

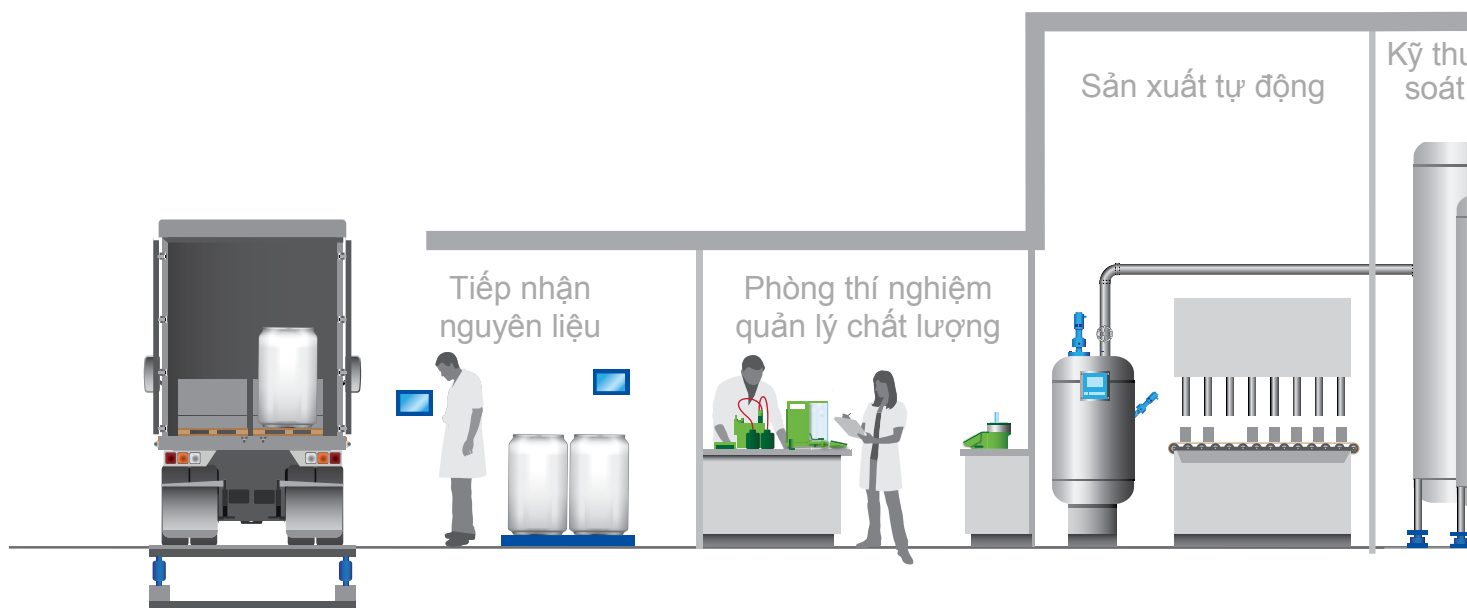
Thực phẩm và Đồ uống



Giải pháp cải thiện
an toàn thực phẩm, chất lượng và năng suất

METTLER TOLEDO

Cải thiện các quy trình & kiểm soát chất lượng đồng thời giảm chi phí sản xuất



Tiếp nhận nguyên liệu

Việc nhận dạng nguyên liệu thô hiệu quả và chính xác là một yêu cầu cơ bản đối với quy tắc thực hành tốt về theo dõi & truy vết. Các giải pháp của chúng tôi bao gồm các điểm nhận dạng, như cầu cân và các cân có đầu đọc mã vạch, máy in và các giải pháp phần mềm để kiểm soát chặt chẽ các hàng hóa nhận được của bạn.



Phòng thí nghiệm quản lý chất lượng

Việc quản lý chất lượng nghiêm ngặt nhằm tuân thủ chính xác các yêu cầu kỹ thuật đối với sản phẩm có thể thực hiện được nhờ các sản phẩm cân, chuẩn độ, máy phân tích độ ẩm, tỉ trọng và khúc xạ kế, máy đo độ pH và cảm biến hàng đầu, tiên tiến và mạnh mẽ cũng như các dụng cụ đo khác.



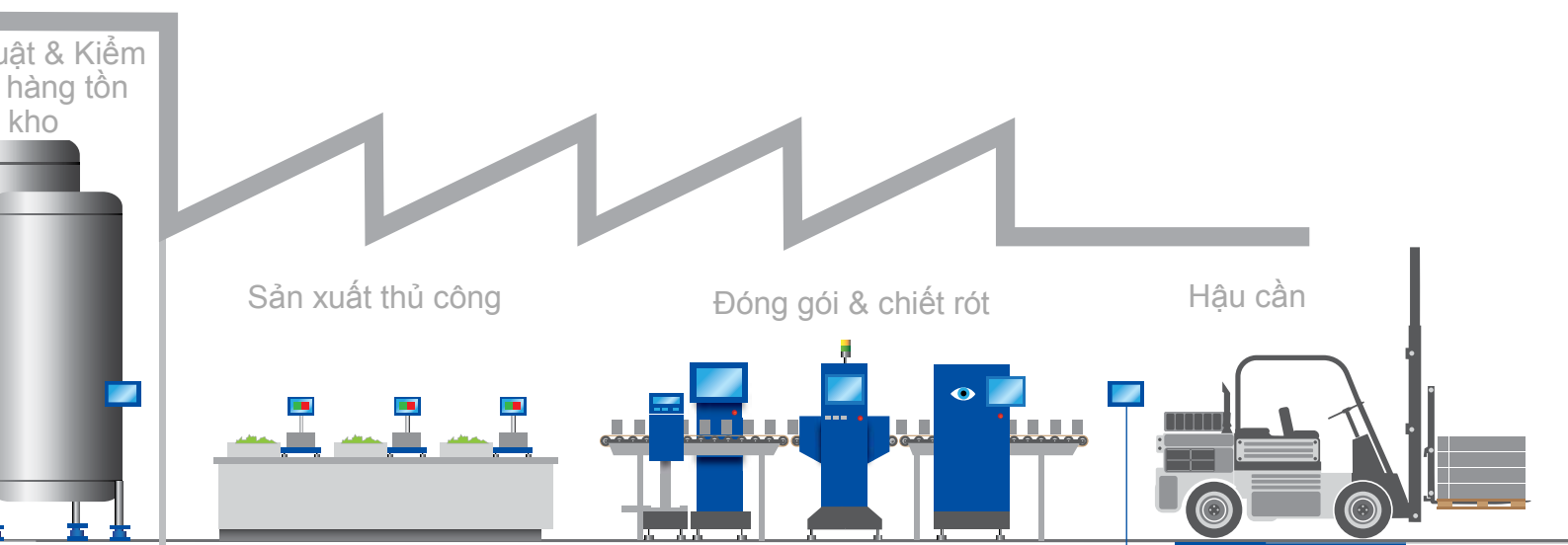
Sản xuất tự động

Hiệu quả của nhà máy là điểm tạo sự khác biệt quan trọng. Công tác kiểm soát các quy trình sản xuất quan trọng phụ thuộc vào việc đo chính xác nồng độ khí hòa tan, độ pH, độ đục, độ dẫn điện và các giá trị vận chuyển vật liệu. Vận hành đơn giản và độ tin cậy cao nhất là những đặc trưng chính cho các giải pháp của chúng tôi.



