



**Soluções para Melhorar**  
a Segurança, Qualidade e Produtividade

**METTLER TOLEDO**

# Aprimore Processos e Controle de Qualidade

## Reduzindo os Custos de Produção



### Recebimento de Materiais

Uma identificação eficiente e rápida da matéria-prima é um requerimento básico para uma boa prática de rastreamento e monitoramento. Nossas soluções incluem pontos de ID como balanças para caminhões e balanças com leitores de código de barras, impressoras e soluções de software para um controle ininterrupto das mercadorias de entrada.



### Laboratório de Controle de Qualidade

O controle de qualidade rígido para cumprimento exato das especificações do produto torna-se possível graças a balanças robustas, tituladores, analisadores de umidade, medidores de densidade e refratômetros, medidores de pH, bem como outros instrumentos inovadores e de alto desempenho como esses.



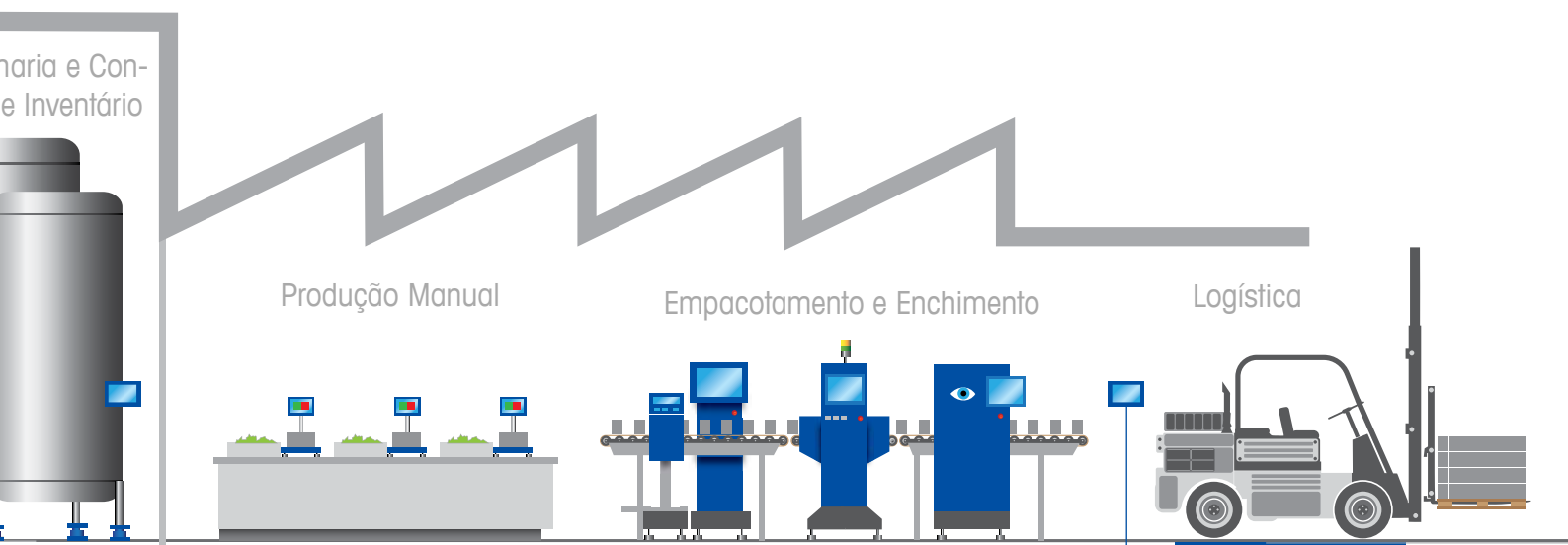
### Produção Automatizada

Eficiência de fábrica é um importante diferencial. O controle de processos críticos de produção depende de medições precisas da concentração de gases dissolvidos, pH, turbidez, condutividade e transferência de materiais. Operação simples e alta confiabilidade são as principais características das nossas soluções.



**O setor de alimentos e bebidas enfrenta muitos desafios – responder com rapidez a demandas dos consumidores em rápida mudança, estar em conformidade com os crescentes requerimentos e normas de segurança alimentícia, melhorar a produtividade e aumentar a qualidade do produto. Na METTLER TOLEDO, criamos soluções e serviços de pesagem e medições que ajudam a melhorar a excelência do negócio.**

► [www.mt.com/food](http://www.mt.com/food)



### Engenharia e Controle de Inventário

Transparência total na transferência de materiais e controle de inventário requer uma pesagem de tanques, silos e tremonhas de alta qualidade. Nossos módulos de pesagem, transmissores e terminais de processamento de fácil integração suportam o gerenciamento de materiais seguro, preciso e de enchimento rápido desde pequenos tanques e tremonhas até silos de centenas de toneladas.



### Produção Manual

Muitos alimentos precisam de um delicado manuseio e tratamentos manuais. Nossas balanças de piso com índice de proteção IP69K em aço inox suportam processos manuais rápidos e precisos. Os designs sanitários mais modernos suportam uma limpeza eficiente e meticulosa das áreas com alto índice de higiene.



### Empacotamento e Enchimento

As soluções de inspeção de produtos de excelência ajudam a proteger a qualidade, segurança e integridade dos produtos, por dentro e por fora. Os sistemas de detecção de metais, verificação de peso e inspeção visual e por raios-X concedem total confiança de que a qualidade é mantida, as marcas protegidas e a conformidade com os padrões do setor é alcançada.



### Logística

Balanças são pontos importantes no fluxo do material. Terminais de pesagem com amplos displays touchscreen (conectados a scanners), impressoras de etiquetas e balanças precisas oferecem suporte a um processamento de pedidos rápido e preciso e com um tempo curto de entrega.



