

# Pourquoi opter pour la sérialisation ?

## Track & Trace conformément aux normes internationales en vigueur

L'OMS (Organisation mondiale de la Santé) estime que 62 % des médicaments commandés sur Internet sont des contrefaçons, soit un chiffre très alarmant. Avec l'arrivée massive de tels produits sur le marché pharmaceutique mondial, les consommateurs encourent un très grand danger. Non seulement ces préparations ne contiennent pas les principes actifs requis, mais elles peuvent également avoir des effets secondaires mortels. Il est donc crucial de faire appel à un système de traçabilité sans faille.

Grâce aux solutions complètes Track & Trace de METTLER TOLEDO PCE, utilisées dans plus de 600 lignes de T&T dans le monde entier, vous tirez parti d'un système de sérialisation extrêmement efficace qui répond aux critères légaux. Nos systèmes et nos logiciels avancés peuvent évoluer de manière modulaire afin de protéger votre investissement sur le long terme.

### Pourquoi opter pour la sérialisation ?

Différents marchés, comme les USA, le Brésil ou la Corée, exigent déjà la sérialisation des médicaments. Dans d'autres marchés comme l'UE, la réglementation est définie juste avant la mise sur le marché et après une période de transition, les lignes de production doivent intégrer des systèmes de codage

et de reconnaissance des images technologiquement sophistiqués, fiables même à une vitesse de production élevée. Au vu de l'augmentation rapide du nombre de produits contrefaits, il est recommandé de s'y atteler dès maintenant pour être prêt en temps voulu. Un système modulaire capable d'évoluer au fil du temps s'avère idéal. En effet, vous avez la possibilité de l'améliorer facilement en intégrant, par exemple, notre suite logicielle dans des systèmes ERP et en la combinant avec nos machines modulaires. Vous pouvez ainsi étaler votre investissement sur plusieurs années et éviter les risques de saturation en termes d'approvisionnement chez le fournisseur alors que la date butoir est très proche.

## Caractéristiques T2810

### Contrôles d'impression

- Début de détection à partir de 2 % d'erreur d'impression
- Insensibilité aux effets de l'éclairage externe
- Comparaison avec un modèle numérique (PDF) ou une photo de référence (apprentissage)

### Contrôle des codes

- Détection automatique des types de codes, quel qu'en soit le nombre dans le champ visuel
- Interleaved 2/5, Code 39, Code 128, UPC, EAN13, Pharmacode, PDF 417, RSS-14, Code Datamatrix, etc.

### Lecture de texte ordinaire

- Jeux de caractères (polices) pré-enregistrés
- Possibilité d'ajouter ses propres polices

Détails techniques	T2810
Dimensions (H x L x P)	1908 x 1010 x 700 mm ; rouleaux d'étiquettes d'extension 402 mm
Liaison de données	Connexion LAN 100/1000 Mbps
Alimentation	230 V
Connexion	110-120/230 VCA, 50/60 Hz, monophasé
Caméra	11 mégapixels N/B 4008 x 2672 pixels (16 mégapixels en option)
Hauteur sans alarme lumineuse	1630 mm
Écran d'extension + support	411 mm

## Caractéristiques T2811

### Contrôles d'impression

- Début de détection à partir de 2 % d'erreur d'impression
- Insensibilité aux effets de l'éclairage externe
- Comparaison avec un modèle numérique (PDF) ou une photo de référence (apprentissage)

### Contrôle des codes

- Détection automatique des types de codes dans le champ visuel
- Interleaved 2/5, Code 39, Code 128, UPC, EAN13, Pharmacode, PDF 417, RSS-14, Code Datamatrix, etc.
- Conformité 21 CFR Part 11 (en option)

### Lecture de texte ordinaire

- Polices pré-installées
- Procédure d'apprentissage rapide et pratique

Détails techniques	T2811
Dimensions (H x L x L)	1090 x 800 x 525 mm
Liaison de données	Connexion LAN 100/1000 Mbps
Alimentation	230 V (version 110 V disponible)
Connexion	110-120/230 VCA, 50/60 Hz, monophasé
Caméra	11 mégapixels N/B 4008 x 2672 pixels (16 mégapixels en option)
Éclairage	2 rangées de LED blanches ultra lumineuses

