



Soluciones para mejorar
la seguridad, calidad y productividad alimentaria

Procesos y control de calidad mejorados con reducción de costes de producción



Recepción de material

La identificación eficiente de las materias es un requisito para ofrecer un buen servicio de seguimiento y localización. Nuestras soluciones incluyen puntos de identificación, como básculas con lectores de códigos de barras, impresoras y soluciones de software para controlar sin interrupción la recepción del material.



Laboratorio de control de la calidad

Las balanzas, los valoradores, los analizadores de humedad, los densímetros y refractómetros, los pHmetros, los sensores y otros instrumentos de alto rendimiento permiten controles de calidad estrictos para conseguir el cumplimiento exacto de las especificaciones de los productos.



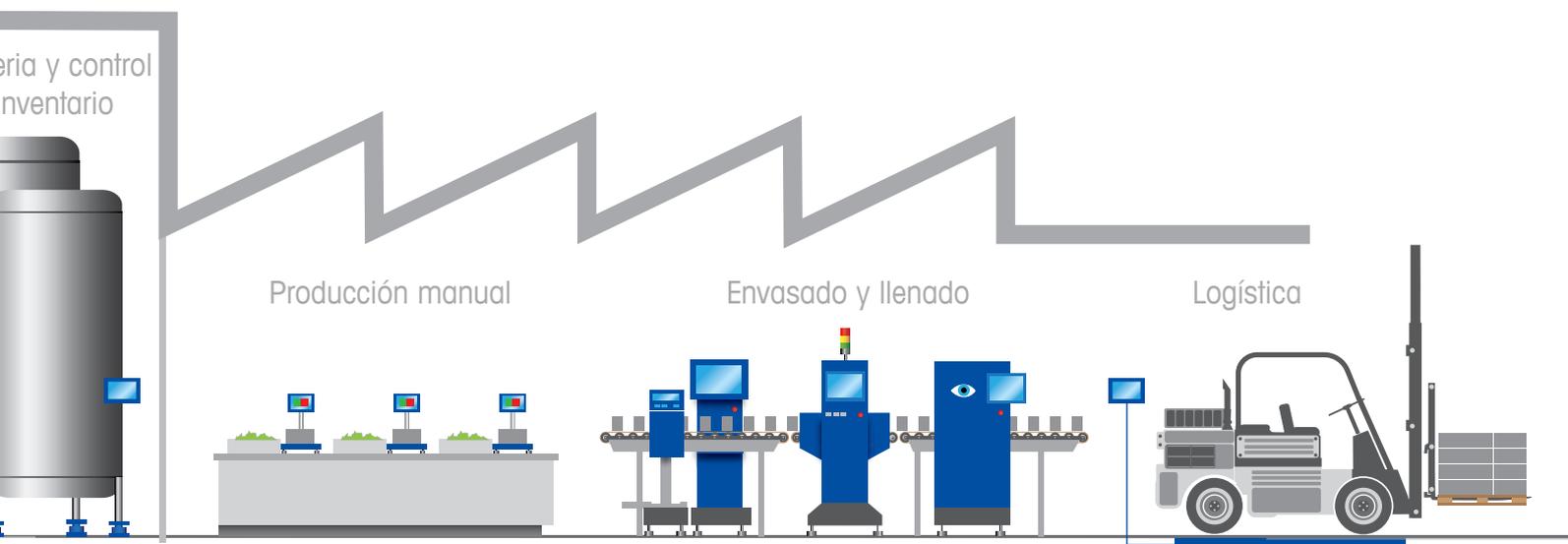
Producción automatizada

El control de los procesos de producción críticos depende de una medición precisa de las concentraciones de gas disuelto, el pH, la turbidez, la conductividad y los valores de transferencia de material. Nuestras soluciones presentan un funcionamiento sencillo y ofrecen la máxima fiabilidad.



La industria alimentaria y de bebidas se enfrenta a muchos retos: responder con rapidez a los cambios de hábitos de consumo de los consumidores, los requisitos de seguridad alimentaria y cumplimiento normativo cada vez más exigentes y mejorar la productividad a la vez que se aumenta la calidad del producto. En METTLER TOLEDO, creamos soluciones y servicios de pesaje y medición completos que le ayudan a mejorar la excelencia de su empresa.

