

# ACT350

## Ethernet/IP PLC 例子



METTLER TOLEDO



## 目录

<b>1.</b>	配置适应开发环境.....	<b>1-2</b>
1.1.	导入例子 .....	1-2
1.2.	适配控制器类型 .....	1-2
<b>2.</b>	功能块介绍 .....	<b>2-3</b>
2.1.	读取重量 .....	2-3
2.2.	清零和去皮处理 .....	2-3
2.3.	监控设备在线 .....	2-4
<b>3.</b>	多个设备组网 .....	<b>3-5</b>



注意：例子中使用的组态配置是基于默认的配置：

SAI 数据格式：2-Block 格式；

IP 地址：192.168.0.2；

# 1. 配置适应开发环境

## 1.1. 导入例子

有两个例子：

1. ACT350\_Analog\_1Port.L5X 用于 PLC 连接单口的 ACT350；
2. ACT350\_Analog\_2Ports.L5X 用于 PLC 连接双口的 ACT350；

请基于你的 PLC 类型和 ACT350 型号，选择合适的项目工程。

在 Studio5000 中导入工程，点击“File->Open”

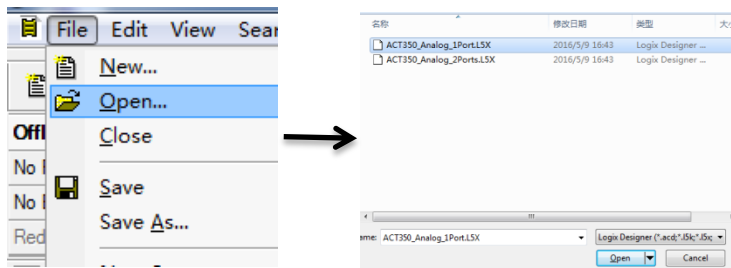


图 1-1：导入工程

## 1.2. 适配控制器类型

右键点击项目的控制器，选择“属性”，然后设置控制器类型。

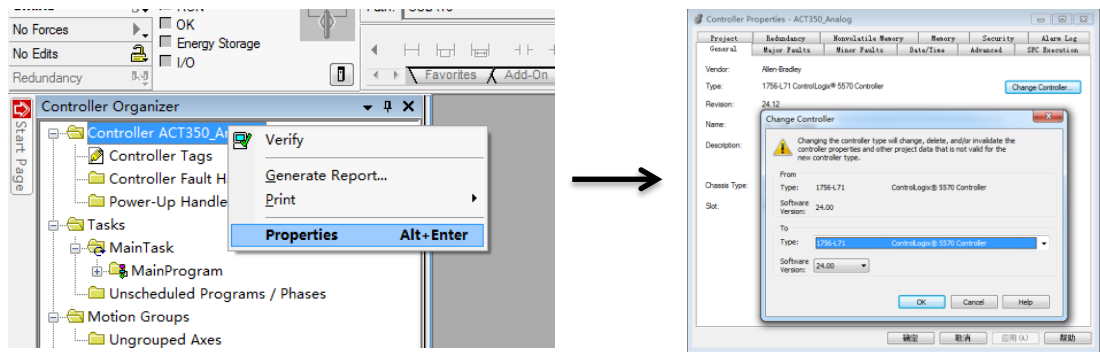


图 1-2: 适配控制器类型

下载项目到控制器，运行测试。

## 2. 功能块介绍

### 2.1. 读取重量

读取实时重量和稳定重量。

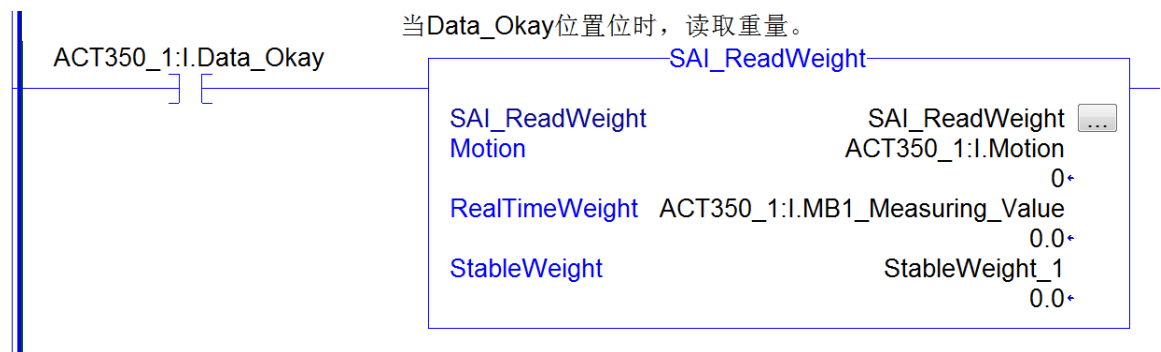