# Recebimento de Materiais

## Controle Total Sobre o Que é Obtido

O recebimento eficiente de matérias-primas depende de uma pesagem rápida e precisa e equipamentos de análise. As mais modernas tecnologias de pesagem, soluções de software de transferência de materiais e instrumentos analíticos fornecem a funcionalidade adequada para obter controle total sobre a quantidade e qualidade das mercadorias entrantes.

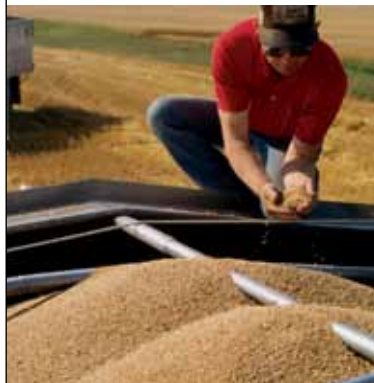
### Balanças de Veículos



**A mais moderna tecnologia para uma longa vida útil e precisão incomparável**

Otimize a eficiência da fábrica com um controle de entrada de materiais transparente. Nossos últimos softwares de células de carga POWERCELL® PDX® e balança de veículos OverDrive® ajudam a economizar tempo e dinheiro ao proporcionar alta disponibilidade, resultados precisos e controle completo da pesagem de veículos.

### Identificação de Matéria-Prima



**Cumpra os requerimentos básicos para uma boa prática de monitoramento**

Rastreamento e monitoramento eficientes e visibilidade do processo são pré-requisitos importantes na produção segura de alimentos. As balanças são importantes pontos de identificação para coletar dados de rastreabilidade, como IDs de produtos, valores de peso e para rotulagem clara de ingredientes e produtos semiacabados.

### Determinação de Umidade



**Garanta vida útil, sabor e textura**

Os Analisadores de umidade de halogênio são a solução ideal para uma determinação de umidade de rotina rápida e simples. Verificação fácil de quaisquer amostras de alimento ou bebida sólidas, líquidas ou pastosas. Determine a umidade ao longo de todo o processo, sempre que necessário.



## Soluções para Recebimento de Materiais

Balanças de Veículos

Básculas

Software de transferência de Materiais

Pontos de Identificação de Materiais

Balanças de Bancada e de Piso

Terminais de Aplicativos de PC

Medidores de pH

Analísadores de Umidade

Medidores de Densidade e Refratômetros

Balanças de Precisão



POWERCELL® PDX®

### Proteção contra raios, diagnóstico preditivo e manutenção simplificada

Nenhuma outra célula de carga é páreo na pesagem precisa e confiável de veículos. A resistência contra raios, enchentes e roedores concede a mais alta disponibilidade, custos de manutenção mínimos e longa vida útil.

► [www.mt.com/vehicle](http://www.mt.com/vehicle)

# O Controle de Qualidade Profundo Garante a Segurança e Qualidade Alimentícia

Os instrumentos analíticos e balanças da METTLER TOLEDO são a base de laboratórios de alimentos e bebidas por todo o mundo. Em um único toque, os instrumentos fornecem resultados confiáveis e precisos para garantir a alta e consistente qualidade dos produtos. Esses são alguns exemplos da nossa liderança tecnológica na eficiência de alto nível, recursos que economizam tempo e desempenho duradouro.

## Pesagem Analítica e de Precisão



### As balanças de alta resolução dominam todos os fins

Nossas balanças combinam células de medição estáveis e de alta resolução com uma série de recursos como Ergo-Sens, ErgoClip ou SmartGrid, a fim de tornar a pesagem mais precisa, evitar erros e melhorar a ergonomia da pesagem.

## Determinação de Açúcar e Brix



### Instrumentos LiquiPhysics™ para substituir métodos manuais

Medidores de densidade e refratômetros analisam amostras de líquidos de maneira fácil e automática. Os instrumentos de teste de rotina ideais com resultados em pouco tempo e totalmente adequados para verificações aleatórias próximas à linha. Meça Brix, Oechsle, álcool, mosto, extrato, densidade, gravidade específica e índice de refração.

## Medindo uma Variedade de Parâmetros



### Meça os valores corretos desde o pH até o ponto de gota

Medidores e instrumentos para pH, condutividade, salinidade, oxigênio dissolvido, ponto de amolecimento/gota e muito mais com a mesma facilidade de operação. Projetado para uso em amostras de alimentos e bebida, oferecem leituras estáveis em pouco tempo, robustez e longa vida útil.



## Soluções para Controle de Qualidade

Balanças Analíticas  
Microbalanças  
Balanças de Precisão  
Tituladores  
Refratômetros  
Tituladores Karl Fischer  
Instrumentos de Ponto de Gota  
Medidores de Densidade  
Medidores de pH e eletrodos  
Analisadores de Umidade  
Software de Laboratório



## Linhas Titration Excellence e Titulador Compacto G20

### Aplicações desde número de ácidos até teor de sal, e muito mais

A titulação é um dos métodos de determinação analítica mais usados. A METTLER TOLEDO suporta este método comprovado com instrumentos inovadores para simplificar o fluxo de trabalho, aumentar a eficiência e diminuir erros dos operadores. Titulação One Click®, display touchscreen colorido, orientação clara ao usuário e design ergonômico são algumas das vantagens dos tituladores automáticos modernos.

► [www.mt.com/titration](http://www.mt.com/titration)

# Produção Automatizada

## Precisão e Alta disponibilidade

**Disponibilidade consistente dos equipamentos de produção, a melhor tecnologia de medição do mercado e controle imediato de todas as etapas dos processos são fatores chave de sucesso na excelência da fabricação. A METTLER TOLEDO oferece sensores e transmissores em linha para fácil integração aos mais modernos ambientes de automação de fábrica.**

### Medição de CO<sub>2</sub> e Oxigênio



#### **Gerenciamento Inteligente do Sensor para sistemas de medição Fase Gás**

A concentração de CO<sub>2</sub> e oxigênio dissolvido em uma bebida está diretamente relacionada à estabilidade do sabor e à vida longa nas prateleiras. Ser capaz de prever quando partes consumíveis de um sensor falharão e com isso evitar paradas não programada é extremamente útil. Esta é, especificamente, uma das funções do nosso conceito de Gerenciamento Inteligente do Sensor.