► www.mt.com/food



Ingeniería y control de inventario

Para conseguir transparencia en la transferencia del material y un control del inventario se necesita un pesaje de alta calidad de los tanques, los silos y las tolvas. Nuestros módulos de pesaje, transmisores y terminales admiten una gestión segura, precisa y de llenado rápido, tanto en tanques o tolvas pequeños como en silos de cientos de toneladas.



Producción manual

Muchos productos alimentarios necesitan manejo manual y cuidadoso. Nuestras básculas de sobremesa y de sobresuelo de acero inoxidable con protección IP69k con control de exceso/defecto de peso permiten procesos manuales rápidos y precisos. Los diseños permiten una limpieza eficiente y profunda.



Envasado y llenado

Las soluciones de inspección de productos de 1ª categoría ayudan a garantizar la calidad, la seguridad y la integridad del producto. Los sistemas de detección de metales, control de peso, rayos X e inspección por visión garantizan que se mantiene la calidad, se protege las marcas y que se cumplen los estándares.



Logística

Las básculas son puntos de identificación importantes en el flujo de material. Los terminales de pesaje con grandes pantallas táctiles conectados a escáneres, impresoras de etiquetas y básculas exactas permiten un procesamiento rápido y preciso de los pedidos y consiguen tiempos de entrega más cortos.



Recepción de material

Control completo de lo que recibe

Una recepción eficiente de las materias primas depende de que el equipo de pesaje y análisis sea preciso y rápido. La tecnología de pesaje más reciente, las soluciones de software de transferencia de material y los instrumentos analíticos proporcionan la correcta funcionalidad para conseguir un control completo sobre la cantidad y la calidad del material que se recibe.

Básculas de vehículos



La tecnología más reciente para ofrecer un servicio prolongado y una precisión incomparable

Optimice la eficacia de la planta mediante un control de entrada de material transparente. Nuestras células de carga POWER-CELL® PDX® más recientes y el software de báscula de vehículos OverDrive® ayudan a ahorrar tiempo y dinero al aportar más tiempo de funcionamiento, resultados precisos y un control completo de las operaciones de pesaje de los vehículos.

Identificación de materias primas



Cumplimiento de requisitos básicos para un buen seguimiento y localización

Un sistema eficiente de seguimiento y localización y la visibilidad del proceso suponen requisitos previos importantes para producir alimentos seguros. Las básculas son puntos de identificación importantes a la hora de recopilar datos de trazabilidad como los identificadores de los productos o los valores de peso, así como para proporcionar un etiquetado claro de los ingredientes y los productos semiacabados.

Determinación de la humedad



Garantía de duración, sabor y textura

Los analizadores halógenos de humedad son la solución perfecta para la determinación rutinaria rápida y sencilla de la humedad. Compruebe con facilidad cualquier muestra de alimentos o bebidas, ya sean sólidas, pastosas o líquidas. Determine la humedad durante todo el proceso siempre que lo necesite.



Soluciones para la recepción de material

Básculas de vehículos
Plataformas de pesaje
Software de transferencia de material
Puntos de identificación de material
Básculas de sobremesa y de sobresuelo
Terminales informáticos
pHmetros
Analizadores de humedad
Densímetros y refractómetros
Balanzas de precisión



POWERCELL® PDX®

Protección contra rayos, diagnóstico predictivo y mantenimiento simplificado

No es comparable con ninguna otra célula de carga a la hora de pesar vehículos de forma precisa y fiable. La resistencia al impacto de rayos, inundaciones y roedores proporciona un tiempo de funcionamiento superior, costes de mantenimiento mínimos y una larga vida útil.

► www.mt.com/vehicle

Control de calidad a fondo para garantizar la seguridad y la calidad alimentaria

Los instrumentos analíticos y las balanzas de METTLER TOLEDO son la base de laboratorios de alimentos y bebidas de todo el mundo. Con tan solo un toque, los instrumentos ofrecen resultados fiables y precisos para garantizar una calidad elevada y uniforme del producto. A continuación se muestran algunos ejemplos de nuestro liderazgo tecnológico en cuanto eficiencia de alto nivel, funciones para ahorrar tiempo y rendimiento duradero.