图 2-1: SAI\_ReadWeight 功能块

### 2.2. 清零和去皮处理

触发标志做稳态去皮，稳态清零和清皮，在响应字里获取命令响应，还有成功和失败标志用来指示执行的结果。

做完清零和去皮，需要发送一个报告重量的命令来重新通过 MB Measuring Value 来获取重量，这里用报告毛重（命令值 1）来作为一个例子。



图 2-2: SAI\_ZeroTare 功能块

## 2.3. 监控设备在线

通过监控心跳位来检测设备是否在线。



图 2-3: SAI\_CheckAlive 功能块

# 3. 多个设备组网

因为 Ethernet/IP 是通过 IP 地址来区分不同的设备的，所以多个 ACT350 组网时，需要首先修改默认的 IP 地址，每个 ACT350 必须要有不同的地址。

- 1) 依次点击“设置->PLC->Ethernet/IP->IP 地址”，修改 IP 地址。

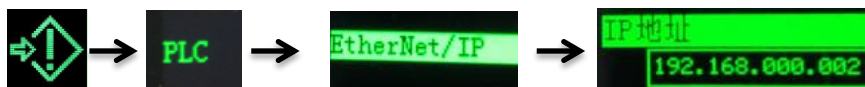


图 3-1: 修改 IP 地址

- 2) 在 Studio5000 中“/O Configuration->Ethernet”里添加一台 ACT350。

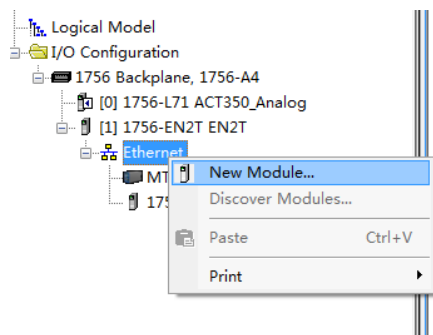


图 3-2: 添加一台设备

- 3) 配置名称和 IP 地址，每个设备需要唯一的名称和 IP 地址，然后点击“Change”。

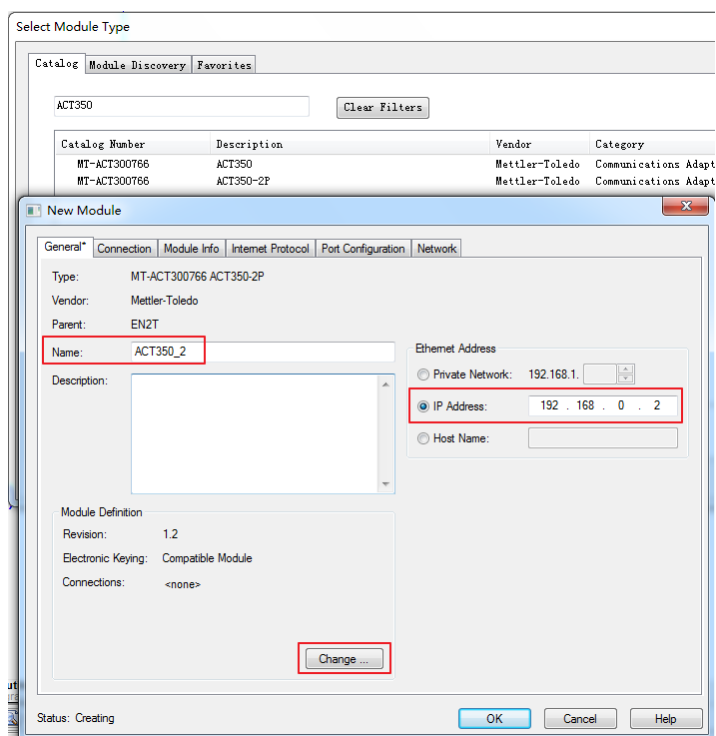


图 3-3: 配置名称和 IP 地址

4) 模块定义选择 “I/O 2 Block Format ”。

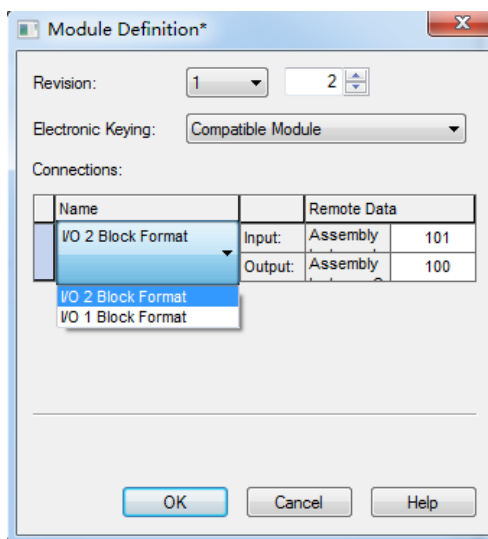


图 3-4: 配置模块定义

5) 重复 1~4 步，直到完成所有设备的组态配置。