### Medição de Turbidez e Cor em Tempo Real



#### **Informações contínuas e imediatas sobre brilho**

O brilho e a cor de uma bebida é um critério de qualidade tão importante quanto seu sabor fresco. Nossos sistemas de medição de turbidez e cor reduzem o número de amostras necessárias e fornecem um alarme antecipado caso os parâmetros de qualidade visual estejam fora das especificações. Essas medições ópticas desempenham um papel importante na otimização dos processos de filtragem, mistura e enchimento.

### Transferência de Lotes



#### **Soluções automatizadas para um loteamento rápido e consistente**

Nosso range de soluções escaláveis permite controles independentes, integrados e automatizados dos processos e dispositivos de transferência de materiais relacionados. Os dados dos lotes são comunicados através de uma variedade de interfaces de controle, como Profibus, WLAN, Bluetooth, ControlNet ou Ethernet. Seus benefícios: maior rendimento e precisão aprimorada.





## Soluções para Produção Automatizada

Sensores Analíticos em Linha

Transmissores

Sondas

Sistemas de Limpeza/Calibração

Soluções de Batelada

Terminais de Pesagem de Processo

Módulos de Pesagem

Balanças de Bancada e de Piso



## ISM

### Gerenciamento Inteligente do Sensor

#### “Plug & Measure”

Os sensores inteligentes da METTLER TOLEDO podem ser calibrados convenientemente no ambiente seguro e limpo do laboratório e armazenados até que sejam necessários. Ao conectar-se ao transmissor, o sistema fica pronto para medir em um instante, concedendo rápida e simples inicialização do sistema e rotinas de manutenção otimizadas.

► [www.mt.com/ism](http://www.mt.com/ism)

# Feito Sob Medida para Engenharia Fácil de Integrar

**Módulos de pesagem de alta velocidade e precisão desde 0,1 mg até centenas de toneladas projetados para fácil integração mecânica e elétrica às suas máquinas, tanques ou silos. Os designs comprovados e a robustez fazem destes os componentes ideais para integração de sistemas e instalações OEM.**

## Pesagem de Tanques e Silos



### **Soluções robustas para até centenas de toneladas**

A pesagem é uma tecnologia de controle de inventário precisa para tanques, silos e tremonhas. É independente do formato do tanque e perfeito para materiais não autoniveladores. Os módulos de pesagem não entram em contato com o produto (sejam agressivos, perigosos ou quentes), proporcionando uma longa vida útil e máxima precisão.

## Enchimento



### **Processos de enchimento rápidos e precisos**

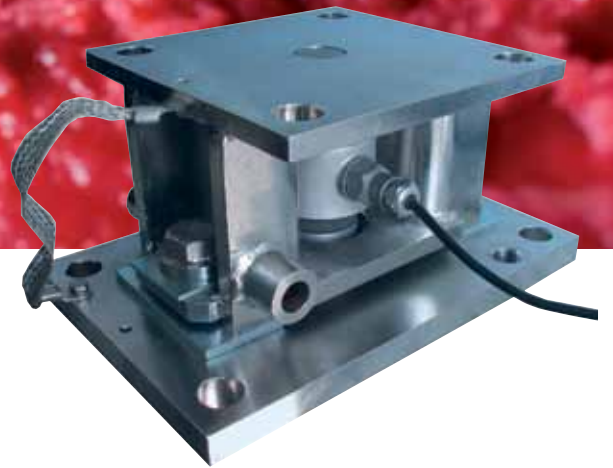
Para enchimento de recipientes intermediários para granel, cestas, tambores, sacas ou veículos, é necessário providenciar resultados de forma extremamente rápida, precisa e repetível. Os terminais de pesagem de alta performance da METTLER TOLEDO com balanças de precisão, módulos de pesagem e células de alta precisão proporcionam velocidade de enchimento e precisão incomparáveis.

## Pesagem de Alta Precisão



### **Feito sob medida para automação – fácil de integrar**

Nossos módulos de pesagem com tecnologia de restauração da força magnética oferecem os níveis mais altos de linearidade, repetitividade e velocidade. São ajustados de acordo com as necessidades dos fabricantes de máquinas e equipamentos para uma integração elétrica e mecânica simples.



## Soluções para Controle de Inventário/Engenharia

Módulos de Pesagem de Alta Capacidade

Módulos de Pesagem de Alta Precisão

Módulos de Pesagem de Tensão

Terminais de Pesagem de Processo

Transmissores

Módulos Fieldbus

PinMount®

Segurança e Precisão para Cargas Pesadas

**Todos os recursos de segurança estão presentes em dobro.**

Sua proteção dupla contra elevação resiste a fortes ventos. Proteções integradas oferecem segurança em casos de sobrecarga extrema. Um rocker pin aplica automaticamente uma carga vertical em um dos pontos da célula de carga, permitindo a movimentação desta para que seja alcançada uma alta precisão enquanto tolera expansões de temperatura.

► [www.mt.com/pinmount](http://www.mt.com/pinmount)

# Rendimento e Precisão na Produção Manual

Muitos alimentos são de manuseio delicado e precisam de tratamento e atenção manual. Considerações ergonômicas e interfaces inteligentes ajudam a aumentar o rendimento e precisão dos operadores. Erros humanos como preenchimento excessivo e lotes defeituosos são minimizados.