Pesaje analítico y de precisión



Balanzas de alta resolución para todas las aplicaciones

Nuestras balanzas combinan células de medición estables y de alta resolución con una gama completa de características como ErgoSens, ErgoClip o SmartGrid, a fin de que el pesaje sea más preciso, de evitar errores y de mejorar la ergonomía del control de peso.

Determinación de azúcar y Brix



Instrumentos LiquiPhysics™ que sustituyen a los métodos manuales

Los densímetros y refractómetros analizan muestras de líquido de forma sencilla y automática. Son instrumentos de ensayo perfectos para tareas rutinarias: muestran rápidamente los resultados y permiten realizar sin problemas comprobaciones al azar en los límites.

Miden grados Brix y Oechsle, el alcohol, el mosto, los extractos, la densidad, la gravedad específica y el índice de refracción.

Medición de numerosos parámetros



Mide los valores correctos, desde el pH hasta el punto de goteo

Medidores e instrumentos para controlar siempre con facilidad el pH, la conductividad, la salinidad, el oxígeno disuelto, el punto de goteo o ablandamiento y mucho más. Están diseñados para usarse con muestras de alimentos y bebidas y proporcionan lecturas estables y rápidas, resistencia y una larga vida útil.



Soluciones de control de calidad

Balanzas analíticas

Microbalanzas

Balanzas de precisión

Valoradores

Refractómetros

Valoradores Karl Fischer

Instrumentos de punto de goteo

Densímetros

pHmetros y electrodos

Analizadores de humedad

Software de laboratorio



Líneas Titration Excellence y compactas
Valorador compacto G20

Muchas aplicaciones: desde el índice de acidez al contenido de sal, entre otros

La valoración es uno de los métodos de determinación analítica usados con más frecuencia. METTLER TOLEDO trabaja con este método probado mediante instrumentos innovadores que simplifican el flujo de trabajo, aumentan la eficacia y reducen los errores de los operarios. Algunas de las ventajas de los valoradores automáticos actuales son la valoración One Click®, la pantalla táctil en color, instrucciones claras para el usuario y un diseño ergonómico.

► www.mt.com/titration

Producción automatizada

Precisión y tiempo de funcionamiento

La disponibilidad uniforme del equipo de producción, la mejor tecnología de medición existente y el control inmediato de todas las fases del proceso son los principales factores para conseguir la excelencia en la fabricación. METTLER TOLEDO ofrece sensores y transmisores en línea para una integración sencilla en los entornos más recientes de automatización de la planta.

Medición de oxígeno y CO₂



Gestión de sensor inteligente para sistemas de medición de gas disuelto

La concentración de oxígeno y CO₂ disueltos en una bebida tienen una relación directa con la estabilidad del sabor y el periodo de conservación. Poder predecir cuándo fallarán las piezas consumibles de un sensor y evitar así tiempos de inactividad no programados es tremendamente útil. Esta función en concreto forma parte de nuestro concepto Intelligent Sensor Management.

Medición en tiempo real de turbidez y color



Información continua e inmediata sobre el brillo

El brillo y el color de una bebida afecta tanto a la calidad como su sabor. Nuestros sistemas en línea de medición de la turbidez y el color reducen el número de muestras necesarias y ofrece una alarma temprana en caso de que los parámetros de calidad visual no cumplan las especificaciones. Estas mediciones ópticas tienen una función importante a la hora de optimizar los procesos de filtrado, mezcla y llenado.

Transferencia por lotes



Soluciones automatizadas para división rápida y uniforme de lotes

Nuestra gama escalable de soluciones permite un control independiente, integrado y automatizado de los procesos y de los dispositivos de transferencia de materiales relacionados. Los datos de los lotes se comunican mediante diversas interfaces de control como Profibus, WLAN, Bluetooth, ControlNet o Ethernet. Se beneficiará de un mayor rendimiento y precisión.



Soluciones para la producción automatizada

- Sensores analíticos en línea
- Transmisores
- Alojamientos de proceso
- Sistemas de limpieza y calibración
- Soluciones de trabajo por lotes
- Terminales de pesaje de proceso
- Módulos de pesaje
- Básculas de sobremesa y de sobresuelo



ISM Intelligent Sensor Management

“Enchufar y medir”

Los sensores inteligentes de METTLER TOLEDO se pueden calibrar cómodamente en entornos seguros y limpios de laboratorio y, seguidamente, almacenarse hasta que se necesiten. Si se conecta a un transmisor, el sistema queda listo para medir en segundos, lo que permite iniciarlo de forma rápida y sencilla, así como optimizar las rutinas de mantenimiento.

