

TLW360 Dynamische Waage

Wägen mit vollständiger PLS-Integration



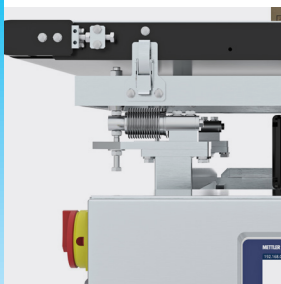
Vorkonfigurierte Systeme

Vorkonfigurierte Systeme, die für kleinere Produkte mit einem Gewicht von 35 kg und grössere Produkte von bis zu 80 kg ausgelegt sind. Sie bieten eine skalierbare Genauigkeit und mehrere Förderbandgrößen für eine optimale Prozessintegration.



Steigern Sie Ihre Waagenleistung

Die TLW360-Anzeige steigert mit schneller Verarbeitung und nahtloser Konnektivität zu gängigen SPS/PLS-Systemen die Produktivität und Betriebszeit. Die Zustandsüberwachung und Smart5™-Alarmfunktionen sorgen für optimale Systemleistung und schnelle Problemlösungen.



Einfache Wartung und Instandhaltung

Ein schneller und einfacher Bandwechsel vermeidet kostspielige Stillstandzeiten. Darüber hinaus kann die Motorposition bequem ausgewählt werden, um nach der Installation einen einfachen Zugang für Service und Wartung der gesamten Maschine zu gewährleisten.



Vereinfachung der Compliance

Die TLW360 verfügt über Zertifizierungen für internationale und lokale Normen sowie über Eichzulassungen. Dies gewährleistet eine optimierte Beschaffung, eine schnellere Implementierung und eine Qualitätssicherung, die Ihnen Sicherheit gibt.



Globaler Service-Support

Profitieren Sie von unserem globalen Netzwerk aus Service-Experten. Diese bieten Ihnen schnelle Unterstützung per Ferndiagnose oder vor Ort. Mit unserem umfassenden Serviceangebot garantieren wir die Einhaltung behördlicher Vorschriften sowie hohe Leistung und maximale Verfügbarkeit Ihrer Geräte während ihres gesamten Lebenszyklus.



Einfaches Paketwägen

Hohe Leistung, hervorragende Konnektivität

TLW360 ist eine kostengünstige Lösung zum zuverlässigen und genauen Wägen von Paketen. Die einfache und effiziente Verwaltung von Anwendungen liefert einen höheren Durchsatz sowie Zeit- und Materialeinsparungen.

Effizienz im Betrieb

TLW360 entspricht den Anforderungen komplexer Integrationen und ist die ideale Lösung für alle Paketabfertigungslager, Verteilzentren oder Sortiersysteme.

Verschiedene Anschluss- und PLS-Optionen

Mehrere Fieldbus-Kommunikationsschnittstellen und -Protokolle bieten eine effiziente Datenübermittlung, einen zentralisierten Systembetrieb und PLS-Interaktionen.

Robustes und vielseitiges Systemdesign

Hochmoderne Wägezellen liefern herausragende Genauigkeit bei hohen Geschwindigkeiten. Die Wagen werden mit zahlreichen Optionen und Konfigurationen den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht.

Technische Daten

TLW360 Dynamische Waage

TLW360-Systeme zeichnen sich durch aussergewöhnliche Integration und Zuverlässigkeit aus und sind daher die ideale Wahl, wenn ein kostengünstiges, leistungsstarkes, dynamisches Wägesystem benötigt wird. Mit einer Vielzahl von verfügbaren Automatisierungsschnittstellen bieten diese Systeme eine nahtlose Lösung für Ihre Anforderungen.



Allgemeine technische Daten

Zulassungsnummer	11-022A6 (NTEP), DE-17-MI006-PTB006 (MID) Bauartzulassung zur offiziellen Eichung (MID-zertifizierbar).
Wägetechnologie	Dehnungsmessstreifen-Technologie, robust und zuverlässig, skalierbare Leistung entsprechend den Anwendungsanforderungen.
Integriertes Wägeterminal (Bedienoberfläche)	Ausgestattet mit dem T&L-Anzeigergerät IND360 liefert die TLW360 präzise Messungen und Statusinformationen an Ihr Steuersystem. So können Sie Wägeanwendungen effizient verwalten, den Durchsatz steigern und Zeit und Material sparen. Darüber hinaus bietet das Anzeigergerät Funktionen wie Gewichts- und Messinformationen, Taragewicht, Echtzeitdatenerfassung und -verteilung, was die Benutzerfreundlichkeit des Systems insgesamt verbessert.

Eigenschaften und Vorteile

Die moderne Filtertechnologie verbessert die Resultate unter schlechten Wägebedingungen.

Die Eichzulassung gemäß OIML gewährleistet Datenqualität für Rechnungsstellung und interne Prozesse

Das mehrsprachige Wägeterminal sorgt für Bedienereffizienz

Digitale Gewichtswertanzeige mit Symbolen zur Visualisierung des Betriebsstatus, Display- und Netzwerkstatus-LEDs, Webschnittstelle für Service und Überwachung.

Automatische Erkennung von ausgetauschten Wägezellen.

Schnelle Entriegelung des Förderbandes für einfachen Band- und Rollenwechsel.

Smart5™-Alarmer und Zustandsüberwachung mit Alarmen basierend auf NAMUR NE107.

Volle PLS-Integration und Abdeckung von Feldbusschnittstellen: PROFINET, Profibus DP, EtherNet/IP, EtherCAT, CC-Link IE Field Basic, Modbus TCP.