## Distribuição e Verificação de Peso



### Maior rendimento e menor perda de produtos

As balanças para medição de peso over/under projetadas ergonomicamente e extremamente rápidas com uma fabricação fácil de limpar e displays com tecnologia ColorWeight® proporcionam uma melhoria de até 25% e aumentam a rentabilidade através da redução do enchimento excessivo.

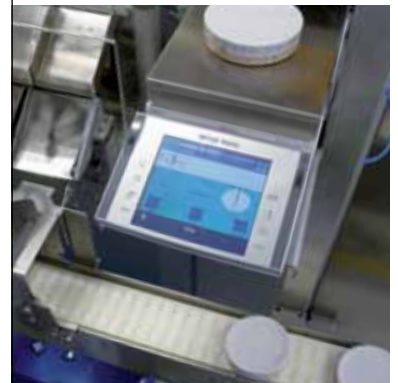
## Pesagem de Receita/Formulação



### Melhor rendimento de produção e rastreabilidade

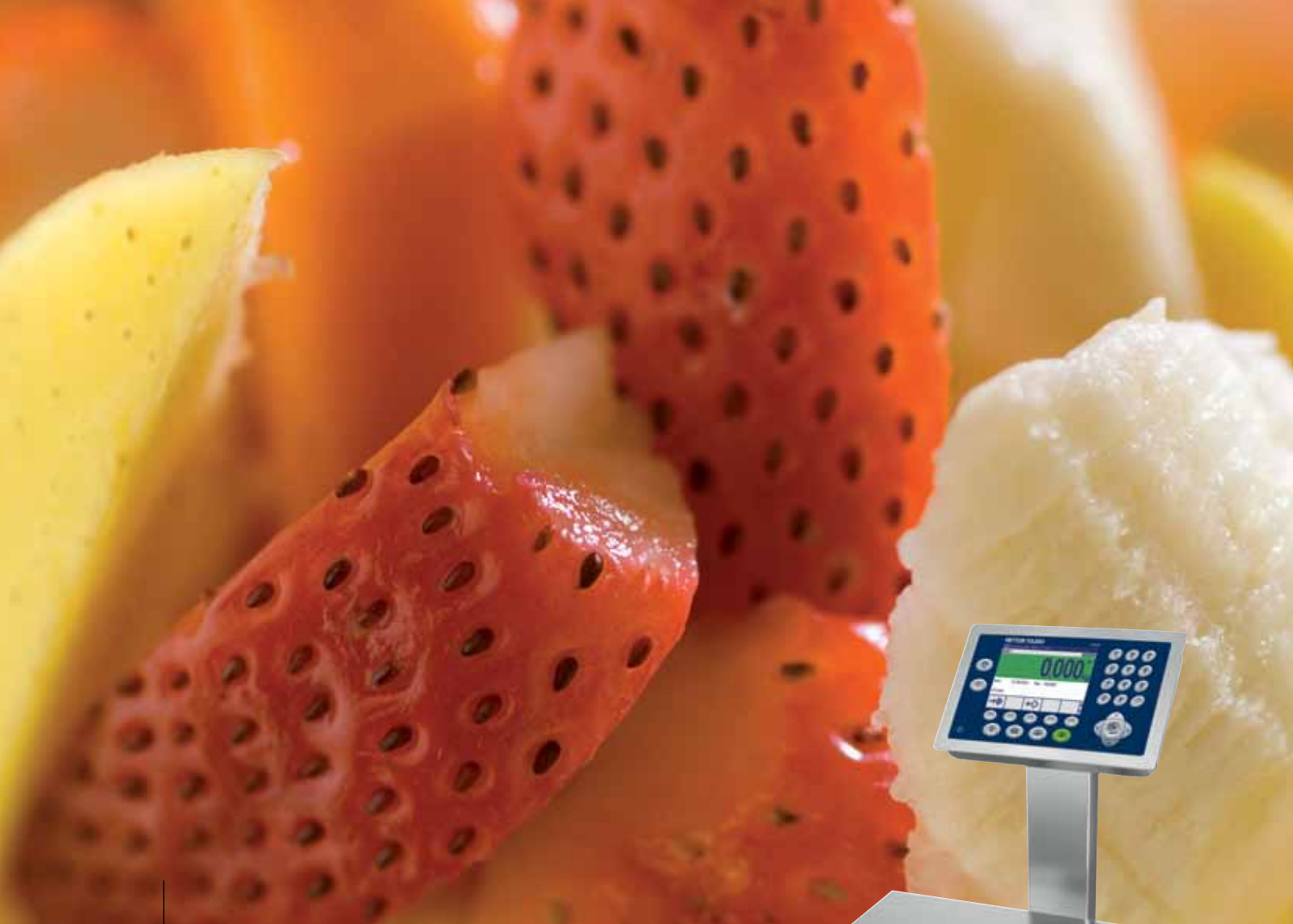
Misturas reproduzíveis e precisas, bem como sabor consistente, são essenciais para a qualidade e segurança do produto. Os pontos de mistura dos componentes são críticos para rastreamento e monitoramento eficientes. Nossas soluções de receita/formulação totalmente em rede ou independentes guiam o operador com segurança e rapidez pelo trabalho de formulação diário e ajuda a minimizar lotes deficientes.

## Gerenciamentos de Dados de Qualidade



### Cumprimento de normas de conteúdo líquido e monitoramento de atributo Q

Nossa solução de gerenciamento de dados de qualidade em rede FreeWeigh.Net coleta, analisa e arquiva os atributos de qualidade chave em tempo real e oferece alarmes, estatísticas e relatórios para otimização imediata do processo e provas de conformidade com as normas. Ele ajuda a minimizar o enchimento excessivo no empacotamento e melhora a eficiência na garantia de qualidade.