► www.mt.com/ism

Hecho a medida para la ingeniería

Integración sencilla

Módulos de pesaje de alta velocidad y precisión, desde 0,1 mg a varios cientos de toneladas, diseñados para una integración mecánica y eléctrica en máquinas, tanques y silos. Su diseño y resistencia probados los convierten en los componentes perfectos para la integración de sistemas e instalaciones OEM.

Pesaje en silos y tanques



Soluciones que resisten hasta cientos de toneladas

El pesaje es una tecnología de control de inventario precisa de tanques, silos y tolvas. No depende de la forma del depósito y es perfecto para material no autonivelante. Los módulos de pesaje no entran en contacto con el producto (por ejemplo, si son peligrosos o están calientes) lo que alarga la vida del equipo y optimiza la precisión.

Llenado



Procesos de llenado rápidos y precisos

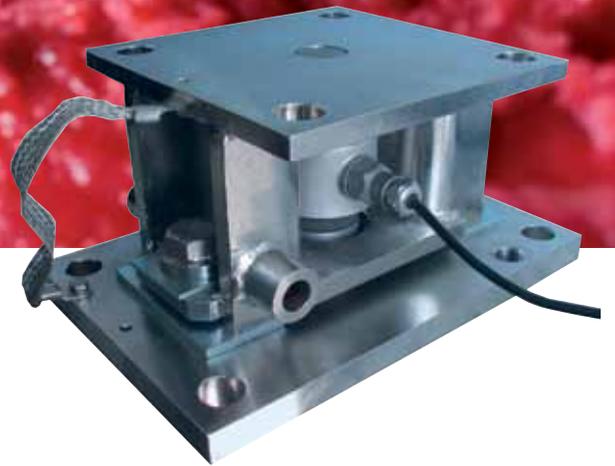
A la hora de llenar envases a granel, bolsas, tambores, sacos o vehículos necesita resultados muy rápidos, precisos y repetibles. Los terminales de pesaje de alto rendimiento METTLER TOLEDO con balanzas de precisión, módulos de pesaje y células de alta precisión proporcionan una velocidad y una exactitud de llenado incomparables.

Pesaje de alta precisión



Hecho a medida para la automatización: fácil de integrar

Nuestros módulos de pesaje con tecnología de restauración de fuerza magnética ofrece el máximo nivel de linealidad, repetibilidad y velocidad. Se personalizan según las necesidades de los fabricantes de maquinaria y equipo para facilitar su integración eléctrica y mecánica.



Soluciones de ingeniería y control de inventario

Módulos de gran capacidad

Módulos de pesaje de alta precisión

Módulos de pesaje a tracción

Terminales de pesaje de proceso

Transmisores

Módulos Fieldbus

PinMount®

Seguridad y precisión en cargas pesadas

Todas las funciones de seguridad están duplicadas.

La protección antilevantamiento doble soporta fuertes vientos. Los sistemas de seguridad integrados protegen en caso de sobrecarga extrema. Un pasador basculante aplica automáticamente una carga vertical en un punto de la célula de carga a fin de moverla, consiguiendo así una alta precisión mientras se toleran expansiones térmicas.

► www.mt.com/pinmount

Rendimiento y precisión en la producción manual

Muchos productos de alimentación requieren una manipulación delicada y atención manual. Un diseño ergonómico e interfaces hombre-máquina inteligentes ayudan a aumentar el rendimiento y la precisión de los operarios. Se reducen al mínimo los errores humanos como el sobrellenado o los lotes con errores.

Dosificación y control de peso



Mayor rendimiento y menos producto desperdiciado

Las básculas de control de exceso/defecto de peso son ergonómicas y extremadamente rápidas, su diseño es higiénico y son fáciles de limpiar. Gracias a la tecnología de pantalla ColorWeight®, el rendimiento mejora hasta en un 25 % y también la rentabilidad se beneficia al reducir al mínimo el sobrellenado.