[www.mt.com/pce](http://www.mt.com/pce)

Pour plus d'informations

Track & Trace



## Solutions de sérialisation des étiquettes

### Track & Trace intégré nouvelle génération



## Solutions de sérialisation d'étiquettes METTLER TOLEDO

### Vérification à 100 % et fiabilité rigoureuse

La **T2810** est la solution idéale pour contrôler les différentes données imprimées sur les étiquettes, produites en série ou non. Les étiquettes sérialisées sont imprimées automatiquement. Une caméra haute résolution contrôle la zone d'impression et un dispositif électrique élimine automatiquement les étiquettes défectueuses. Des capteurs fourche à ultrasons réalisent une contre-vérification pour garantir l'élimination des étiquettes défectueuses.

En outre, il est possible de définir des sensibilités différentes selon

les zones d'impression. La T2810 peut être facilement intégrée dans de nouvelles lignes de production ou ajoutée à des lignes existantes, offrant ainsi un large éventail de fonctions et une grande convivialité tout en réduisant la complexité de votre processus de conditionnement.

La **T2811** vérifie l'intégralité du contenu des étiquettes immédiatement après l'impression. Le texte, les éléments graphiques et les codes-barres produits par l'imprimante à transfert thermique incluse sont immédiatement contrôlés par un dispositif de

traitement d'image intégré. Toute erreur sur l'image imprimée interrompt le processus d'impression pour permettre à un opérateur de retirer ou de marquer l'étiquette défectueuse.

Les erreurs sont ainsi éliminées avant le processus d'étiquetage, seules les étiquettes complètes et correctes étant appliquées sur le produit final.

La T2811 contient un automate industriel.

## T2810

### Contrôle souple des textes sur une large zone

**Contrôle extrêmement précis des données sérialisées, grandes zones de texte, codes-barres et illustrations.**



**Terminal variable**

- Montage flexible
- Interface tactile

**Caméra haute résolution**

- Résolution > 11 mégapixels
- Large champ de vision
- Détection automatique du type de code
- Processus de formation simple

**Dispositif d'élimination électrique**

- Une lame d'élimination envoie les étiquettes défectueuses sur une bobine séparée
- Flux de production ininterrompu

**Bobine séparée pour la récupération des rejets**

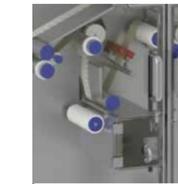
- Une ouverture distincte offre un accès facile à la bobine de récupération des rejets



Caméra haute résolution



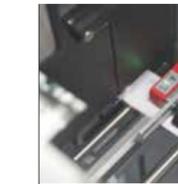
Adaptation automatique de la vitesse d'impression



Bobine séparée pour la récupération des rejets



Dispositif d'éjection électrique



Capteur fourche à ultrasons sans contact

**Adaptation automatique de la vitesse d'impression**

- Dispositif de bobine intelligent, compensant les variations de la vitesse d'impression
- Adaptation automatique à la vitesse d'impression et à la taille des étiquettes

**Capteur fourche à ultrasons sans contact**

- Contrôle de la présence des étiquettes avant / après le processus d'impression
- Contre-vérification des rejets

### T2811

Version compacte pour les petits lots et les processus d'étiquetage manuels

**Terminal variable**

- Montage flexible
- Interface tactile

**Colonne lumineuse**

- Visualisation du résultat des contrôles (vert : étiquette conforme ; rouge : étiquette défectueuse ; jaune/bleu : évaluation)

**Contenu de l'armoire**

- IPC + ASI + PLC
- Commutateur principal verrouillé par une clé

**Caméra haute résolution**

- Résolution > 11 mégapixels
- Large champ de vision
- Détection automatique du type de code
- Processus d'apprentissage simple

**Imprimante de bureau à transfert thermique**

- Facile à déplacer (non fixée)
- Équerre permettant un alignement précis