## Soluções para Produção Manual

Balanças de Verificação de Peso  
Over/Under

Soluções de Software de Receita/  
Formulação

Soluções de Gerenciamento de Dados  
Rastreamento e Monitoramento dos  
Pontos de ID

Balanças de Bancada e de Piso

Soluções de Enchimento e de Loteamento

Balanças Contadoras

Balanças de Caminhões

Balanças de Precisão

Medidores de pH e Eletrodos

Analísadores de Umidade



ICS669

Verificador de Peso Over/Under

**Projetado para acelerar a produção onde a  
higiene mais conta**

Índice de proteção IP69K em aço inox para lavagens bruscas e limpeza rápida e eficiente nas áreas com higiene sensível. Esta balança oferece processos extremamente rápidos e precisos nas operações de distribuição manual, verificação de peso e classificação. O display com tecnologia ColorWeight® ajuda a reduzir a fadiga dos operadores e manter o alto desempenho.

► [www.mt.com/ics9-scales](http://www.mt.com/ics9-scales)

# Soluções de Inspeção para Garantir Qualidade e Segurança dos Produtos

No setor de alimentos e bebidas é de vital importância que os produtos cheguem ao consumidor final da maneira correta – nem mais, nem menos, corretos, completos e seguros, por dentro e por fora. Quaisquer sejam suas necessidades na inspeção de produtos, a METTLER TOLEDO oferece desde sistemas independentes até totalmente integrados sob medida para enfrentar qualquer desafio.

## Detecção de Contaminantes de Alta Sensibilidade



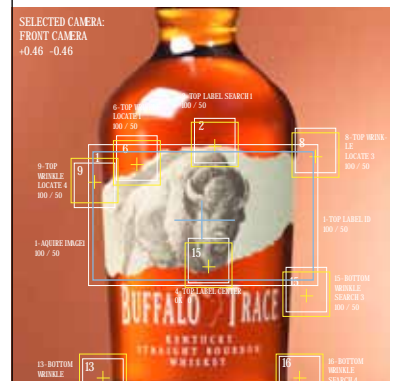
**Fornecendo qualidade total do produto, por dentro e por fora**  
Seja usando detecção de metais ou tecnologia de inspeção por raios-X, os sistemas de detecção de contaminantes da Safeline ajudam a garantir a segurança dos produtos. Os sistemas de inspeção por raios-X também são capazes de realizar uma série de verificações de qualidade em linha para garantir a integridade dos produtos e do empacotamento.

## Pesagem Dinâmica Rápida e Precisa



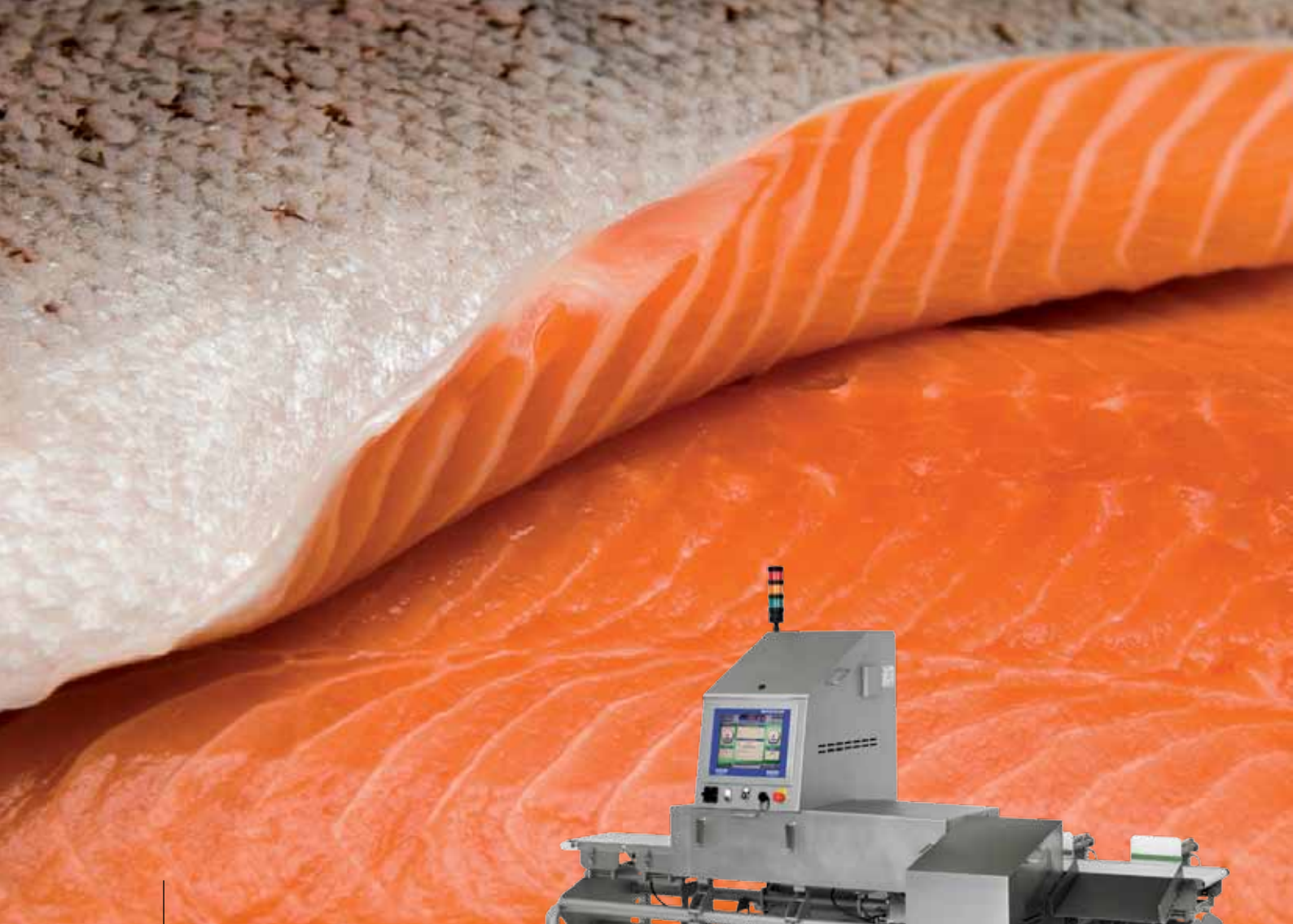
**Controle de qualidade 100% e tranquilidade total**  
Padrão ou altamente personalizado, os sistemas de verificação de peso Garvens são construídos para atender as aplicações e ambiente específicos de cada fabricante. Eles ajudam a garantir que os padrões de qualidade sejam atingidos e que seja alcançada a conformidade com as normas do setor.