Pesaje de formulas y recetas



Rendimiento de producción y trazabilidad mejorados

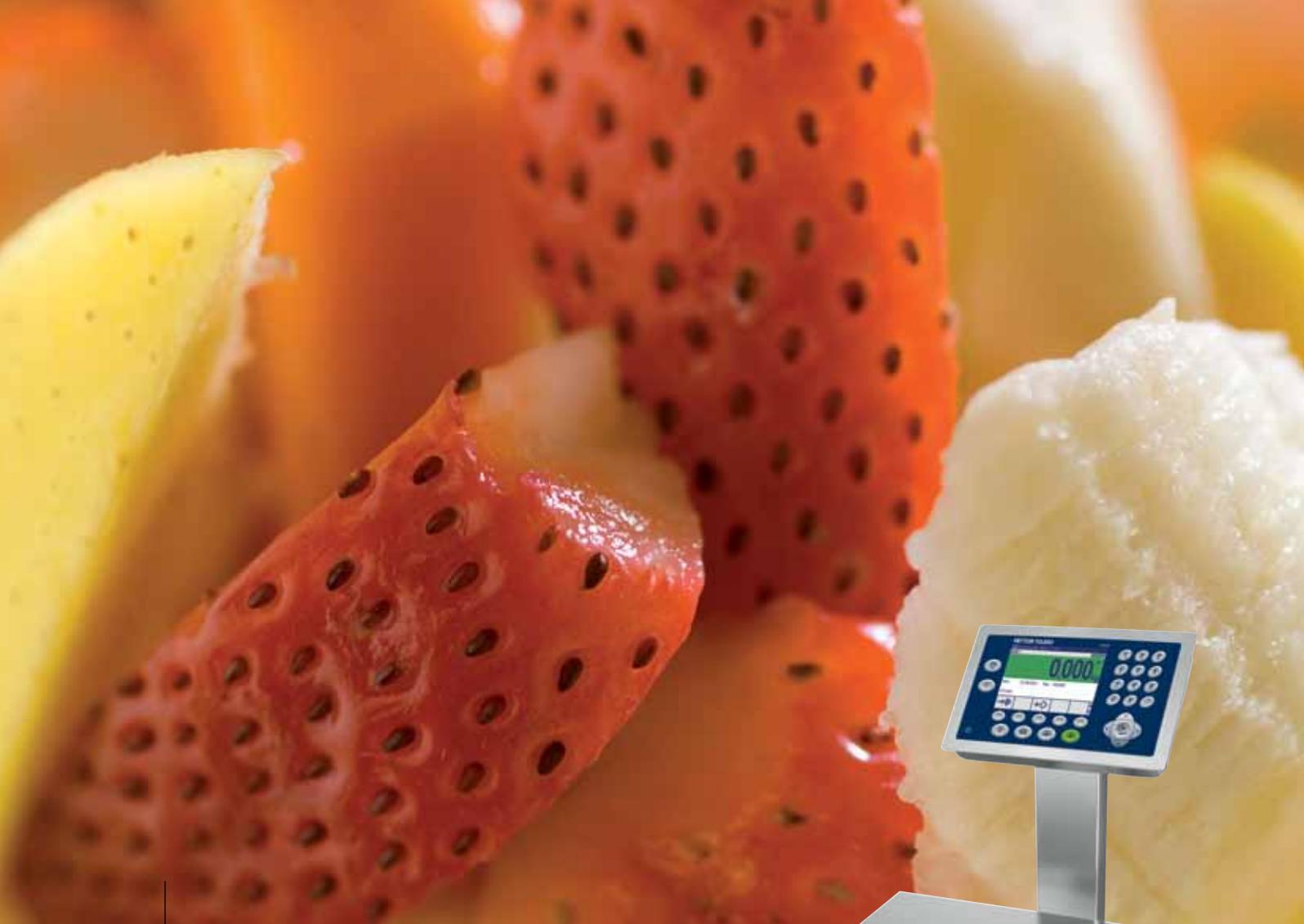
Conseguir mezclas precisas y reproducibles es fundamental para la calidad y la seguridad del producto. Los puntos de mezcla de componentes son básicos para conseguir un seguimiento y una localización eficientes. Nuestras soluciones independientes o totalmente en red de formulación y recetas guían al operario de forma rápida y segura en los trabajos rutinarios de formulación, al tiempo que permiten reducir al mínimo los lotes con errores.