Ngành công nghiệp thực phẩm và nước giải khát phải đối mặt với nhiều thách thức – đáp ứng nhanh các nhu cầu đang thay đổi nhanh chóng của người tiêu dùng, yêu cầu ngày càng cao đối với an toàn thực phẩm và sự tuân thủ quy định đồng thời cải thiện năng suất trong khi phải nâng cao chất lượng sản phẩm. Tại METTLER TOLEDO, chúng tôi tạo ra các giải pháp và dịch vụ cân đo hoàn chỉnh giúp nâng cao sự hoàn hảo cho công việc của bạn.

► www.mt.com/food



Kỹ thuật & Kiểm soát hàng tồn kho

Vận chuyển nguyên liệu và kiểm soát hàng tồn kho một cách minh bạch đòi hỏi việc cân trong bể chứa, tháp chứa và phễu chính xác. Các mô-đun cân, bộ hiển thị và thiết bị xử lý dễ tích hợp của chúng tôi hỗ trợ việc quản lý vật liệu an toàn, chính xác và khả năng chiết rót nhanh từ các bình chứa hoặc phễu nhỏ cho tới các tháp chứa có dung tích lên đến vài trăm tấn.



Sản xuất thủ công

Nhiều loại thực phẩm cần được xử lý thủ công một cách nhẹ nhàng. Các cân bàn & cân sản phát hiện trọng lượng thừa/thiếu được chế tạo hoàn toàn bằng thép không gỉ, IP69K, hỗ trợ xử lý thủ công nhanh chóng và chính xác. Các thiết kế vệ sinh mới nhất hỗ trợ việc vệ sinh hiệu quả và kỹ lưỡng tại các khu vực nhạy cảm về vệ sinh.



Đóng gói & chiết rót

Các giải pháp kiểm tra sản phẩm đẳng cấp thế giới giúp bảo vệ chất lượng, an toàn và tính toàn vẹn của sản phẩm bên trong lẫn bên ngoài. Hệ thống dò kim loại, kiểm tra trọng lượng, kiểm tra bằng tia X và kiểm tra trực quan mang lại sự tin tưởng rằng chất lượng được duy trì, thương hiệu được bảo vệ và sự tuân thủ các tiêu chuẩn ngành được đáp ứng.



Hậu cần

Cân là các điểm nhận dạng quan trọng trong luồng nguyên liệu của bạn. Các thiết bị cân có màn hình cảm ứng lớn, được kết nối với máy quét, máy in nhãn và cân chính xác hỗ trợ việc xử lý đơn hàng một cách nhanh chóng, chính xác và thời gian giao hàng ngắn.



Tiếp nhận nguyên liệu

Kiểm soát hoàn toàn những gì bạn nhận được

Việc tiếp nhận nguyên liệu thô một cách hiệu quả phụ thuộc vào các thiết bị cân và phân tích một cách chính xác và nhanh chóng. Công nghệ cân, các giải pháp phần mềm vận chuyển vật liệu và dụng cụ phân tích mới nhất mang lại chức năng phù hợp để có thể kiểm soát hoàn toàn số lượng và chất lượng hàng hóa mà bạn nhận được.

Cân xe tải



Công nghệ mới nhất mang lại tuổi thọ lâu dài và độ chính xác không gì sánh được

Hãy tối ưu hóa hiệu quả của nhà máy bằng việc kiểm soát vật liệu đầu vào một cách rõ ràng. Các cảm biến tải POWERCELL® PDX® và phần mềm cân xe tải OverDrive® mới nhất của chúng tôi giúp tiết kiệm thời gian và tiền bạc bằng cách mang lại thời gian vận hành lâu dài, các kết quả chính xác và kiểm soát hoàn toàn việc vận hành cân xe tải của bạn.

Nhận dạng nguyên liệu thô



Đáp ứng được các yêu cầu cơ bản đối với quy tắc thực hành tốt T & T

Việc theo dõi và truy nguyên hiệu quả cũng như tính rõ ràng của quy trình là những điều kiện tiên quyết quan trọng đối với việc sản xuất thực phẩm an toàn. Cân là các điểm nhận dạng quan trọng để thu thập dữ liệu truy nguyên như mã nhận dạng sản phẩm, các giá trị trọng lượng đồng thời ghi nhãn rõ ràng cho các thành phần và bán thành phẩm.

Xác định độ ẩm



Đảm bảo thời hạn sử dụng, hương vị và kết cấu của sản phẩm

Thiết bị phân tích độ ẩm bằng Halogen là giải pháp lý tưởng cho việc xác định độ ẩm hàng ngày một cách nhanh chóng và đơn giản. Dễ dàng kiểm tra bất kỳ mẫu thực phẩm hoặc nước giải khát nào cho dù chúng ở dạng rắn, sền sệt hay lỏng. Xác định độ ẩm trong suốt quy trình, ở mọi công đoạn cần thiết.



Các giải pháp đối với việc tiếp nhận vật liệu

Cân xe tải

Cầu cân

Phần mềm vận chuyển nguyên liệu

Các điểm nhận dạng nguyên liệu

Cân bàn & cân sàn

Các thiết bị cân ứng dụng máy tính

Máy đo độ pH

Máy phân tích độ ẩm

Tỉ trọng kế và khúc xạ kế

Cân chính xác



POWERCELL® PDX®

Bảo vệ chống sét, chẩn đoán phòng ngừa và bảo dưỡng được đơn giản hóa

Không loại cảm biến tải trọng nào khác có thể sánh được trong việc cân xe tải một cách chính xác và tin cậy. Khả năng chống sét đánh, lũ lụt và loài gặm nhấm mang lại thời gian vận hành tối đa, chi phí bảo dưỡng tối thiểu và tuổi thọ lâu dài.

► www.mt.com/vehicle

Kiểm soát chất lượng chi tiết đảm bảo an toàn & chất lượng thực phẩm

Các dụng cụ phân tích và cân METTLER TOLEDO là cơ sở của phòng thí nghiệm thực phẩm và nước giải khát trên khắp thế giới. Chỉ cần chạm đầu ngón tay, các dụng cụ sẽ cung cấp các kết quả tin cậy và chính xác nhằm đảm bảo chất lượng sản phẩm cao và ổn định. Đây là một vài ví dụ về việc chúng tôi đã dẫn đầu công nghệ mang lại hiệu quả cao, tính năng tiết kiệm thời gian và hiệu suất lâu dài.

Cân phân tích và chính xác



Các cân có độ chính xác cao đáp ứng mọi mục đích sử dụng

Sản phẩm cân của chúng tôi kết hợp các cảm biến đo có độ chính xác cao với hàng loạt tính năng như ErgoSens, ErgoClip hoặc SmartGrid nhằm giúp cho việc cân chính xác hơn, tránh được các sai sót đồng thời cải thiện công thái học của cân.

Xác định lượng đường và độ Brix



Các thiết bị LiquiPhysics™ dùng thay thế phương pháp thủ công

Các tỉ trọng kế và khúc xạ kế phân tích mẫu chất lỏng tự động một cách dễ dàng. Các thiết bị kiểm tra thường xuyên lý tưởng với thời gian cho ra kết quả ngắn và hoàn toàn phù hợp với việc kiểm tra vị trí ngẫu nhiên gần dây chuyền sản xuất. Đo độ Brix, Oechsle, cồn, hèm rượu, phần chiết, tỉ trọng, trọng lượng riêng, chỉ số khúc xạ.

