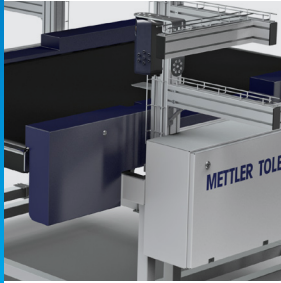


## TLX Advanced™ 用于自动动态数据采集



### 模块化设计

建立全面的配置选型。从完全自动化系统或验证选项中选择，使操作人员能够输入缺失信息。从基本的邮件检查到高端的分拣系统，TLX可以通过配置满足客户的具体要求。



### 可配置软件

面向不同客户的模块化设计。OCTO™ DataCapture软件经梅特勒托利多专门设计，可以通过定制满足各种应用需求。通过坚固耐用的工业触摸屏终端优化性能。



### 高速处理能力

全自动模式可最大限度地提高处理量。再加上准确的读取率，可提高生产效率，加大增加收入的可能性。TLX可与高速传送机轻松集成，最大限度地减少对现有操作的干预。



### 卓越的电极技术

确保获得可靠的体积，准确度可达 $\pm 2\text{mm}$ 。我们的数据采集软件以最高的精度测量各种尺寸和形状。这意味着每个物体都能获得准确数据，保证了材料处理程序具有正确的基础，提供了增加收入的机会。



## 无论您执行什么样的测量 TLX均可精确处理

增加收入是速递、快递和邮政行业进行体积测量和称重的潜在动机。TLX Advanced™将此提升至全新的水平。TLX可处理包括邮件、扁平件、小包裹以及大包裹在内的一切物体，提供各种物体完整的体积、重量和标识的数据链。

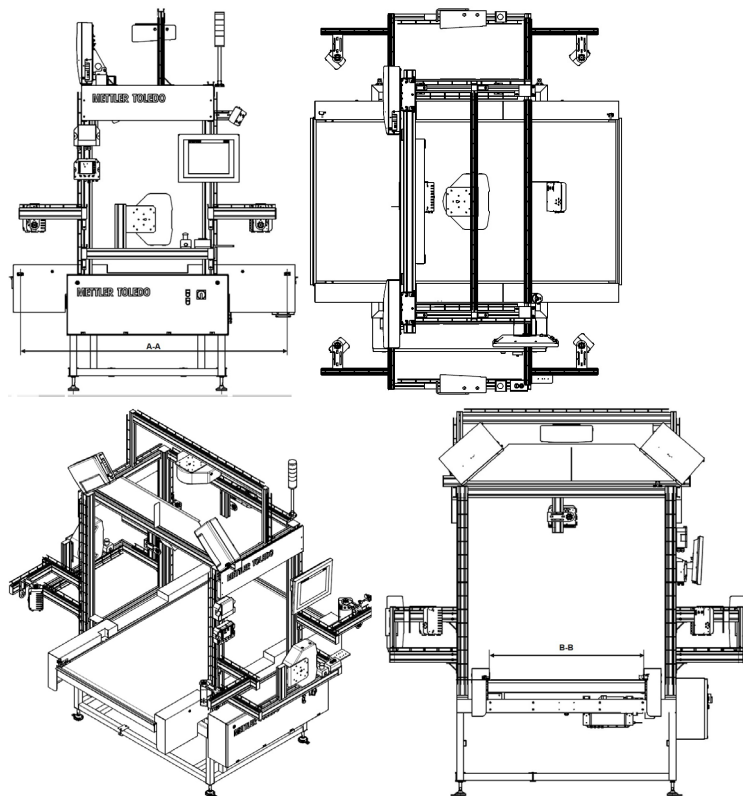
该系统适用于仓库和包装分拣终端，可轻松集成进现有的传送机系统。TLX将帮助您提高收入、优化库存控制、节省操作成本并改善货物流动。

TLX已通过行业标准认证，采用成熟的激光测距仪技术，可提供全面的数据完整性。

# TLX Advanced™ 自动包装解决方案

## 产品特性和优势

- 仅用一次操作收集体积、重量和标识
- 传送带高速运行下的测量能力
- 自动分离间隔物体
- 三维包裹和条形码跟踪，确保数据正确，即使包装并没有很好地分开
- 将采集到的数据传输至客户IT系统
- 条形码扫描仪的多种配置
- 具有各种配置的模块化设计
- 全自动模式，或停止物体并手动输入缺失信息的装置
- 可与现有数据和传送机系统兼容对接
- 经OIML认证，且根据国际和当地国家/地区认证法规符合计量标准
- 全球服务
- 集中监控多个系统以获取性能情况
- 通过远程诊断提高服务效率



技术参数	
体积测量准确性 <sup>1)</sup>	± 2 mm高度, ± 5 mm长度和宽度
称量准确性	± 20 g, ± 50 g
称重范围	0 - 80 kg (0 - 176 lbs)
最大尺寸(长 x 宽 x 高)	2,400 x 1,100 x 900 mm (94 x 43 x 36 in)
最小尺寸(长 x 宽 x 高) <sup>1)</sup>	150 x 50 x 25 mm (6 x 2 x 1 in)
处理量	每小时可处理多达6,000个包裹(具体取决于速度、间距与包裹长度)
形状	规则形状的包裹/物体: TLD950SH选件, 所有形状: TLD950MH选件
传送带尺寸	1,200 x 900, 1,500 x 900, 2,000 x 1,100, 2,500 x 1,100 mm (47 x 35, 59 x 35, 78 x 43, 98 x 43 in)
表面特征	几乎所有类型的表面, 如果表面是透明/半透明或非常光亮, 有时会出现差异
方向	将长边与传送带运动方向平行放置
软件	OCTO™ DataCapture
操作温度	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
皮带速度	高达 120 m/min (394 ft/min)
电源	3 x 400 VAC + N或者1 x 230 VAC + N
称重传感器	应变片
激光类型	等级2
接口	FTP

<sup>1)</sup> 如果仪器用于符合计量标准的应用, 技术参数可能有所不同。  
根据当地推荐, 该体积测量仪已获得认证。

[www.mt.com/tlx](http://www.mt.com/tlx)

了解更多信息

### 梅特勒托利多集团

运输与物流

本地联系方式: [www.mt.com/transport](http://www.mt.com/transport)

如有技术更改, 恕不另行通知

©09/2020梅特勒托利多。保留所有权利  
30526923ZH