



## Track & Trace

Kompaktes Desktop-Design

Einfache Bedienung

Kleine Chargen

## T2611

# Ihr Einstieg in die Serialisierung

**METTLER TOLEDO**

# T2611

## Manuelle Serialisierung kleiner Chargen

Auch die Serialisierung begrenzter Produktionsläufe von kleinen bis hin zu großen Kartons erfordert eine End-to-End-Systemlösung bestehend aus:

- Kennzeichnungseinheit
- Tool zur Verifizierung von Codes
- Produkthandling für hohe Druckgenauigkeit
- HMI zur Softwarekonfiguration und Visualisierung
- Umfangreiches Softwarepaket

Die T2611 von METTLER TOLEDO PCE wurde für Hersteller oder Verpackungsunternehmen mit kleinen Chargen entwickelt und vereint alle erforderlichen Komponenten in einem kompakten Tischgerät. Die Inkjet-Druckeinheit und die optionale Smart Camera können entlang der Y-Achse eingestellt werden. Daher ist die T2611 für verschiedene Kartongrößen geeignet. Die HMI kann um 90 Grad gedreht werden, um eine flexible Handhabung zu ermöglichen.

Die bewegliche Platte mit integriertem Drehgeber ermöglicht einen stabilen Druck bei wechselnder Geschwindigkeit. Gedruckte Codes und Klarschrift werden mühelos von der Smart Camera geprüft. Das System ist außerdem mobil und ermöglicht so maximale Produktionsflexibilität. Die T2611 unterstützt alle Serialisierungsszenarien mit der PLM oder PLM direct Software Suite von METTLER TOLEDO PCE.

### 1 Leichte bewegliche Platte

- Stabile Kohlefaserkonstruktion
- Drehgeber mit integriertem Auslösesensor
- Produktträger mit einstellbarer Führung

### 2 Inkjet-Druckeinheit

- Integrierte Druckkontrolle
- Ethernet-Schnittstelle

### 3 Smart Camera

- Verifizierung von Codes und Klarschrift

### 4 10-Zoll-Sichtkonfigurationseinheit

- Intuitive Bedienoberfläche (HMI)
- Zentrale Benutzerverwaltung und Zugriffsstruktur
- Integrierter IPC zur Softwareverwaltung

### 5 Bluetooth-Handscanner

- Lesen und Überprüfen von Codes
- Ladestation mit 3 m langem USB-Kabel

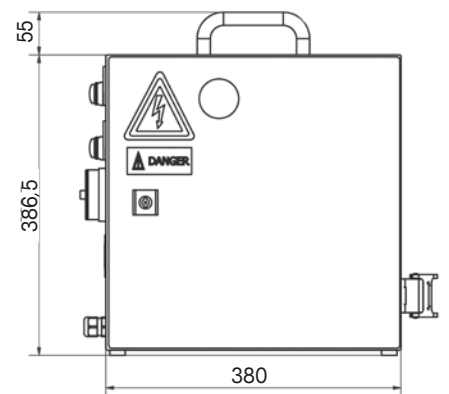
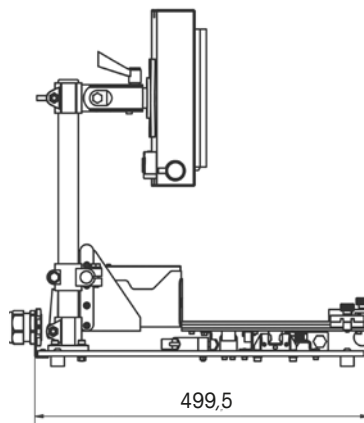
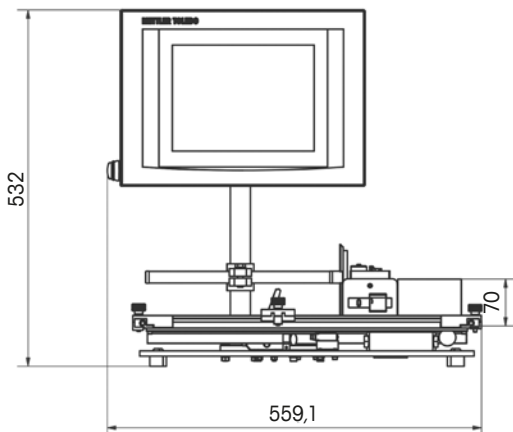
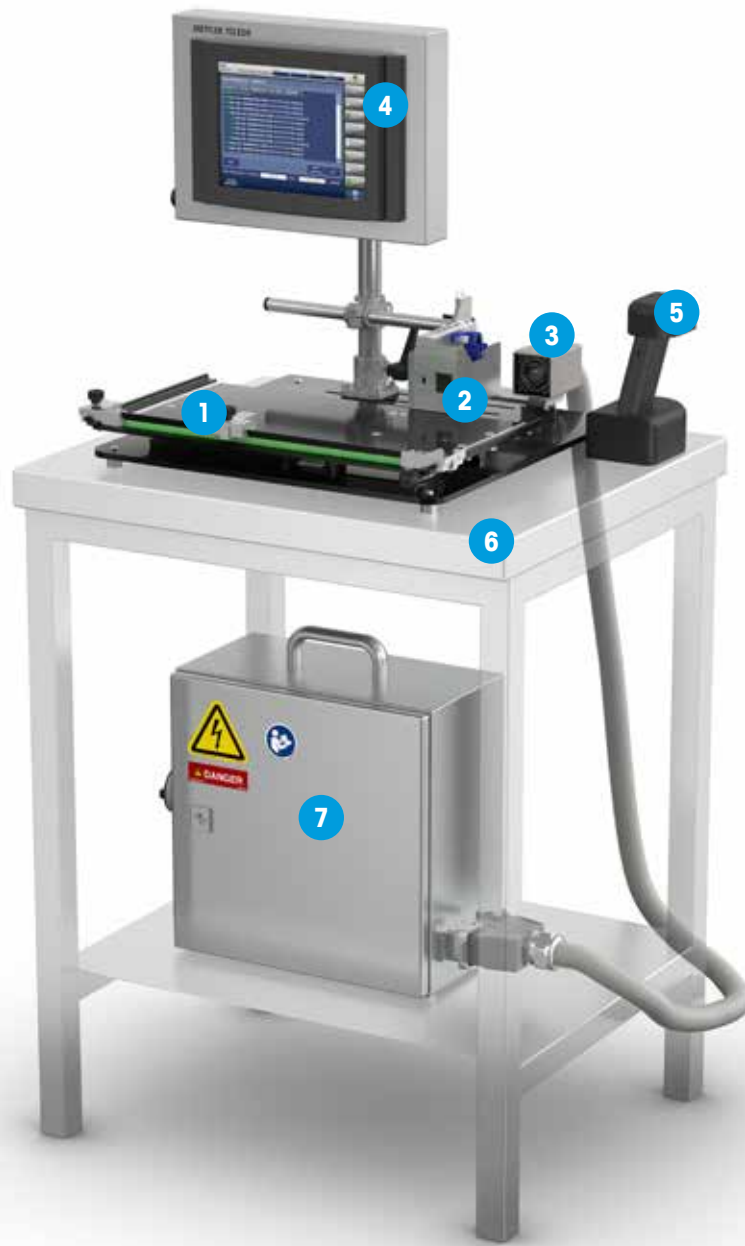
### 6 Tabelle nur zu Veranschaulichungszwecken (nicht Teil des T2611-Systems)