Đo nhiều thông số khác nhau



Đo các giá trị đúng từ độ pH tới điểm nhỏ giọt

Các máy đo và dụng cụ dùng để đo độ pH, độ dẫn điện, độ mặn, oxy hòa tan, điểm nhỏ giọt/điểm hóa mềm và tất cả các thông số khác với cách vận hành dễ dàng tương tự. Được thiết kế để sử dụng trong các mẫu thực phẩm và nước giải khát, chúng đưa ra chỉ số đọc ổn định trong thời gian ngắn, có độ bền lớn và tuổi thọ lâu dài.



Các giải pháp kiểm soát chất lượng

Cân phân tích
Cân vi lượng
Cân chính xác
Máy chuẩn độ
Khúc xạ kế
Chuẩn độ Karl Fischer
Thiết bị đo điểm nhỏ giọt
Tỉ trọng kế
Máy đo độ pH và Điện cực
Máy phân tích độ ẩm
Phần mềm cho phòng thí nghiệm



Chuẩn độ “Excellence”
và các dòng máy nhỏ gọn
Chuẩn độ G20 nhỏ gọn

Nhiều ứng dụng từ chỉ số axit đến hàm lượng muối và các thông số khác

Chuẩn độ là một trong những phương pháp xác định phân tích được sử dụng thường xuyên nhất. METTLER TOLEDO hỗ trợ phương pháp đã được chứng minh này bằng các dụng cụ cải tiến nhằm đơn giản hóa quy trình, tăng hiệu quả và giảm thiểu sai sót do người vận hành. Chuẩn độ One Click®, màn hình cảm ứng màu, hướng dẫn sử dụng rõ ràng và thiết kế công thái học chỉ là một vài lợi ích của chuẩn độ kế tự động hiện nay.

► www.mt.com/titration

Sản xuất tự động

Độ chính xác và thời gian vận hành

Thiết bị sản xuất luôn sẵn sàng hoạt động, công nghệ đo loại tốt nhất và kiểm soát tức thời tất cả các bước của quy trình là các nhân tố thành công then chốt để đạt được sự hoàn hảo trong sản xuất. **METTLER TOLEDO** cung cấp các cảm biến và bộ hiển thị nội tuyến có thể tích hợp dễ dàng vào môi trường tự động mới nhất của nhà máy.

Đo lường Oxy và CO₂



Quản lý cảm biến thông minh đối với các hệ thống đo khí hòa tan

Nồng độ ôxi hòa tan và khí CO₂ trong nước giải khát có liên quan trực tiếp tới độ ổn định của hương vị và thời hạn sử dụng lâu dài. Việc có thể dự đoán khi nào các bộ phận tiêu hao của cảm biến sắp hỏng và nhờ đó ngăn chặn được thời gian ngừng hoạt động đột xuất là cực kỳ hữu ích. Đặc biệt, đây là một chức năng trong khái niệm Quản lý cảm biến thông minh của chúng tôi.

Đo độ đục và màu sắc trong thời gian thực



Thông tin liên tục và tức thời về độ sáng

Độ sáng và màu sắc của nước giải khát là tiêu chí chất lượng không kém hương vị tươi mới của sản phẩm. Các hệ thống đo độ đục và màu sắc trong dây chuyền của chúng tôi giảm thiểu số mẫu lấy ngẫu nhiên cần thiết và đưa ra báo động sớm trong trường hợp các thông số chất lượng trực quan không đáp ứng được yêu cầu kỹ thuật. Những phép đo quang học này đóng một vai trò quan trọng trong việc tối ưu hóa các quy trình lọc, pha trộn và chiết rót.

Vận chuyển phân lượng



Các giải pháp tự động giúp phân lượng một cách nhanh chóng và ổn định

Loạt giải pháp mở rộng của chúng tôi cho phép kiểm soát quy trình và các thiết bị vận chuyển nguyên vật liệu liên quan của bạn một cách độc lập, được tích hợp và tự động. Dữ liệu phân lượng được truyền đi thông qua nhiều giao diện kiểm soát như Profibus, WLAN, Bluetooth, ControlNet hoặc Ethernet. Các lợi ích của bạn – công suất cao hơn và độ chính xác gia tăng.



Các giải pháp cho sản xuất tự động

Các cảm biến phân tích trong dây chuyền
Bộ hiển thị
Giá đỡ cảm biến
Các hệ thống vệ sinh / hiệu chuẩn
Các giải pháp phân lượng
Thiết bị cân xử lý
Mô-đun cân
Cân bàn & cân sàn



ISM Quản lý cảm biến thông minh

"Cảm là đo"

Các cảm biến thông minh của METTLER TOLEDO có thể được hiệu chuẩn một cách tiện lợi trong môi trường an toàn và sạch sẽ của phòng thí nghiệm, sau đó được bảo quản cho tới khi cần dùng đến. Khi được kết nối với bộ hiển thị, hệ thống sẵn sàng đo trong chốc lát, giúp hệ thống khởi động một cách nhanh chóng và trơn tru, đồng thời tối ưu hóa công việc bảo dưỡng hàng ngày.

► www.mt.com/ism

Được thiết kế riêng cho kỹ thuật Dễ tích hợp

Các mô-đun cân có tốc độ và độ chính xác cao với dải cân từ 0,1 mg đến vài trăm tấn được thiết kế để dễ dàng tích hợp về mặt điện và cơ khí vào máy móc, bể chứa hoặc tháp chứa. Các thiết kế đã được chứng minh và tính năng mạnh mẽ khiến chúng trở thành những linh kiện lý tưởng để tích hợp vào các hệ thống và lắp vào thiết bị gốc.

Cân bồn chứa và tháp chứa



Các giải pháp chắc chắn cho vài trăm tấn hàng

Cân là một công nghệ kiểm soát hàng tồn kho chính xác cho bể chứa, tháp chứa và phễu. Công nghệ này không phụ thuộc vào hình dạng bể và hoàn hảo đối với vật liệu không tự thăng bằng. Các mô-đun cân không tiếp xúc với sản phẩm (ví dụ như có tính ăn mòn, độc hại hoặc nóng), mang lại tuổi thọ lâu dài và độ chính xác tối đa.

Chiết rót



Các quy trình chiết rót nhanh chóng và chính xác

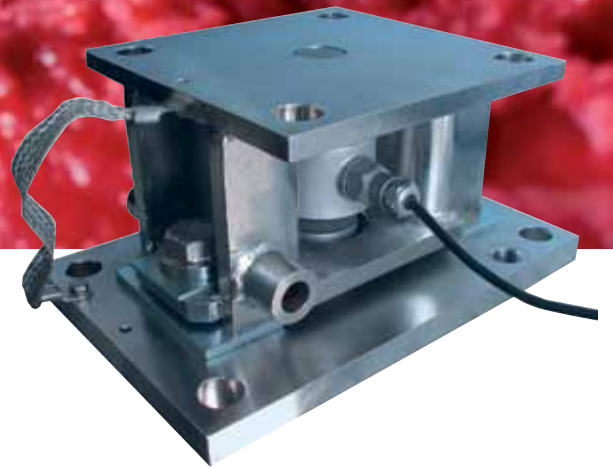
Khi chiết rót vào bình chứa trung gian cỡ lớn, túi lớn, thùng hình ống, bao tải hoặc xe chứa, bạn cần các kết quả rất nhanh, chính xác và lặp lại được. Các thiết bị cân hiệu suất cao của METTLER TOLEDO với cân chính xác, mô-đun cân và cảm biến có độ chính xác cao mang lại tốc độ và độ chính xác chiết rót không có gì sánh được.