Gestión de datos de calidad



Cumplimiento de la legislación sobre contenido neto y monitorización de calidad

Nuestra solución de gestión de datos de calidad en red, FreeWeigh.Net, recopila, analiza y archiva los principales atributos de calidad en tiempo real y proporciona alarmas, estadísticas e informes para optimizar de inmediato el proceso y obtener pruebas de la conformidad con las normativas. Ayuda a reducir al mínimo el sobrellenado de los envases y mejora la eficiencia de la garantía de calidad.



Soluciones para la producción manual

Básculas de control de exceso/defecto de peso

Soluciones de software de formulación y recetas

Soluciones de gestión de datos de calidad

Seguimiento y localización de puntos de identificación

Básculas sobremesa y de sobresuelo

Soluciones de llenado y trabajo por lotes

Básculas cuentapiezas

Básculas pesadoras de palets

Balanzas de precisión

pHmetros y electrodos

Analizadores de humedad



ICS669

Control de exceso/defecto de peso

Diseñados para agilizar la producción en los ámbitos donde la higiene es importante

IP69k protegida, fabricada totalmente en acero inoxidable, preparada para lavados agresivos y limpieza rápida y eficiente de zonas higiénicas. Esta báscula ofrece procesos extremadamente rápidos y precisos en operaciones de división en porciones, control de peso y clasificación. La tecnología de pantalla ColorWeight® ayuda a reducir la fatiga de los operarios y a mantener alto el rendimiento.

► www.mt.com/ics9-scales

Soluciones de inspección para garantizar la calidad y la seguridad del producto

En la industria alimentaria y de bebidas, resulta fundamental que el producto que llega al consumidor sea exactamente cómo debe ser: sin que sobre ni falte nada, y correcto y seguro tanto por dentro como por fuera. Sea cual sea las inspecciones que necesite el producto, METTLER TOLEDO proporciona sistemas independientes o totalmente integrados a medida para dar solución a cualquier reto que se le presente.

Máxima sensibilidad para detección de contaminantes



Calidad total del producto, por dentro y por fuera

Tanto si usa tecnología de detección de metales como de inspección por rayos X, los sistemas de detección de contaminantes Safeline ayudan a garantizar la seguridad de los productos. Los sistemas de inspección por rayos X también pueden realizar una serie de comprobaciones en línea de la calidad para asegurar la integridad del producto y del envasado.

