# 用于水分测定仪定期 SmartCal™ 测试的

SOP

标题:	卤素水分测定仪定期 SmartCal 测试的 SOP		
文档编号:			
作者:	梅特勒-托利多集团实验室与称量技术部门		
页码:	4		
控制装置			
替代文档:	不适用		
修订原因:	不适用		
发布日期:	2013年8月21日		
日常操作发布			
审核人:			
日期:			
签名:			
核准人:			
日期:			
签名:			



# 综述

SmartCal 测试是 – 种快速测试, 可检查水分测定仪的全部功能。SmartCal 是 – 种颗粒物质, 可根据所选择的干燥温度释放指定量的水分。用途是验证梅特勒 - 托利多卤素水份测定仪。它还可用于其他水分测定仪,但是控制限值仅对梅特勒 - 托利多卤素水份测定仪有效。

## 操作水分测定仪的基本规则

- 在使用水分测定仪之前, 确保仪器已通电足够长的时间 (用户手册中有提示)。
- 确保水分测定仪放置水平。
- 最大限度减少环境影响, 如气流或阳光等。
- 在样品盘上轻轻、均匀地散布样品。

# 操作 SmartCal 的基本规则

#### 须知事项

- 颗粒测试物质双层包装, 包装成条并放在吸塑包中。
- 使用之前必须拆掉吸塑包内的包装。
- 不要使用任何损坏或过期的包装。
- 完成 SmartCal 测试后, 可将用过的测试物质作为普通废物进行处置。

#### 如何安装 SmartCal

● SmartCal 应当与其配合使用的水分测定仪存储在同 – 室内, 以免因测试物质与周围环境之间的温度差异而导致测量误差。

#### 如何操作 SmartCal

- SmartCal 测试结果需要标准化至环境条件 (%RH 和室温)。
- 在进行 SmartCal 测试时, 使用样品盘手柄。
- 使用整包物质 (质量大约为 8.5 g)。

# SmartCal 日常测试

#### 准备

- 在执行测试之前, SmartCal 测试物质和温湿度计必须与水分测定仪的环境温度 致。
- 在进行测试时, 水分测定仪的加热单元应当保持在室温。
- 如果也需要进行灵敏度测试,请先进行该灵敏度测试(以便省去冷却所需的等待时间)。
- 使用仪器预设的测试程序或者设置仪器的 SmartCal 测试参数:
  - 关机模式: 定时 10 分钟 干燥程序: 标准升温程序
  - 显示模式: %MC
  - 干燥温度: 70、100、130 或 160 °C(选择最接近通常使用的干燥温度)

## 测试流程

- 如果仪器菜单需要, 请输入环境温度和环境湿度。
- 将带有铝制样品碟子的样品盘手柄放入仪器并秤皮重。
- 从吸塑包中拆开 SmartCal 包装, 然后将所有物质均匀地分布到整个样品盘(使整个盘子都覆盖颗粒)。
- 在散布完样品后, 立即开始测量。
- 从仪器上读取显示的结果 (%MC, %MCN), 并从温湿计上读取周围环境条件。

## 评估

- 如果仪器显示的结果单位是 %MCN, 没有必要再标准化。如果仪器显示的结果是 MC%, 需要将显示值标准化 使用上面记录的环境条件 或者借助标准化表格手动标准化或者借助 Excel 的测试报告。
- 评估标准化的结果是否超出定义的控制限值。1)

### 偏差

#### 控制限值 1)

- 如果超出控制限值,减少误差源(参见 SmartCal 用户手册)并重复测试(在冷却水分测定仪之后)。
- 如果再次超出控制限值, 向实验室主管或负责水分测定仪的人员报告不符合控制限值。
- 将水分测定仪冷却执行称量和温度校正, 然后将水分测定仪冷却, 重复 SmartCal 测试。
- 如果仍然超出控制限值,向实验室主管或负责水分测定仪的人员报告问题。也可联系梅特勒 托利多的服务部门寻求建议。
- 将水分测定仪标记为"超出控制限值"。

リ – 控制限值范围内的值: 无需采取措施。

<sup>-</sup> 超出控制限值范围的值表示, 水分测定仪不再处于控制之下, 因此需要立即采取措施。

# 推荐用于 SmartCal 测试的控制限值

干燥温度	cSmartCal	SmartCal
70 °C	3.3 - 4.3 %MC <sub>N</sub>	3.2 - 4.4 %MC <sub>N</sub>
100 °C	5.3 - 6.3 %MC <sub>N</sub>	5.2 - 6.4 %MC <sub>N</sub>
130 °C	7.5 - 8.7 %MC <sub>N</sub>	7.4 - 8.8 %MC <sub>N</sub>
160 °C	10.0 - 11.6 %MC <sub>N</sub>	9.9 - 11.7 %MC <sub>N</sub>

控制限值对于梅特勒-托利多卤素水分测定仪有效。

www.mt.com/moisture.

访问网站, 获得更多信息

#### Mettler-Toledo AG

Laboratory & Weighing Technologies CH-8606 Greifensee 电话: +41 44 944 22 11 传真: +41 44 944 31 70

梅特勒 - 托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因,产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况,恕不另行通知。

© 11/2013 Mettler-Toledo AG 瑞士印制 30046543 Global MarCom Switzerland