## Apresentação Perfeita dos Produtos



## Minimizando os defeitos para o consumidor e para proteção da marca

Os sistemas de inspeção CI-Vision garantem que os produtos atendam consistentemente os mais altos padrões e especificações de qualidade dos fabricantes. Eles podem inspecionar uma ampla variedade de produtos e pacotes, examinando contêineres, recipientes, etiquetas e códigos, para entregar uma apresentação perfeita dos produtos, todas as vezes.



## Soluções para Empacotamento e Enchimento

- Detecção de Metais
- Inspeção por raios-X
- Verificação de Peso
- Inspeção Visual
- Rastreamento e Monitoramento
- Serialização
- Soluções de Gerenciamento de Dados

### XS3 AdvanCheK raios-X CombiWeigher

#### **Pesagem de precisão e detecção confiável de corpos estranhos**

A medição do peso real é combinada com inspeção por raios-X da mais alta sensibilidade, oferecendo não somente resultados precisos de pesagem como também verificações simultâneas de corpos estranhos nos produtos. Protegendo não somente os consumidores mas também a boa reputação da marca, o raios-X CombiWeigher é um sistema compacto e com boa relação de custo-benefício, ideal para o uso no setor de alimentos e bebidas.

# Processamento de Pedidos Preciso para Clientes Satisfeitos

**Alta qualidade na entrega é essencial para satisfação e conservação dos clientes. Balanças precisas e locais de distribuição/comissionamento de pedidos fáceis de operar ajudam no processamento rápido e preciso dos pedidos e asseguram que os clientes retornem a você, seu fornecedor mais confiável.**

## Separação e Processamento de Pedidos



### **Amplios displays touchscreen para remessas livres de erros**

O processamento manual de 10 mil linhas de pedidos por dia requer interfaces ergonômicas. Nossos terminais de soluções de separação de pedidos oferecem amplos displays touchscreen. Conecte leitores de códigos de barras sem fio e impressoras de etiquetas para garantir remessas livres de erros e clientes satisfeitos.

## Pesagem de Caixas



### **Verificações de conclusão automatizadas**

Antes do envio, o controle de conclusão é vital para garantir que não falte nenhum item. Nossas soluções inteligentes de pesagem de caixas oferecem monitoramento final antes do envio, para evitar a falta de itens.

## Conclusão da Remessa



### **Verificações finais para um processo de distribuição livre de erros**

Para concluir a remessa, os documentos de distribuição e etiquetas de paletes corretas devem ser fornecidos para garantir a rastreabilidade. Nossas soluções de pesagem e rastreabilidade são projetadas para conclusão precisa e rápida de remessas e para suportar processos de distribuição eficientes.





## **Soluções para Logística**

Rastreamento e Monitoramento  
dos Pontos de ID

Balanças de Bancada

Balanças de Piso e de Paletes

Balanças de Caminhões

Pesadores de Caixas

Detecção de Metais

Inspeção por raios-X



**IND890**

**PC de Pesagem**

### **Processamento de pedidos claro, intuitivo e eficiente**

PC com a mais moderna tecnologia e alta proteção de entrada para aplicação industrial mesmo na área de produção de alimentos frescos. O terminal do pc com display gráfico touchscreen de 10" ou 15" suporta processamento rápido e sem erros da lista de coleta.

► [www.mt.com/ind890](http://www.mt.com/ind890)

# Fatores Decisivos de Sucesso

## Produtividade e Qualidade

**Maximize a alta disponibilidade, o rendimento e a qualidade da produção para proteger as margens de lucro. Nossos equipamentos para análise e produção ergonomicamente projetados, bem como a tecnologia de sensores de última geração e soluções de aquisição de dados ajudam a acelerar a produção, garantem a qualidade dos produtos altamente consistente e fortalecem a imagem da marca.**

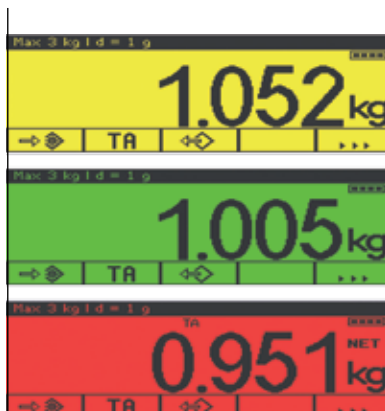


### Tecnologia de Última Geração

A METTLER TOLEDO é uma reconhecida líder na integração de diversas tecnologias de medição com softwares em poderosas soluções para laboratórios, indústria e varejo.

Comprometemo-nos a traduzir nossas inovações em valor real para nossos clientes:

- Sistemas de análise multiparâmetros determinam vários resultados em uma única execução.
- Sensores ISM evitam interferência e oferecem indicadores de manutenção preventiva.
- Os 61 milhões de pontos de resolução das balanças XP conferem o máximo de precisão e exatidão à pesagem.