### 7 Schaltschrank

- Kompakt und beweglich mit Tragegriff
- Harting-Steckersatz für einfache Trennung und Transport

#### ■ Schnelle und einfache Integration

Als Standalone-System mit geringem Platzbedarf kann die T2611 sowie die PLM oder PLM direct Software mit sehr geringem Aufwand in die laufende Produktion integriert werden. Dank der flexiblen Konfiguration kann das System mühelos an verschiedene Kartongrößen angepasst werden.



# T2611

## Desktop-Kennzeichnung und Verifizierung

### Hardware

- Inkjet-Drucker mit Einzeldruckkopf zur Kennzeichnung serialisierter Kartons
- Smart Camera zur Verifizierung von Codes und Klarschrift
- Handscanner zur Außerbetriebnahme von Seriennummern
- Kompakter Schaltschrank mit Tragegriff und Harting-Stecker
- 10-Zoll-Sichtkonfigurationseinheit (Vision Configuration Unit, VCU) mit HMI und IPC zur Softwarekonfiguration und Visualisierung der Code-Verifizierung

### Software

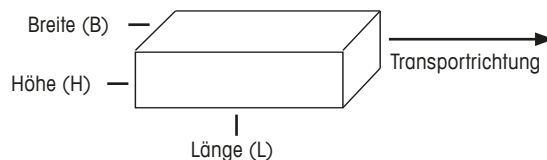
- PCE Line Manager (PLM) oder PCE Line Manager direct (PLM direct) zum Datenmanagement

Die T2611 serialisiert Kartons mit folgenden Abmessungen:

B = 60 bis 190 mm

H = 40 bis 220 mm

L = 50 bis 360 mm



### Technische Angaben

T2611 (H x T x B) in mm	532 x 453 x 521
Schaltschrank (H x T x B) in mm	442 x 210 x 380
Anschluss	230/115 V AC, 50/60 Hz, einphasig, ≥ 500 VA
Sichtfeld (H x B) in mm*	70 x 95
Druckhöhe	12 mm, mindestens 2 mm Ziffernhöhe
Arbeitsrichtung	links nach rechts

\* Alle Datamatrix-Codeangaben und Texte in Klarschrift müssen innerhalb des Sichtfeldes platziert werden.

[www.mt.com/pce](http://www.mt.com/pce)

Für weitere Informationen



#### METTLER TOLEDO Group

Vision Inspection

Ansprechpartner vor Ort: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Technische Änderungen vorbehalten

©01/2018 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten.

DE