Cân với độ chính xác cao



Được thiết kế riêng cho tự động hóa – dễ tích hợp

Các mô-đun cân của chúng tôi với công nghệ phục hồi lực điện - từ mang lại độ tuyến tính, khả năng lặp lại và tốc độ ở mức cao nhất. Chúng được điều chỉnh cho phù hợp với nhu cầu của nhà sản xuất máy móc và thiết bị để có thể tích hợp một cách đơn giản về điện và cơ khí.



Các giải pháp đối với Kỹ thuật/Kiểm soát hàng tồn kho

Các mô-đun cân tải trọng lớn
Mô-đun cân có độ chính xác cao
Mô-đun cân kéo
Thiết bị cân xử lý
Bộ hiển thị
Mô-đun Fieldbus

PinMount®
An toàn và chính xác đối
với các Tải trọng nặng

Tất cả các tính năng liên quan đến an toàn được trình bày trong bản sao.
Tính năng bảo vệ kép chống nâng bổng của mô-đun này có thể chống lại sức gió lớn. Các thiết bị bảo vệ tích hợp mang lại sự an toàn trong trường hợp quá tải quá mức. Một chốt đòn cân tự động tác dụng tải trọng dọc vào một điểm trên cảm biến tải trọng và cho phép nó dịch chuyển để đạt được độ chính xác cao đồng thời cho phép giãn nở nhiệt.

► www.mt.com/pinmount

Công suất và độ chính xác trong sản xuất thủ công

Nhiều sản phẩm thực phẩm cần được xử lý nhẹ nhàng cũng như thao tác bằng tay cẩn thận và chú ý. Các cân nhắc về mặt công thái học và giao diện giữa người và máy thông minh giúp tăng công suất và độ chính xác của người vận hành. Giảm thiểu những sai sót của con người như chiết rót thừa và các mẻ hỏng.

Phân lượng & kiểm tra trọng lượng



Năng suất cao hơn và ít sản phẩm lỗi hơn

Các cân phát hiện thừa/thiếu trọng lượng có thiết kế công thái học và hoạt động cực kỳ nhanh với cấu tạo dễ lau rửa hợp vệ sinh và công nghệ hiển thị ColorWeight® giúp cải thiện công suất lên tới 25% và tăng mức lợi nhuận bằng cách giảm thiểu việc chiết rót thừa.

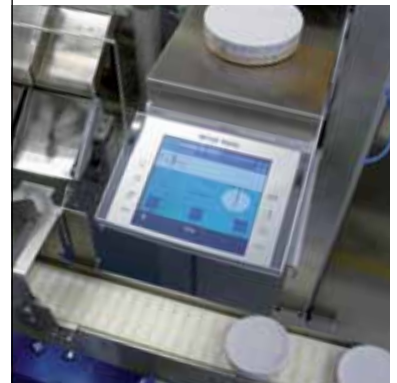
Cân theo công thức



Sản lượng và khả năng truy nguyên được cải thiện

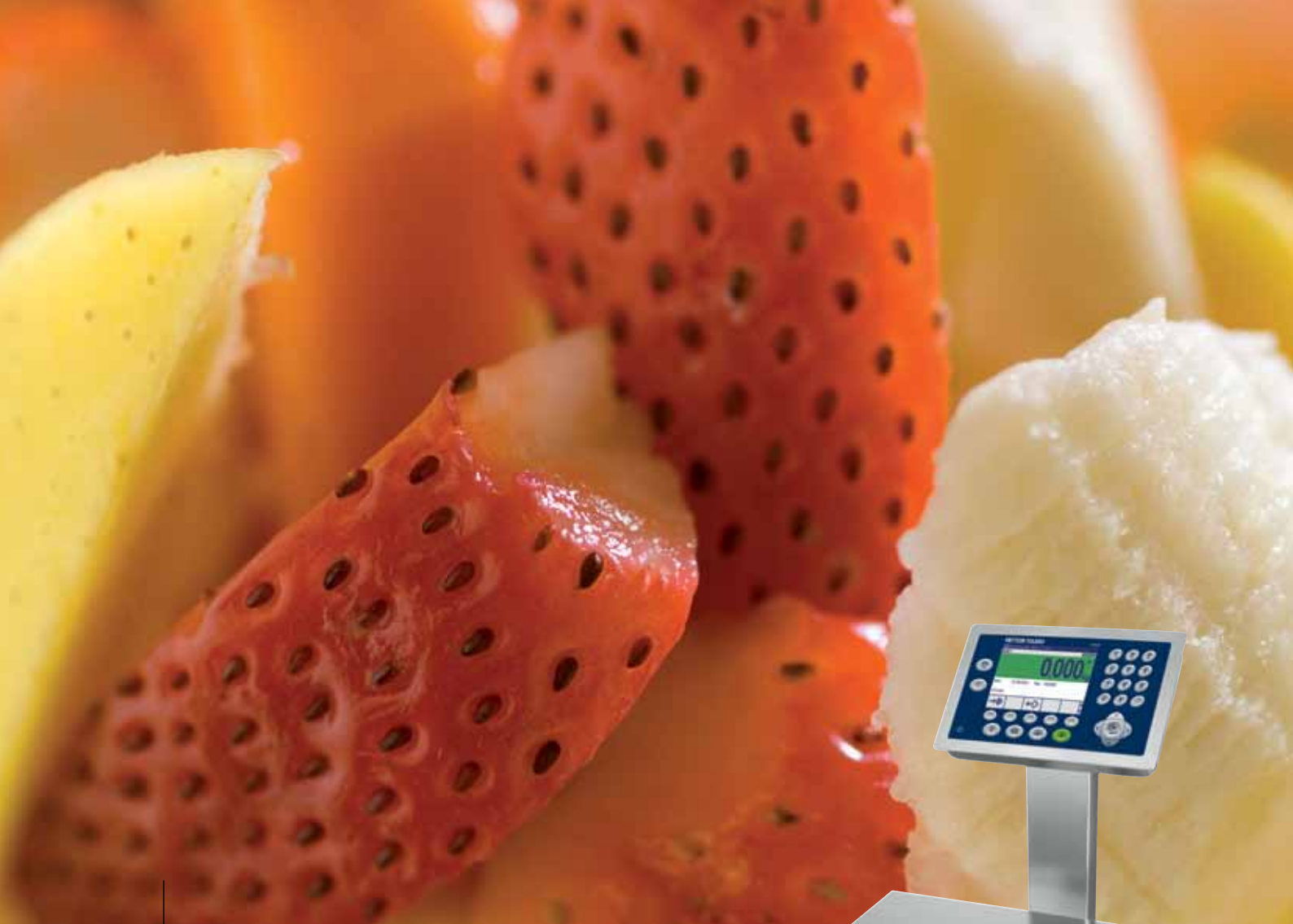
Hỗn hợp chính xác, có thể tái sản xuất và hương vị nhất quán là điều thiết yếu đối với chất lượng và an toàn sản phẩm. Các điểm pha trộn thành phần là hết sức quan trọng để theo dõi & truy nguyên một cách hiệu quả. Các giải pháp lập công thức độc lập hoặc được nối mạng hoàn toàn của chúng tôi sẽ hướng dẫn người vận hành một cách an toàn và nhanh chóng qua công việc cân theo công thức hàng ngày đồng thời giảm thiểu số mẻ hỏng.

