

Garantierte Sicherheit für stark regulierte Branchen



Höchste Leistungsfähigkeit

Die MonoBloc Hochleistungswägezelle (Kapazität: 200 g, Auflösung: 0,1 mg) liefert genaue Resultate. Die innovative hängende Waagschale eliminiert negative Einflüsse thermischer Effekte auf die Wägezelle und verbessert somit die Messleistung.



Aussagekräftige Visualisierung

Der Verlauf der Messung wird grafisch dargestellt. Kontrollgrafiken verfolgen Trends im Feuchtegehalt. Gut-/Schlecht-Bewertungen werden deutlich in rot bzw. grün auf dem Display angezeigt.



Garantierte Konformität

Die grafische Bedienoberfläche One Click™ Moisture bietet striktes Benutzermanagement mit personalisierten Profilen, Passwortschutz und Shortcuts für häufig verwendete Methoden.



Vollständige Instrumentensteuerung

Die FACT-Technologie (Fully Automatic Calibration Technology) und Niveauregulierung sorgen stets für eine korrekte Instrumentenleistung. Der HX204 kann für eine optimale Leistung am Nutzungspunkt justiert und getestet werden.



Halogen Moisture Analyzer HX204

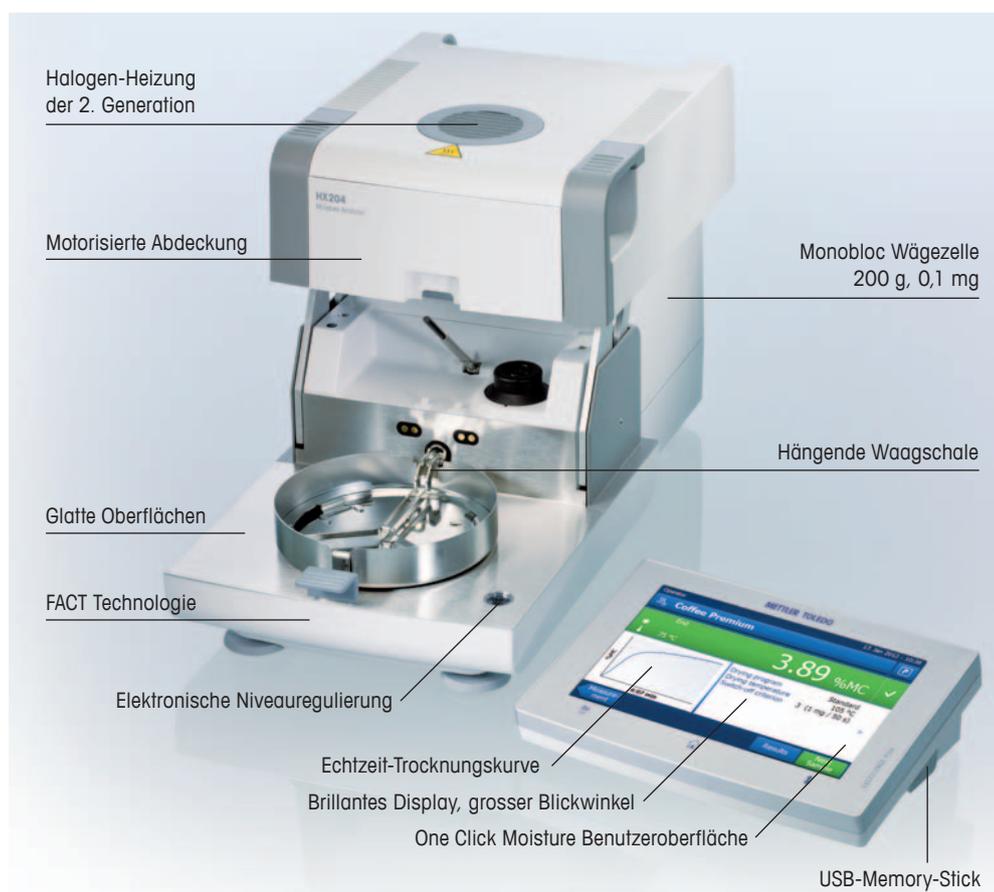
Der HX204 gewährleistet die Einhaltung strengster Auflagen in den Bereichen Forschung, Produktion und Qualitätskontrolle. Er kombiniert überragende Messleistung mit schnellen Prüfungen und aussagekräftigen Grafiken. Die erweiterten Sicherheitsfunktionen machen den HX204 zum idealen Instrument für stark regulierte Branchen.

Der HX204 bietet:

- Höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Schnelle Resultate
- Analytische Leistung
- Vollständige Konformität

Moisture Analyzer HX204

Bedeutende
Designmerkmale



Technische Daten

Feuchtegehalt

Ablesbarkeit	0,01/0,001 %
Wiederholbarkeit (SD) mit 2-g-Probe	0,05 %
Wiederholbarkeit (SD) mit 10-g-Probe	0,01 %
Anzeigemodi	% MC, % DC, % ATRO MC, % ATRO DC, g, g/kg MC, g/kg DC

Waage

Technologie	Monobloc
Kapazität	200 g
Minimales Probengewicht	0,1 g
Ablesbarkeit	1,0/0,1 mg

Trocknereinheit

Technologie	Halogen
Temperaturbereich	40 – 230 °C
Öffnen der Abdeckung	Motorisiert

Routineprüfungen

Prüfung der Waage mit externen Gewichten	Empfindlichkeit bei freiem Gewicht, standardmässig 100 g
Prüfung der Waage mit internen Gewichten	Ja
Heizmodultest	Zweipunkt-Temperaturkalibrierung bei festgelegten Werten, frei definierbare Temperatur

Instrumentenjustierung

Heizmoduljustierung	Zweipunkt-Temperaturjustierung bei frei definierbaren Temperaturen (standardmässig 100/160 °C)
Waagenjustierung, extern	Empfindlichkeit bei freiem Gewicht, standardmässig 100 g
Waagenjustierung, intern	Ja

Methodenmanagement

Methodenspeicher	300
Trocknungsprogramme	Standard, schnell, schonend, Stufentrocknung
Ausschalten	Automatisch (5), zeitgesteuert, frei (mg/s, %/s)

Probenidentifizierungen

Probenidentifizierungen	10
Prüffunktion	Ja

Resultatverarbeitung

Kontrollgrafik	Ja
Trocknungskurven	Ja

Qualitätsmanagement

Gut/Schlecht-Bewertung	Ja
Niveauregulierung	Alarmfunktion für Niveauregulierung

Benutzermanagement

Gruppen	10
Benutzer	30

Anschlüsse

Anschlüsse	USB-Host (2), RS232C, Steckplatz für SD/SDHC-Speicherkarte
------------	--

GWP®
Good Weighing Practice™
www.mt.com/GWP



Mettler Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies
CH-8606 Greifensee, Schweiz
Tel.: +41 44 944 22 11
Fax: +41 44 944 30 60

Technische Änderungen vorbehalten
© 05/2012 Mettler-Toledo AG
Gedruckt in der Schweiz 30019638
Global MarCom Schweiz

www.mt.com/hxhs

Für weitere Informationen