที่กำหนด	มม. (นิ้ว)	380 (15) × 380 (15) × 190 (7.5)	
วัสดุและพื้นผิว		เหล็กกล้าคาร์บอนและชุบสังกะสี/สแตนเลส สตีลและการขัดผิวด้วยไฟฟ้า	
ช่วงอุณหภูมิ	ที่ชั่ง	°C (°F)	-10 ~ +40 (+14 ~ +104)
	ที่ใช้งาน		-20 ~ +55 (-4 ~ +131)
	การเก็บรักษาที่ปลอดภัย		-40 ~ +80 (-40 ~ +176)
ช่วงระดับความสูง	ม.	0 - 4,000	
ความชื้น		20% ~ 80% (ไม่ควบแน่น)	
แรงดันไฟฟ้ากระตุ้น	V AC/DC	หลัก: (18 ~ 30 V สูงสุด 100 mA) Slave: ต่ำสุด 10 V	
ระดับการปกป้อง IP 6		IP68/IP69K	
เส้นผ่านศูนย์กลางของสายเคเบิล 7	มม.	เซ็นเซอร์ไปยังสายเคเบิลของเซ็นเซอร์: 8, สายเมนวงจรร้อย: 11	
เส้นผ่านศูนย์กลางของขั้วต่อ	มม.	15	
รัศมีการโค้งงอ	มม.	25	
ระดับมลภาวะ		2	
ประเภทการติดตั้ง		II	

- ขึ้นอยู่กับคุณภาพการติดตั้งและอิทธิพลภายนอก เช่น ลมหรือแรงสั่นๆ ที่ไม่พึงประสงค์
- ให้เซ็นเซอร์อยู่ภายในช่วงการทำงานที่กำหนด เซ็นเซอร์วัดระดับมีการกำหนดพิกัดแรงในการทำงานปกติ โดย METTLER TOLEDO ได้แนะนำความปลอดภัยมาซึ่ง
- คำเตือน: หากเซ็นเซอร์ได้รับโหลดแบบอยู่กับที่เกินแรงที่กำหนดเหล่านี้ 1 เท่า เซ็นเซอร์อาจเกิดการครากและจำเป็นต้องเปลี่ยนใหม่ แรงครากสูงสุด ไม่คิดรวมความสูง/การไหลที่เป็นรอบและควรใช้เฉพาะในกรณีพิเศษเท่านั้น
- คำเตือน: หากในฤดูกาลชั่งน้ำหนักได้รับโหลดแบบอยู่กับที่เกินแรงที่กำหนดเหล่านี้ 1 เท่า ในฤดูอาจเสียหาย ซึ่งอาจทำให้เกิดอาการบาดเจ็บสาหัสและ/หรือความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- คำเตือน: โปรดใช้ค่าความปลอดภัยที่เหมาะสมกับการใช้งาน
- สามารถติดตั้งเซ็นเซอร์ได้ทั้งภายในและภายนอกอาคาร
- ตรวจสอบคู่มือเพื่อดูขีดจำกัดความยาวสายเคเบิลที่ใช้กับโปรโตคอลต่างๆ



ขา	รายละเอียด	สี
1	Cl-	สีน้ำเงิน
2	Cl+ หรือ CQ	สีขาว
3	Signal-1	สีเหลือง
4	Signal-2	สีชมพู
5	RS485-A	สีเขียว
6	RS485-B	สีน้ำตาล
7	LC_GND	สีดำ
8	LC_24V	สีแดง

สัญญาณเอาต์พุตได้จากขา 1 และ 2 (4 - 20 mA, 4 - 20 mA HART) หรือจากขา 3 และ 4 ในกรณีที่เป็นการใช้โปรโตคอล IO-Link แล้วแต่ที่กำหนดรูปแบบโปรโตคอลเป็นแบบใดขา 5 และ 6 ใช้เฉพาะในการสื่อสารภายในของเครือข่ายเซ็นเซอร์เท่านั้นขา 7 และ 8 ใช้สำหรับแหล่งจ่ายไฟ

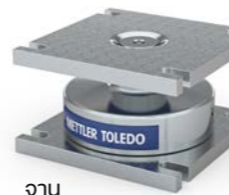
ข้อมูลการสั่งซื้อ



ตัวรับสัญญาณ



ขา ISO / ขา UNF*



จาน

การเชื่อมต่อถึง	วัสดุ	1 ตัน	3 ตัน	10 ตัน	30 ตัน	
4 - 20 mA	ตัวรับสัญญาณ	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937244	30937246	30937248	30937250
		สแตนเลส สตีล	30937245	30937247	30937249	30937251
	ขา ISO M20 × 1.5	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937252	30937254	-	-
		สแตนเลส สตีล	30937253	30937255	-	-
	ขา UNF* ¼ นิ้ว - 16 UNF	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937320	30937322	-	-
		สแตนเลส สตีล	30937321	30937323	-	-
4 - 20 mA HART	ตัวรับสัญญาณ	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937272	30937274	30937276	30937278
		สแตนเลส สตีล	30937273	30937275	30937277	30937279
	ขา ISO M20 × 1.5	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937280	30937282	-	-
		สแตนเลส สตีล	30937281	30937283	-	-
	ขา UNF* ¼ นิ้ว - 16 UNF	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937324	30937326	-	-
		สแตนเลส สตีล	30937325	30937327	-	-
IO-Link	ตัวรับสัญญาณ	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937300	30937302	30937304	30937306
		สแตนเลส สตีล	30937301	30937303	30937305	30937307
	ขา ISO M20 × 1.5	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937308	30937310	-	-
		สแตนเลส สตีล	30937309	30937311	-	-
	ขา UNF* ¼ นิ้ว - 16 UNF	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937328	30937330	-	-
		สแตนเลส สตีล	30937329	30937331	-	-
จาน	เหล็กกล้าคาร์บอน	30937312	30937314	30937316	30937318	
	สแตนเลส สตีล	30937313	30937315	30937317	30937319	