Quản lý dữ liệu chất lượng



Đáp ứng quy định về hàm lượng tịnh và giám sát thuộc tính chất lượng

Giải pháp mạng quản lý dữ liệu chất lượng FreeWeigh.Net của chúng tôi thu thập, phân tích và lưu trữ các thuộc tính chất lượng chủ yếu của bạn trong thời gian thực và đưa ra báo động, dữ liệu thống kê cũng như báo cáo để tối ưu hóa quy trình ngay lập tức đồng thời cung cấp bằng chứng về việc tuân thủ quy định. Việc này giúp giảm thiểu chiết rót thừa trong quy trình đóng gói và cải thiện hiệu quả trong việc đảm bảo chất lượng.



Các giải pháp cho sản xuất thủ công

Cân kiểm tra thừa/thiếu trọng lượng

Các giải pháp phần mềm lập
công thức

Các giải pháp quản lý dữ liệu chất lượng

Theo dõi & truy vết các điểm
nhận dạng

Cân bàn & cân sàn

Các giải pháp chiết rót & phân lượng

Cân đếm

Cân xe tải Pallet

Cân chính xác

Máy đo độ pH và Điện cực

Máy phân tích độ ẩm



ICS669

Kiểm tra thừa/thiếu trọng lượng

Được thiết kế nhằm tăng tốc độ sản xuất tại những khu vực phải quan tâm đến vấn đề vệ sinh

Được chế tạo hoàn toàn bằng thép không gỉ, bảo vệ bởi IP69k chịu nước rửa phun xuống mạnh, có thể vệ sinh nhanh chóng và hiệu quả tại các khu vực nhạy cảm về vệ sinh. Loại cân này mang lại khả năng xử lý cực kỳ nhanh và chính xác trong việc phân lượng, kiểm tra trọng lượng và phân loại. Công nghệ hiển thị ColorWeight® giúp giảm thiểu sự mệt mỏi cho người vận hành và duy trì hiệu suất cao.

► www.mt.com/ics9-scales

Các giải pháp kiểm tra nhằm đảm bảo chất lượng và an toàn sản phẩm

Trong ngành công nghiệp thực phẩm và nước giải khát, một điều quan trọng đó là sản phẩm được đưa tới tay người tiêu dùng phải là những gì mà sản phẩm phải có – không hơn, không kém, đầy đủ, hoàn chỉnh và an toàn, bên trong lẫn bên ngoài. Bất kể nhu cầu kiểm tra sản phẩm của bạn là gì, METTLER TOLEDO cung cấp các hệ thống được đặt hàng trước từ độc lập đến được tích hợp hoàn toàn nhằm giải quyết những thách thức mà bạn phải đối mặt.

Dò tạp chất với độ nhạy cao nhất



Cung cấp chất lượng sản phẩm toàn diện, cả bên trong và bên ngoài

Dù sử dụng máy dò kim loại hay công nghệ kiểm tra bằng tia X thì các hệ thống dò tạp chất Safeline luôn giúp đảm bảo độ an toàn của các sản phẩm. Các hệ thống kiểm tra bằng tia X cũng có thể thực hiện một loạt các công đoạn kiểm tra chất lượng trong dây chuyền để đảm bảo tính toàn vẹn của sản phẩm và bao bì.

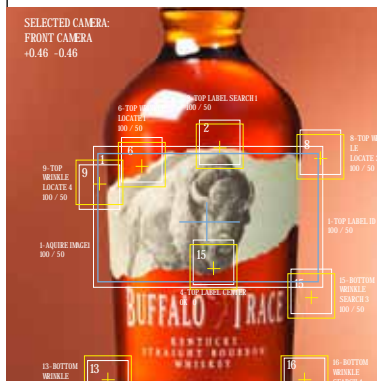
Cân động nhanh chóng và chính xác



Quản lý chất lượng 100% và bạn có thể hoàn toàn yên tâm

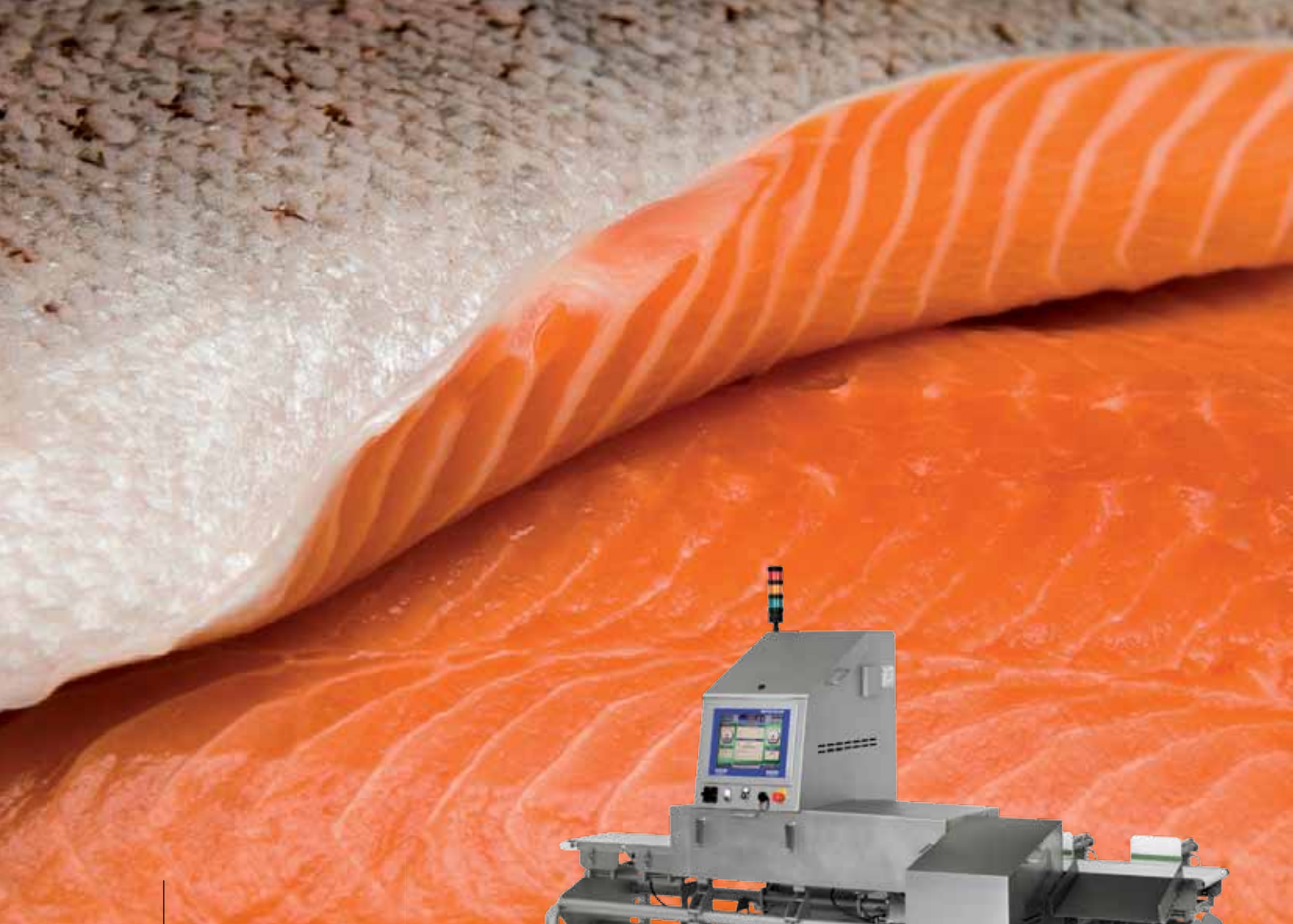
Dù là tiêu chuẩn hay đã được tùy chỉnh ở mức cao, các hệ thống kiểm tra trọng lượng Garvens được xây dựng để thích ứng với môi trường và ứng dụng chuyên biệt của nhà sản xuất. Các ứng dụng này giúp đảm bảo đáp ứng và tuân thủ các tiêu chuẩn về chất lượng và đáp ứng được các quy định trong ngành.