Zusätzliche serielle (RS232, RS422, RS485), TCP/IP-Wägedatenschnittstellen.

Mehrere Serviceprotokolle: Alibi, Fehlerprotokolle, Wartungsprotokolle und Änderungsprotokolle.

Optionen und Zubehör – Mechanisch/Elektrisch

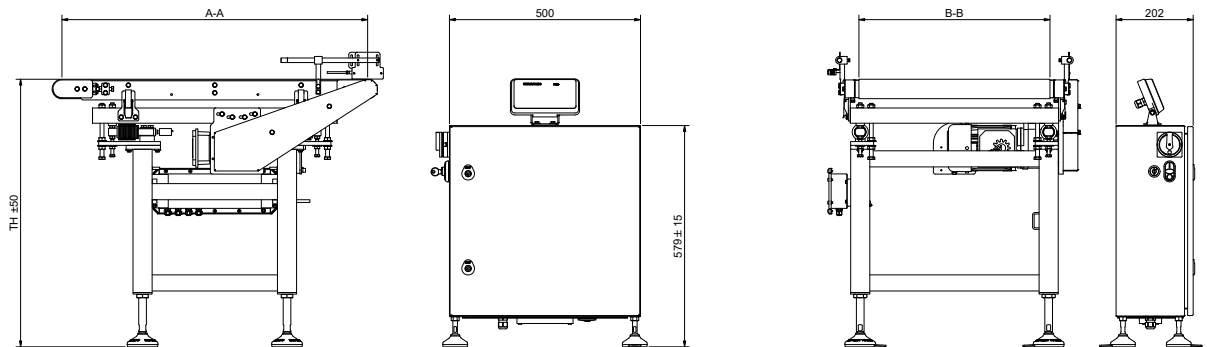
- Zuführ- und Abföhrbänder
- Übergangsbleche
- Führungsschienen
- Separat montierte Bedienoberfläche für optimale Benutzerfreundlichkeit
- Sonderspannungen
- Alibispeicher
- Not-Aus
- Schalttafel (-schrank) erfüllt UL508A
- Datenschnittstellen und Protokolle z. B. Fieldbus (Ethernet/IP, PROFINET, PROFIBUS, Modbus TCP, EtherCAT, CC-Link), serielle Kommunikation (RS232/422/485) und TCP/IP

Weitere Optionen und Zubehör auf Anfrage.

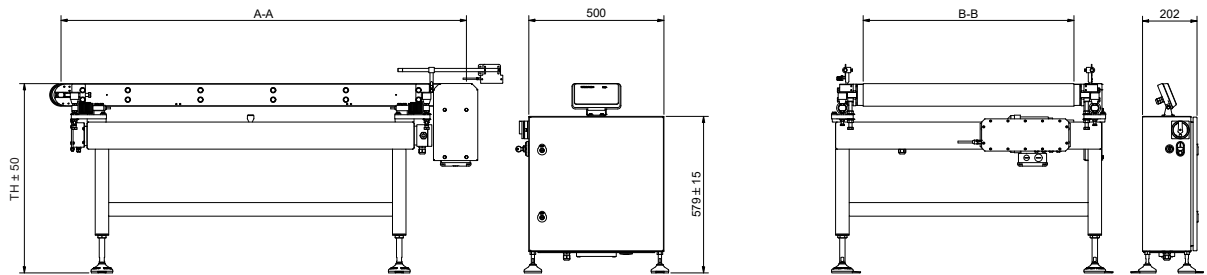
Technische Daten (Fortsetzung)

TLW360 Dynamische Waage

TLW360 SP (kleine Pakete)



TLW360 LP (grosse Pakete)



Spezifikationen	TLW360 SP (kleine Pakete)	TLW360 LP (grosse Pakete)
Wägebereich*	Bis 40 kg	Bis 80 kg
Geeichte Genauigkeit**	Ab ± 5 g	ab ± 20 g
Durchsatz **	Max. 6.000 Stk./Std.	Max. 4.800 Stk./Std.
Max. Transportbandgeschwindigkeit	120 m/min	90 m/min
Achsabstand (A/A)	500, 600, 800, 900, 1.000 mm	800, 1.000, 1.200, 1.500, 1.700, 2.000, 2.500 mm
Bandbreite (B-B)	300, 400, 500, 600 mm	500, 600, 700, 800, 900, 950, 1.000, 1.100 mm
Rollendurchmesser	47 mm	80 mm
Maximale Paketbreite	550 mm	1.000 mm
HMI (Bedienoberfläche)	IND360	
Linienhöhe (TH)	300–1.800 mm (+50 mm)	
Elektrik (mit verriegelbarem Hauptschalter)	110/230 VAC, einphasig, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1.200 VA	
Standardoberflächenfinish	Edelstahl 1.4301 (EU)	
Nullsetzung	Automatisch oder manuell	

* Je nach Objektgewicht und Design/Abmessungen des verwendeten Wägebands.

** Innerhalb der offiziellen Fehlergrenzen, abhängig von Gewicht, Abmessungen und Transporteigenschaften des Wägeobjekts. Eichfähige, genehmigte Schritte hängen von den lokalen Gewichts- und Massbestimmungen ab.

www.mt.com/TLW360

Hier finden Sie weitere Informationen

METTLER TOLEDO Group

Transport und Logistik

Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/transport

Technische Änderungen vorbehalten

©08/2023 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten

30526939