### Eficiência na Fabricação

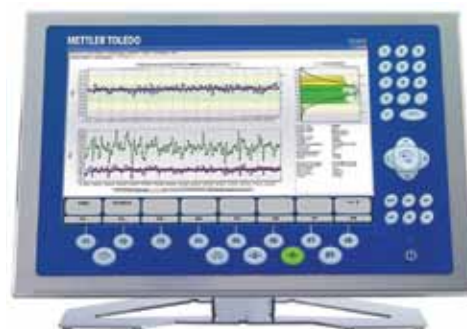
No ambiente econômico atual de crescentes preços de matéria prima e acirrada competição global, os executivos de negócio devem otimizar todos os aspectos dos custos operacionais de fabricação. Os benefícios chave para o cliente da otimização dos processos de pesagem, inspeção ou medição incluem perda e desperdício de produtos minimizados através de transferência rápida e exata de materiais, enchimento preciso e soluções de distribuição. Programas de manutenção preditivos ajudam a reduzir o tempo ocioso dos equipamentos e os custos de manutenção.



## Ergonomia

O design ergonômico dos instrumentos, balanças e equipamentos de inspeção em conjunto com soluções de software fáceis de operar ajudam a evitar erros de operação e fadiga durante tarefas rotineiras, melhoram a eficiência e facilitam o treinamento dos operadores. Estes são alguns exemplos:

- Operação One Click® habilitada em muitos instrumentos de laboratório e balanças para operação simples e segura.
- A solução de verificação de peso "ColorWeight®" oferece informações nítidas caso o peso esteja fora das especificações.
- A força de ejeção extremamente baixa das ponteiros (LiteTouch) das pipetas PipetLite XLS suaviza as tarefas de pipetagem.



## Gerenciamentos de Dados de Qualidade

Aquisição de dados eficiente, funções de análise e armazenamento de todos os atributos chave da fábrica, linha de empacotamento e laboratório são essenciais para controlar a qualidade e a rentabilidade. Nossas soluções de software, como o FreeWeigh.Net®, LabX e ProdX permitem fácil integração dos equipamentos de medição, incluindo balanças, tituladores, medidores de pH, controladores de peso, sistemas de raios-X e detectores de metal. Eles oferecem os mais modernos métodos de análise SQC ou SPC, bem como relatórios personalizados para provas de auditoria dos KPIs.

- ▶ [www.mt.com/freeweighnet](http://www.mt.com/freeweighnet)
- ▶ [www.mt.com/prodx](http://www.mt.com/prodx)
- ▶ [www.mt.com/labx](http://www.mt.com/labx)

# Boas Práticas de Medição para Segurança Alimentícia e Conformidade

**A pressão normativa e legal sobre os produtores de ração, alimentos e bebidas aumenta constantemente, forçando os fabricantes e as organizações do setor a assumirem um controle ainda maior sobre os processos de segurança alimentícia.**



Guia normativo de alimentos

► [www.mt.com/ind-food-regulatory-guide](http://www.mt.com/ind-food-regulatory-guide)

## GWP®

Good Weighing Practice™

## GTP®

Good Titration Practice™

### Boas Práticas de Medição para Pesagem e Titulação

Melhores resultados garantidos através da verificação do desempenho – balanças e instrumentos analíticos devem ser inspecionados, calibrados e testados em intervalos regulares para garantir a precisão e exatidão dos resultados das medições. Os programas Boas Práticas de Medição da METTLER TOLEDO oferecem as ferramentas, procedimentos e serviços certos, concedendo tranquilidade na qualidade, laboratório, gerentes de produção e pessoal responsável pelos procedimentos de qualificação dos instrumentos.

► [www.mt.com/gwp](http://www.mt.com/gwp)  
► [www.mt.com/gtp](http://www.mt.com/gtp)



### Rastreamento e Monitoramento

As normas de segurança alimentícia e os padrões do varejo requerem que os fornecedores de alimentos garantam a rastreabilidade desde a aquisição até a revenda. Equipamentos de pesagem são um importante ponto de ID no fluxo dos materiais. Um bom sistema de rastreabilidade não somente ajuda o fabricante a estar em conformidade com requerimentos legais e normativos, como também ajuda a proteger a imagem da marca ao minimizar o número e impacto de devoluções. Adicionalmente, os sistemas e equipamentos corretos podem contribuir para a eficiência da produção através de um melhor gerenciamento de estoque e redução do desperdício.

► [www.mt.com/traceability](http://www.mt.com/traceability)

### 5. Operações de Rotina

Aproveite as recomendações concretas para uma ótima verificação, calibração e manutenção do desempenho.



### 1. Avaliação

Analise o fluxo do processo e critérios associados para garantir consistentemente a mais alta qualidade da aplicação e dos dados.

### 2. Seleção

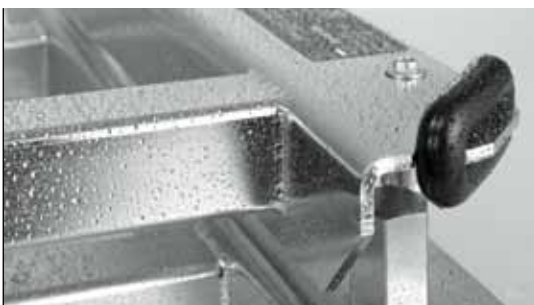
Escolha a combinação ideal de instrumentos e tecnologia de medição que melhor se adapte às necessidades do seu processo.

### 4. Calibração e Qualificação

Confie na Equipe de serviço treinada e nas ferramentas da METTLER TOLEDO quando precisar calibrar e qualificar os instrumentos.

### 3. Instalação e Treinamento

Aproveite a confiança no seu novo dispositivo e domine-o com habilidade profissional total desde o primeiro dia.