Hình thức của sản phẩm hoàn hảo



Giảm thiểu các lỗi khiếm khuyết để bảo vệ thương hiệu và người tiêu dùng

Các hệ thống kiểm tra CI-Vision đảm bảo rằng sản phẩm luôn đáp ứng được các tiêu chuẩn chất lượng và yêu cầu kỹ thuật cao nhất của nhà sản xuất. Các hệ thống này có thể kiểm tra rộng rãi nhiều loại sản phẩm và bao bì khác nhau, kiểm tra bình chứa, việc đóng gói, nhãn và việc lập mã hàng để sản phẩm luôn có hình thức hoàn hảo.



Các giải pháp đối với Đóng gói & Chiết rót

- Dò tìm kim loại
- Kiểm tra bằng tia X
- Kiểm tra trọng lượng
- Kiểm tra trực quan
- Theo dõi và truy vết
- Lập số sê-ri
- Các giải pháp quản lý dữ liệu

XS3 AdvanCheK X-ray CombiWeigher

Cân chính xác và dò vật lạ một cách đáng tin cậy

Đo trọng lượng chính xác kết hợp với kiểm tra bằng tia X có độ nhạy cao nhất, không chỉ mang lại kết quả cân chính xác mà còn kiểm tra đồng thời các sản phẩm để phát hiện vật lạ. Không chỉ bảo vệ người tiêu dùng mà còn bảo vệ danh tiếng tốt cho thương hiệu của bạn, X-ray CombiWeigher là hệ thống nhỏ gọn, tiết kiệm chi phí, lý tưởng để sử dụng trong ngành công nghiệp thực phẩm và nước giải khát.

Đáp ứng đơn hàng một cách chính xác để làm khách hàng hài lòng

Chất lượng giao hàng cao là rất quan trọng để làm hài lòng và giữ chân khách hàng. Các sản phẩm cân chính xác và những vị trí tập kết/nghiệm thu đơn hàng để vận hành giúp xử lý các đơn hàng một cách nhanh chóng và chính xác đồng thời đảm bảo khách hàng sẽ quay trở lại với bạn, nhà cung cấp tin cậy nhất của họ.

Quy trình xử lý và tập kết hàng theo đơn đặt hàng



Màn hình cảm ứng lớn giúp vận chuyển không sai sót

Việc xử lý thủ công 10.000 đơn hàng mỗi ngày đòi hỏi các giao diện công thái học giữa người và máy. Những thiết bị đầu cuối phục vụ các giải pháp tập kết theo đơn hàng của chúng tôi cung cấp màn hình cảm ứng lớn. Kết nối máy quét mã vạch và máy in nhãn không dây để đảm bảo vận chuyển không sai sót và làm hài lòng khách hàng.

Cân thùng hàng



Tự động kiểm tra sự đầy đủ của hàng hóa

Trước khi vận chuyển, việc kiểm soát sự đầy đủ của hàng hóa là rất quan trọng nhằm đảm bảo rằng không có mặt hàng nào bị thiếu. Các giải pháp cân thùng hàng thông minh của chúng tôi là bước giám sát cuối cùng trước khi điều vận và tránh thiếu sót các bộ phận.

Hoàn tất chuyển hàng



Kiểm tra lần cuối giúp quy trình phân phối không sai sót

Để hoàn tất việc vận chuyển, cần phải cung cấp đúng tài liệu phân phối và nhãn pallet nhằm đảm bảo khả năng truy nguyên. Các giải pháp cân và truy nguyên của chúng tôi được thiết kế để hoàn tất quá trình vận chuyển một cách nhanh chóng và chính xác đồng thời hỗ trợ các quy trình phân phối một cách hiệu quả.



Các giải pháp cho ngành Hậu cần

Theo dõi & truy vết các
điểm nhận dạng

Cân bàn

Cân sàn & cân Pallet

Cân xe tải Pallet

Cân thùng hàng

Dò tìm kim loại

Kiểm tra bằng tia X



IND890

Cân ứng dụng máy tính

**Xử lý đơn hàng một cách rõ ràng,
trực quan và hiệu quả**

Công nghệ máy tính mới nhất với mức độ bảo vệ chống xâm nhập cao dành cho ứng dụng công nghiệp ngay cả trong khu vực sản xuất thực phẩm tươi sống. Thiết bị cân ứng dụng máy tính với màn hình cảm ứng kích thước 10" hoặc 15" được trang bị đồ họa đầy đủ hỗ trợ việc xử lý danh sách chọn không sai sót và nhanh chóng.

► www.mt.com/ind890

Các nhân tố thành công quyết định Năng suất và chất lượng

Hãy tối đa hóa thời gian vận hành, công suất và chất lượng sản xuất để bảo vệ biên lợi nhuận của bạn. Thiết bị sản xuất và phân tích với thiết kế công thái học, công nghệ cảm biến ưu việt và các giải pháp thu thập dữ liệu hiệu quả của chúng tôi giúp đẩy nhanh quá trình sản xuất, đảm bảo chất lượng cao và ổn định đồng thời xây dựng hình ảnh thương hiệu của bạn.

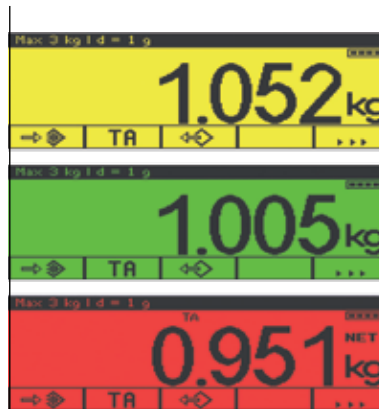


Công nghệ ưu việt

METTLER TOLEDO được công nhận là nhà sản xuất hàng đầu trong việc tích hợp nhiều công nghệ đo có phần mềm vào các giải pháp mạnh mẽ cho phòng thí nghiệm, ngành công nghiệp và bán lẻ.

Chúng tôi cam kết biến những cải tiến của mình thành giá trị thực tế cho khách hàng:

- Các hệ thống phân tích đa thông số xác định nhiều kết quả chỉ trong một lần vận hành.
- Các cảm biến ISM giúp tránh nhiễu và đưa ra chỉ báo về bảo dưỡng phòng rủi ro.
- 61 triệu điểm ảnh của cân XP giúp tăng thêm độ chính xác tối đa cho việc cân.