Pesaje dinámico rápido y preciso



Control de calidad total y total tranquilidad

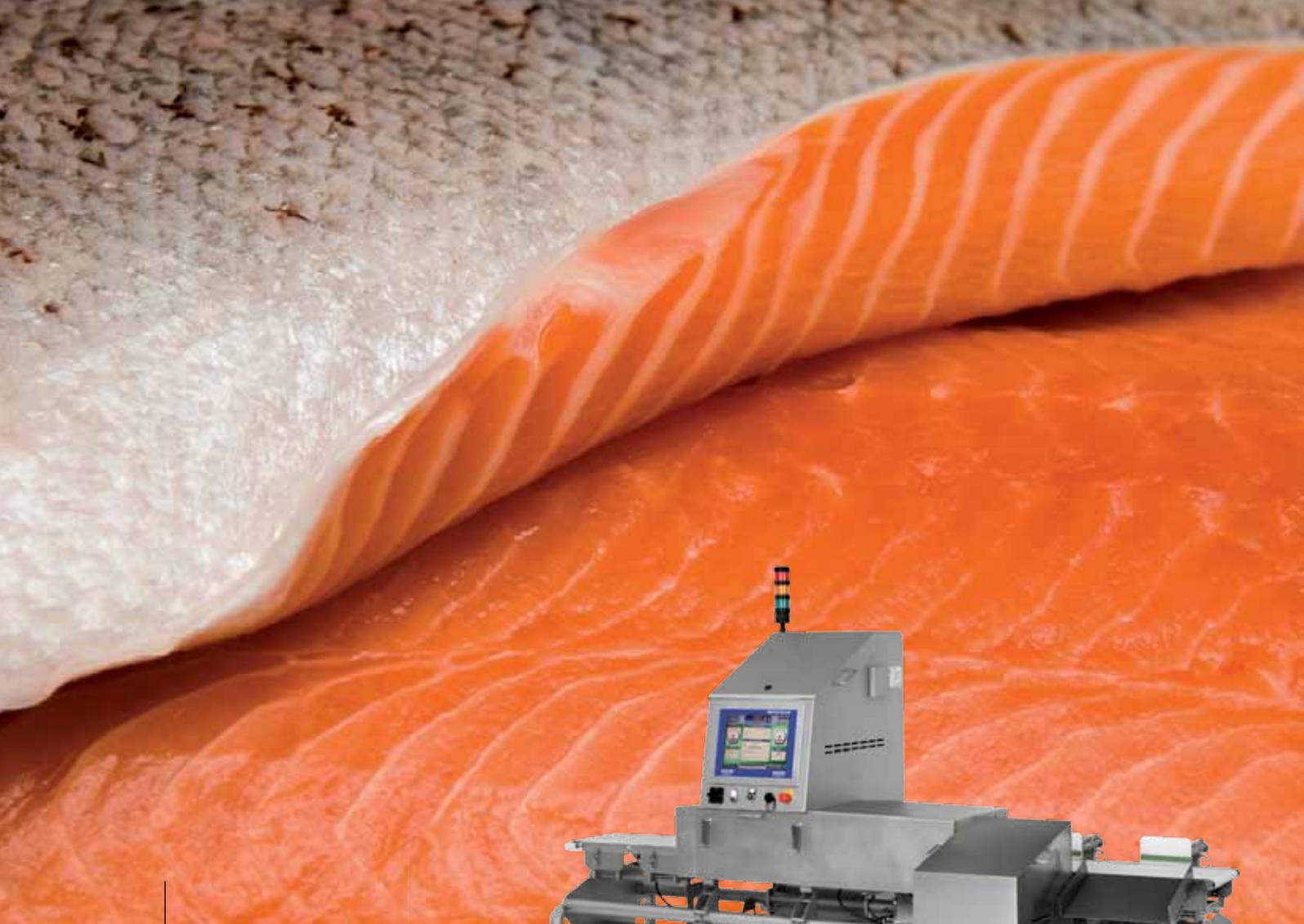
Los sistemas de control de peso Garvens, ya sea en su versión estándar o personalizados, están preparados para adaptarse a la aplicación y al entorno específicos de cada fabricante. Ayudan a asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y la conformidad con la normativa de la industria.

Presentación perfecta del producto



Reducción de defectos al mínimo para proteger tanto al consumidor como a la marca

Los sistemas de inspección Cl-Vision garantizan que los productos cumplen siempre los máximos estándares de calidad y las especificaciones del fabricante. Permiten inspeccionar una amplia gama de productos y embalajes, examinar envases, cierres, etiquetas y codificaciones para ofrecer una presentación perfecta del producto, siempre.



Soluciones de envasado y llenado

- Detección de metales
- Inspección por rayos X
- Control de peso
- Inspección por visión
- Track & Trace
- Serialización
- Soluciones de gestión de datos

XS3 AdvanCheK CombiWeigher con rayos X

Pesaje de precisión y detección fiable de cuerpos extraños

La medición real del peso combinada con una inspección por rayos X de la máxima sensibilidad garantiza resultados de pesaje precisos, a la vez que se comprueba que no hay cuerpos extraños en los productos. El dispositivo CombiWeigher con rayos X es un sistema compacto y rentable que además de proteger a los consumidores, mejora la reputación de la marca. Por todo esto, resulta perfecto para el sector alimentario y de bebidas.

► www.mt.com/pi

Preparación eficiente de los pedidos para conseguir clientes satisfechos

Ofrecer entregas de alta calidad es fundamental para ganar la fidelidad y la satisfacción de los clientes. Las básculas precisas y los puestos de selección y puesta en marcha de pedidos de fácil funcionamiento ayudan a procesar los pedidos con rapidez y precisión y garantizan la fidelidad de los clientes a su proveedor más fiable.

