



## **Track & Trace**

Integración sencilla

Diseño preparado para el futuro

# **T2660**

## Marcado y verificación

**METTLER TOLEDO**

# Transparencia en la agregación para una perfecta trazabilidad

Agregación de cajas a palés conforme a Track & Trace (Trazabilidad).

T2660 es la guinda de la gama de productos Track & Trace. Permite la agregación manual de productos incluidas en los paquetes, en las cajas exteriores o en los palés, de manera que puedan etiquetarse conforme a los requisitos Track & Trace. El T2660 consta de un sistema de armario de control, un escáner y un sistema de impresión y puede utilizarse en diversos

lugares de la línea. Se ha diseñado como sistema autónomo para ofrecer la solución ideal para satisfacer los requisitos específicos de cada línea de empaquetado. Dado que la estación es una unidad autónoma, puede ponerse en servicio de manera inmediata sin largos tiempos de inactividad. El sistema está integrado en la línea existente mediante Virtual

Networking Computer (VNC) o PCE Line Manager (PLM).

#### Estándar de la industria

- Protección IP54
- Acero inoxidable
- Ordenador industrial

#### Sistema de impresión estándar

- Para impresoras industriales estándar
- Rodillos y cintas fáciles de sustituir



#### Diseño preparado para el futuro

Opción para ampliar el sistema y cumplir todos los requisitos existentes y futuros para el nivel de agregación de la caja exterior de los T2660 Track & Trace (Trazabilidad). La protección a largo plazo de la inversión se garantiza gracias a actualizaciones rápidas y sencillas.



#### Funcionamiento sencillo

- Integrado en líneas completas mediante VNC
- Funcionamiento autónomo alternativo mediante PLM

#### Integración del lector flexible

- Cámara inteligente en modo de lectura automático
- Escáner de mano mediante USB o Bluetooth

#### Diseño ergonómico

- Superficie de trabajo con altura ajustable
- Permite posiciones de trabajo de pie o sentado

Ruedas con movilidad total

**Agregación completa desde el producto al palé**  
Simulación del proceso para todos los niveles de serialización y agregación

#### Adecuado para su diseño de línea

En función de la situación, la agregación se puede llevar a cabo de tres formas diferentes: desde el paquete hasta la caja de envío, desde la caja de envío hasta el palé o desde el paquete hasta el palé. Se puede utilizar también como estación de reprocesamiento.

#### Integración sencilla

Un sistema autónomo en el proceso de envasado final manual se coloca junto a la línea sin ocupar grandes espacios. La disponibilidad de la línea se aumenta gracias a su integración rápida y sencilla.

#### Track & Trace centralizado

Permite desde la administración de estaciones manuales hasta sistema T2660 integrales Track & Trace (Trazabilidad) en líneas de empaquetado de alta velocidad, pasando por la agregación y las entradas de base de datos a través de PCE Line Manager (PLM).

# T2660

## Máxima flexibilidad del sistema

### Hardware

- Escáner integrado para la lectura de códigos de la unidad de empaquetado
- Escáner de mano para dar de alta y de baja las unidades de empaquetado (inalámbrico)
- Sistema de impresión de las etiquetas individuales con números de serie únicos, p. ej., Zebra 110Xi4

### Software

- PCE Line Manager (PLM) para la gestión de datos (opcional)

Detalles técnicos	T2660
Dimensiones (Al. x L. x An.) en mm	1645 x 1025 x 760
Armario de control (Al. x L. x An.) en mm	760 x 300 x 760
Conexión	115/230 V CA, 50/60 Hz, monofásico, $\geq$ 500 VA

[www.mt.com/pce](http://www.mt.com/pce)

Para más información



#### METTLER TOLEDO Group

Vision Inspection

Local contact: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Subject to technical changes

©01/2018 METTLER TOLEDO. All rights reserved

ES