Hiệu quả sản xuất

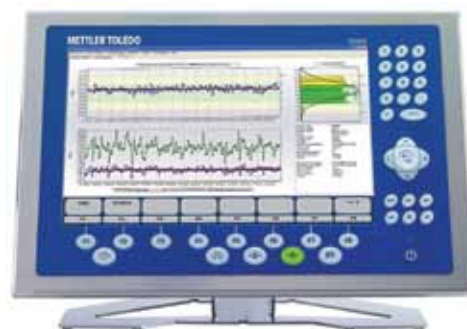
Trong môi trường kinh tế hiện nay khi mà giá nguyên liệu thô đang tăng lên và sự cạnh tranh toàn cầu khốc liệt, các nhà điều hành doanh nghiệp phải tối ưu hóa tất cả các khía cạnh của chi phí vận hành sản xuất. Các lợi ích chủ yếu cho khách hàng đạt được nhờ tối ưu hóa quy trình sản xuất dựa trên việc cân, kiểm tra hoặc đo bao gồm việc giảm thiểu sản phẩm lỗi và phế phẩm thông qua các giải pháp vận chuyển vật liệu, chiết rót và phân lượng một cách chính xác. Các chương trình bảo dưỡng phòng ngừa giúp giảm thiểu thời gian thiết bị ngừng hoạt động và chi phí bảo dưỡng.



Công thái học

Thiết kế công thái học của các dụng cụ, các loại cân và thiết bị kiểm tra cũng như các giải pháp phần mềm để vận hành giúp tránh được các sai sót vận hành và sự mệt mỏi trong các tác vụ hàng ngày, cải thiện hiệu quả và tạo điều kiện thuận lợi cho việc huấn luyện người vận hành. Đây là một vài ví dụ:

- Việc vận hành với One Click® được tích hợp vào nhiều dụng cụ và cân trong phòng thí nghiệm giúp vận hành đơn giản và an toàn.
- Giải pháp cân kiểm tra “ColorWeight®” cung cấp thông tin đáng tin cậy nếu trọng lượng không đáp ứng được yêu cầu kỹ thuật.
- Lực đẩy đầu cân cực thấp (LiteTouch) của pipet PipetLite XLS giúp các công việc với pipet và việc đẩy đầu cân luôn suôn sẻ.



Quản lý dữ liệu chất lượng

Việc thu thập dữ liệu, các chức năng phân tích và lưu trữ tất cả các thuộc tính quan trọng của bạn một cách hiệu quả từ nhà máy, dây chuyền đóng gói và phòng thí nghiệm là điều thiết yếu để kiểm soát chất lượng và lợi nhuận. Các giải pháp phần mềm của chúng tôi như FreeWeigh, Net®, LabX và Prodx, cho phép tích hợp dễ dàng thiết bị đo, bao gồm các loại cân, chuẩn độ, máy đo độ pH, thiết bị kiểm tra trọng lượng, hệ thống tia X và máy dò kim loại. Chúng cung cấp các phương pháp phân tích SQC hoặc SPC mới nhất và đưa ra các bản báo cáo tùy chỉnh đã được chứng minh qua kiểm tra về các chỉ số hiệu suất chính của bạn.

- ▶ www.mt.com/freeweighnet
- ▶ www.mt.com/prodx
- ▶ www.mt.com/labx

Quy tắc thực hành đo lường tốt Đối với An toàn thực phẩm & Tuân thủ

Áp lực về quy định và pháp lý đối với các nhà sản xuất thức ăn chăn nuôi, thực phẩm và nước giải khát không ngừng gia tăng, buộc các nhà sản xuất và tổ chức ngành phải sở hữu thậm chí nhiều quy trình an toàn thực phẩm hơn.



Hướng dẫn quy định về thực phẩm
▶ www.mt.com/ind-food-regulatory-guide

GWP[®]
Good Weighing Practice[™]

GTP[®]
Good Titration Practice[™]

Quy tắc thực hành đo lường tốt đối với việc Cân và Chuẩn độ

Các kết quả tốt hơn được đảm bảo nhờ việc thẩm định hiệu suất – các loại cân và dụng cụ phân tích phải được kiểm tra, hiệu chuẩn và thử nghiệm theo định kỳ nhằm đảm bảo độ chính xác và rõ ràng của kết quả đo. Các quy tắc thực hành đo lường tốt của METTLER TOLEDO cung cấp các dụng cụ, thủ tục và dịch vụ thích hợp và nhờ đó giúp người quản lý chất lượng, phòng thí nghiệm và sản xuất cũng như nhân viên chịu trách nhiệm về các quy trình đảm bảo chất lượng của dụng cụ luôn yên tâm.

▶ www.mt.com/gwp
▶ www.mt.com/gtp



Theo dõi & truy vết

Các quy định về An toàn thực phẩm cũng như những tiêu chuẩn định hướng bán lẻ đòi hỏi các nhà cung cấp thực phẩm đảm bảo khả năng truy nguyên dựa trên nguyên tắc một lên/một xuống. Thiết bị cân thường là một điểm nhận dạng quan trọng trong luồng chạy nguyên liệu. Một hệ thống truy vết tốt không chỉ giúp nhà sản xuất tuân thủ các yêu cầu pháp lý và điều tiết mà còn giúp bảo vệ hình ảnh thương hiệu bằng cách giảm thiểu số lần và sự ảnh hưởng của việc thu hồi sản phẩm. Thêm vào đó, các hệ thống và thiết bị thích hợp có thể góp phần tăng hiệu quả sản xuất thông qua việc quản lý tốt hơn hàng tồn kho và giảm thiểu phế phẩm.

▶ www.mt.com/traceability

5. Vận hành hàng ngày

Hưởng lợi từ các khuyến nghị rõ ràng đối với việc thẩm định, hiệu chuẩn và bảo dưỡng một cách tối ưu.



1. Đánh giá

Phân tích quy trình sản xuất và các tiêu chí có liên quan để luôn đảm bảo chất lượng tốt nhất cho ứng dụng và dữ liệu của bạn.

2. Lựa chọn

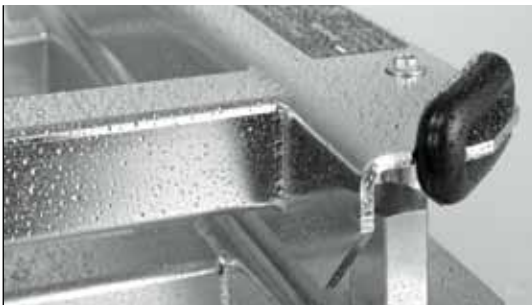
Lựa chọn sự kết hợp lý tưởng của dụng cụ và công nghệ đo nhằm đáp ứng tốt nhất các nhu cầu chế biến của bạn.

4. Hiệu chuẩn & thẩm định chất lượng

Hãy tin tưởng vào Đội ngũ dịch vụ đã qua đào tạo và các dụng cụ của METTLER TOLEDO khi bạn cần hiệu chuẩn và thẩm định chất lượng cho các dụng cụ đo của mình.

3. Lắp đặt & huấn luyện

Hãy luôn tin tưởng vào thiết bị mới của bạn và nắm rõ các kỹ năng chuyên môn toàn diện ngay từ ngày đầu tiên.