## Design Higiênico

Equipamentos de processamento de alimento contaminados têm sido responsáveis por uma longa série de surtos de contaminação de alimentos. Os equipamentos devem ser projetados de acordo com princípios de projetos sanitários seguros. Nossos equipamentos para áreas com higiene sensível são projetados segundo as últimas diretrizes das normas EHEDG, NSF e 3-A, permitindo limpeza e assepsia eficiente e reduzindo assim o risco de bactérias e contaminação cruzada.

► [www.mt.com/hygienic-design](http://www.mt.com/hygienic-design)



## Áreas de Risco e Proteção de Entrada

Nossas soluções garantem a conformidade com os requerimentos legais nacionais e internacionais e com os padrões do setor. Para ambientes de risco (em granel ou bebidas, por exemplo), oferecemos soluções certificadas com NEC, CSA ou ATEX Ex Zona 1. Nossos equipamentos para áreas agressivas e úmidas possuem a mais alta proteção de entrada (IP69k) para resistir a procedimentos de limpeza pesada de tubulações, tudo para proteger a equipe e os ativos.

► [www.mt.com/hazardous](http://www.mt.com/hazardous)



# Serviços Globais para Alta Disponibilidade, Desempenho, Conformidade e Conhecimento

Os processos do dia a dia do laboratório e da produção são altamente repetitivos embora inovadores, caracterizados por aplicações muito complexas e sendo necessária a garantia da qualidade dos dados e controle rígido dos riscos do processo. É um mundo muito sensível ao custo total por ponto de dados, que demanda a mais alta precisão e exatidão além da conformidade constante com normas e regulamentos legais e do setor.

## Alta Disponibilidade



Fácil acesso para suportar o conhecimento e verificações regulares do equipamento de acordo com procedimentos padrão para garantir disponibilidade máxima com custo mínimo.

Seus equipamentos estão muitas vezes sujeitos a ambientes áridos e a utilização em processos críticos, o que requer cada minuto da alta disponibilidade, protegendo-os contra pane do equipamento, falha de peças e desgaste.

## Desempenho



A instalação e configuração do equipamento por profissionais em conjunto com aplicativos amplamente testados garante alto desempenho desde o primeiro dia.

Manutenção preventiva regular de acordo com os procedimentos dos fabricantes garante desempenho eficiente e consistente por toda a vida útil do equipamento, evitando sempre resultados fora das especificações.

## Conformidade



A conformidade total com as normas regulatórias do setor é uma necessidade em todo o mundo. Isso garante bons resultados de auditoria e proporciona tranquilidade.

Aproveite nossos pacotes abrangentes de equipamentos de qualificação e calibração que combinam documentação DQ/IQ/OQ padrão com recomendações para manutenção e rotina de testes específicos para sua aplicação.



**A METTLER TOLEDO é representada pelas Organizações de Vendas e Serviços em 35 países, bem como por Parceiros de distribuição e Serviço na maioria dos outros países ao redor do mundo. Os produtos são desenvolvidos e produzidos em vários locais nos Estados Unidos, Europa e China**

## Conhecimento



O conhecimento e o know-how da nossa equipe de serviço são a chave para a disponibilidade máxima, ótimo desempenho e 100% de conformidade.

Beneficie-se do nosso grande portfólio de aplicações otimizadas, publicações científicas, SOPs e documentação técnica. Em nossos treinamentos e seminários sob medida, sua equipe alcançará os conhecimentos e habilidades necessárias para conduzir o negócio com a máxima eficiência.

## Presença Global



Com as organizações do nosso mercado operando na maioria dos países industrializados, bem como parceiros selecionados em outras regiões, estamos prontos para servi-lo bem por todo o mundo. Ao todo, nossos produtos e serviços estão disponíveis em mais de 100 países.

Nossas organizações presentes nas diversas geografias são responsáveis por todos os aspectos das vendas, serviços e suporte.

Obtenha mais informações em  
► [www.mt.com/service](http://www.mt.com/service)

# Informações de Acesso e Know-how em [www.mt.com](http://www.mt.com)



## Literatura de aplicações

Oferecemos suporte abrangente de aplicações para todas as nossas soluções.

Nosso banco de dados de aplicação de titulação sozinho possui 200 aplicações para o setor de alimentos e bebidas

- ▶ [www.mt.com/titration\\_applications](http://www.mt.com/titration_applications)
- ▶ [www.mt.com/moisture](http://www.mt.com/moisture)

## Guias de tecnologia

Oferecemos informações abrangentes sobre como nossas soluções e serviços ajudam a atender as normas globais de segurança alimentícia, além de aumentar a segurança, qualidade e produtividade dos alimentos.

- ▶ [www.mt.com/ind-food-regulatory-guide](http://www.mt.com/ind-food-regulatory-guide)
- ▶ [www.mt.com/ind-food-productivity-guide](http://www.mt.com/ind-food-productivity-guide)
- ▶ [www.mt.com/pi-guides](http://www.mt.com/pi-guides)

## Webinars

A METTLER TOLEDO oferece uma ampla variedade de seminários localizados na Web (webinars) ao vivo e sob demanda. Obtenha informações específicas sobre as melhores práticas e as últimas novidades sobre as aplicações, produtos, tendências e padrões do setor.

- ▶ [www.mt.com/webinars](http://www.mt.com/webinars)

[www.mt.com/food-competence](http://www.mt.com/food-competence)

Para maiores informações

**Mettler-Toledo Ind. e Com. Ltda**  
06455-000 – Barueri – SP – Brasil  
Tel. 11 4166-7400  
[mtbr@mt.com](mailto:mtbr@mt.com)

Sujeito a alterações técnicas  
© 06/2012 Mettler-Toledo AG  
Impresso no Brasil 44098336  
Global MarCom Switzerland