* มีในสต็อกในสหรัฐอเมริกา

คำแนะนำในการสั่งซื้อ

อย่าใช้พิกัดการชั่งหรือโปรโตคอลการสื่อสารคนละแบบรวมกันในระบบเดียว

อุปกรณ์เสริม

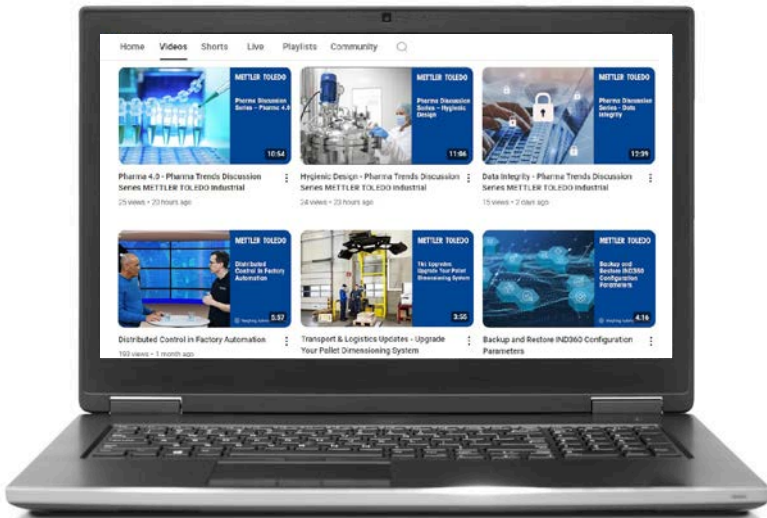
	หมายเลขวัสดุ
ปุ่มเซ็นเซอร์วัดระดับพร้อมไฟ LED M12	30937213
ตัวต้านทานขั้วต่อเซ็นเซอร์วัดระดับ M12 120 โอห์ม	30937214
สายเคเบิลเชื่อมระหว่างเซลล์กับเซลล์ 2 ม.	30937215
สายเคเบิลเชื่อมระหว่างเซลล์กับเซลล์ 5 ม.	30937216
สายเคเบิลเชื่อมระหว่างเซลล์กับเซลล์ 10 ม.	30937217
สายเคเบิลเชื่อมระหว่างเซลล์กับเซลล์ 20 ม.	30937218
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 5 ม.*	30937222
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 10 ม.*	30937223
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 15 ม.*	30937224
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 25 ม.*	30937225
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 50 ม.*	30937226
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 100 ม.*	30937227
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 150 ม.*	30937228
สายเมนวงจรร้อย M12 HART 200 ม.*	30937229
สายเมนวงจรร้อย M12 IOL 1 ม.*	30937230
สายเมนวงจรร้อย M12 IOL 2 ม.*	30937231
สายเมนวงจรร้อย M12 IOL 5 ม.*	30937232
สายเมนวงจรร้อย M12 IOL 10 ม.*	30937233
สายเมนวงจรร้อย M12 IOL 20 ม.*	30937234

* รวมปุ่มที่มีไฟ LED M12

คำแนะนำในการสั่งซื้อ

แต่ละระบบต้องติดตั้งสายเคเบิล LC ที่เชื่อมต่อกับเซ็นเซอร์ รวมถึงสายเมนวงจรร้อย 1 เส้น สายเมนวงจรร้อยแต่ละเส้นมาพร้อมปุ่ม LED ซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวต้านทานด้วย หากคุณไม่ต้องการใช้สายเมนวงจรร้อยจาก METTLER TOLEDO คุณต้องสั่งซื้อปุ่มที่มีไฟ LED (รุ่น 4 - 20 mA) หรือตัวต้านทานขั้วต่อ (รุ่น HART หรือ IO-Link 4 - 20 mA)

เอกสารข้อมูลอ้างอิง ระบบการตรวจหาระดับ



วิดีโอ SLL210 AnyLevel™

ดูว่า SLL210 ช่วยให้การตรวจหาระดับได้อย่างยืดหยุ่นและเชื่อถือได้ในระยะยาว รวมถึงมีการเชื่อมต่ออย่างไร

► www.mt.com/SLL210-video



หน้าดาวน์โหลด SLL210 Anylevel มีแบบร่าง 2 มิติ/3 มิติให้:

► www.mt.com/ind-downloads-sll210

www.mt.com/SLL210

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

METTLER TOLEDO Group

แผนกทางอุตสาหกรรม

ผู้ประสานงานในพื้นที่: www.mt.com/contacts

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลง

© 06/2024 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์ทุกประการ

หมายเลขเอกสาร 30632049 A

MarCom Industrial