Thiết kế hợp vệ sinh

Thiết bị chế biến thực phẩm bị nhiễm tạp chất đã phải chịu trách nhiệm cho một số đợt bùng phát ngộ độc thực phẩm lớn. Thiết bị phải được thiết kế theo các nguyên tắc thiết kế vệ sinh hợp lý. Thiết bị dành cho những khu vực nhạy cảm về mặt vệ sinh của chúng tôi được thiết kế theo các hướng dẫn mới nhất của tiêu chuẩn EHEDG, NSF và 3-A, đồng thời cho phép vệ sinh và sát trùng hiệu quả, nhờ đó giúp giảm thiểu nguy cơ nhiễm khuẩn và nhiễm tạp chất chéo.

► www.mt.com/hygienic-design



Các khu vực dễ cháy nổ & Bảo vệ chống xâm nhập

Các giải pháp của chúng tôi đảm bảo tuân thủ các yêu cầu pháp lý cũng như tiêu chuẩn ngành ở cấp độ quốc gia và quốc tế. Đối với các môi trường dễ cháy nổ (ví dụ: trong thực phẩm sơ chế hoặc nước giải khát đóng chai), chúng tôi cung cấp các giải pháp được chứng nhận NEC, CSA hoặc ATEX trừ Khu vực 1. Thiết bị của chúng tôi dành cho các khu vực ẩm ướt & khắc nghiệt có tính năng bảo vệ chống xâm nhập cao nhất (IP69k) để chống chịu các quy trình rửa bằng vòi nước mạnh, tất cả nhằm bảo vệ con người và tài sản của bạn.

► www.mt.com/hazardous



Dịch vụ toàn cầu cho Thời gian vận hành, Hiệu suất, Tuân thủ và Chuyên môn

Các quy trình hàng ngày tại phòng thí nghiệm và nơi sản xuất có tính lặp lại cao nhưng có tính chất đổi mới, đặc trưng bởi các ứng dụng rất tinh vi và nhu cầu đối với chất lượng dữ liệu được đảm bảo và việc kiểm soát nghiêm ngặt các rủi ro của quy trình. Tổng chi phí trên mỗi điểm dữ liệu rất nhạy cảm, đòi hỏi độ chính xác cao nhất đồng thời phải luôn tuân thủ các quy định và chỉ tiêu pháp luật và công nghiệp.

Thời gian vận hành



Việc dễ dàng tiếp cận nhằm hỗ trợ về bí quyết và kiểm tra thiết bị định kỳ theo quy trình chuẩn đảm bảo thời gian vận hành tối đa với chi phí tối thiểu.

Thiết bị của bạn thường phải tiếp xúc với môi trường khắc nghiệt và được sử dụng với tần suất cao trong các quy trình quan trọng, đòi hỏi từng phút hoạt động, bảo vệ để máy không ngừng hoạt động, hỏng hóc phụ tùng và “hao mòn”.

Hiệu suất



Việc lắp đặt và cài đặt thiết bị của bạn một cách chuyên nghiệp cùng với việc sử dụng các ứng dụng đã được kiểm tra kỹ lưỡng đảm bảo hiệu suất cao ngay từ ngày đầu tiên.

Việc bảo dưỡng phòng rủi ro thường xuyên theo quy trình của nhà sản xuất đảm bảo hiệu suất hoạt động hiệu quả và ổn định trong suốt tuổi thọ của thiết bị, giúp ngăn chặn các kết quả không đáp ứng yêu cầu kỹ thuật tại mọi thời điểm.

Tuân thủ



Việc tuân thủ hoàn toàn các chỉ tiêu quy định trong ngành sản xuất của bạn là sự bắt buộc trên khắp thế giới. Điều này đảm bảo các kết quả kiểm tra tốt và mang lại cho bạn sự an tâm.

Hãy tận dụng các gói sản phẩm đảm bảo chất lượng và hiệu chỉnh thiết bị toàn diện của chúng tôi kết hợp tài liệu DQ/IQ/OQ tiêu chuẩn với các khuyến nghị đối với việc bảo dưỡng và kiểm tra định kỳ dành riêng cho ứng dụng của bạn.



METTLER TOLEDO có các Tổ chức Kinh doanh & Dịch vụ tại 35 quốc gia cũng như các Đối tác Phân phối và Dịch vụ ở hầu hết các quốc gia khác trên toàn cầu. Các sản phẩm được phát triển và sản xuất ở nhiều nơi trên Hoa Kỳ, Châu Âu và Trung Quốc

Chuyên môn



Kỹ năng chuyên môn của bạn cùng với bí quyết của Đội ngũ dịch vụ của chúng tôi là chìa khóa để tối đa hóa thời gian vận hành, tối ưu hóa hiệu suất và tuân thủ 100%.

Với hàng loạt các ứng dụng, ấn phẩm khoa học, SOP và tài liệu kỹ thuật và các buổi huấn luyện và hội thảo được thiết kế phù hợp của chúng tôi, nhân viên của bạn sẽ nắm bắt được bí quyết và kỹ năng để điều hành công việc với hiệu quả tối đa.

Hiện diện trên toàn cầu



Với các tổ chức thị trường của chúng tôi đang hoạt động trên hầu hết các nước công nghiệp hóa cũng như các đối tác được lựa chọn ở các khu vực khác, chúng tôi sẵn sàng phục vụ bạn trên toàn cầu. Về tổng thể, sản phẩm và dịch vụ của chúng tôi đã có mặt tại trên 100 quốc gia.

Các tổ chức thị trường được phân bố theo địa lý chịu trách nhiệm về toàn bộ các mặt bán hàng, dịch vụ và hỗ trợ.

Lấy thêm thông tin trên
► www.mt.com/service

Thông tin truy cập và bí kíp Trên www.mt.com



Tài liệu ứng dụng

Chúng tôi cung cấp sự hỗ trợ ứng dụng toàn diện cho toàn bộ các giải pháp của chúng tôi. Chỉ riêng cơ sở dữ liệu ứng dụng chuẩn độ của chúng tôi đã chứa 200 ứng dụng cho ngành công nghiệp thực phẩm và nước giải khát.

- ▶ www.mt.com/titration_applications
- ▶ www.mt.com/moisture

Hướng dẫn công nghệ

Chúng tôi cung cấp thông tin sâu sắc, toàn diện về việc làm thế nào các giải pháp và dịch vụ của chúng tôi có thể đáp ứng được quy định về an toàn thực phẩm toàn cầu và tăng mức độ an toàn, chất lượng và năng suất thực phẩm.

- ▶ www.mt.com/ind-food-regulatory-guide
- ▶ www.mt.com/ind-food-productivity-guide
- ▶ www.mt.com/pi-guides

Hội thảo trực tuyến

METTLER TOLEDO cung cấp nhiều cuộc hội thảo trực tuyến theo yêu cầu (hội thảo trực tuyến). Hãy lấy thông tin cụ thể về quy tắc thực hành tốt nhất và tin tức mới nhất về các ứng dụng, sản phẩm, xu hướng và tiêu chuẩn ngành.

- ▶ www.mt.com/webinars

www.mt.com/food-competence

Để biết thêm thông tin

Mettler-Toledo International Inc.

CH-8606 Greifensee, Thụy Sĩ
ĐT: +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Có thể thay đổi về kỹ thuật
© 05/2012 Mettler-Toledo AG
In tại Thụy Sĩ 44098340