Preparación y procesamiento de pedidos



Pantallas táctiles de gran tamaño para garantizar envíos sin errores

El procesamiento manual de 10 000 pedidos al día requiere interfaces hombre-máquina ergonómicas. Los terminales de nuestras soluciones de preparación de pedidos incluyen pantallas táctiles de gran tamaño. Puede conectar escáneres de códigos de barras inalámbricos e impresoras de etiquetas para garantizar que los envíos se harán sin errores y que los clientes queden satisfechos.

Pesaje de cajas



Comprobaciones de integridad automatizadas

Es fundamental realizar un control de integridad antes de la expedición para garantizar que no faltan elementos. Nuestras soluciones inteligentes de pesaje de cajas ofrecen una monitorización final antes del envío y ayudan a evitar que falten piezas.

Finalización de la expedición



Controles finales para procesos de distribución sin errores

Para completar la expedición, hay que garantizar la trazabilidad. Para ello, se deben proporcionar los documentos de distribución oportunos y las etiquetas de los palets. Nuestras soluciones de pesaje y trazabilidad están diseñadas para completar la expedición de forma rápida y precisa y para conseguir procesos de distribución eficientes.



Soluciones de logística

Seguimiento y localización
de puntos de identificación

Básculas de sobremesa

Básculas de sobresuelo y de palets

Básculas pesadoras de palets

Pesadoras de cajas

Detección de metales

Inspección por rayos X

IND890

PC de pesaje

Procesamiento de pedidos claro, intuitivo y eficiente

La tecnología informática más reciente con alta protección de ingresos para aplicaciones industriales, incluso en la zona de producción de productos frescos. Un terminal informático con pantalla táctil totalmente gráfica de 10 o 15 pulgadas que permite un procesamiento rápido y sin errores de la lista de preparación.

► www.mt.com/ind890

Factores decisivos de éxito

Productividad y calidad

Maximice el tiempo de funcionamiento, el rendimiento y la calidad de fabricación para proteger sus márgenes de beneficios. Nuestros equipos ergonómicos de producción y análisis, la tecnología de sensores de última generación y las eficientes soluciones de adquisición de datos ayudan a acelerar la producción, a garantizar una calidad elevada y uniforme de los productos y a mejorar la imagen de marca.

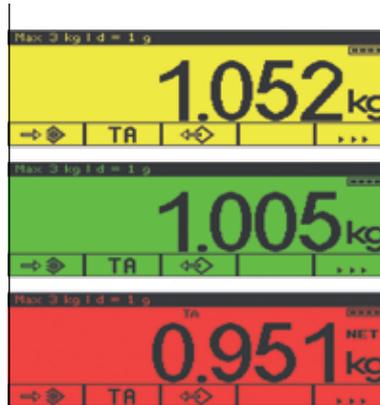


Tecnología de última generación

METTLER TOLEDO es un líder reconocido a la hora de integrar diversas tecnologías de medición con software en potentes soluciones para laboratorios, la industria y el comercio al por menor.

Tenemos el compromiso de traducir nuestras innovaciones en valor real para nuestros clientes:

- Los sistemas de análisis multiparamétricos permiten determinar varios resultados de una sola vez.
- Los sensores ISM evitan las interferencias y proporcionan indicaciones de mantenimiento preventivo.
- Los 61 millones de puntos de resolución de las balanzas XP aportan la máxima precisión al control de peso.



Eficacia de fabricación

En la situación económica actual en la que suben los precios de las materias primas y la competencia global es feroz, los directivos de las empresas deben optimizar todos los costes operativos de la fabricación. Optimizar los procesos de pesaje, inspección y medición supone una ventaja clave para los clientes: gracias a las soluciones precisas de distribución de porciones y llenado, se reduce el desecho de productos, y se consigue una transferencia rápida y precisa de material. Los programas de mantenimiento predictivo ayudan a reducir el tiempo de inactividad del equipo y el coste de mantenimiento.



Ergonomía

El diseño ergonómico de los instrumentos, balanzas, básculas y equipo de inspección, así como las soluciones de software de fácil manejo, ayudan a evitar errores operativos y a reducir la fatiga durante las tareas rutinarias, mejora la eficacia y facilita la formación de los operarios. Estos son algunos ejemplos:

- Función One Click® incorporada en muchos instrumentos de laboratorio y balanzas para un funcionamiento sencillo y seguro.
- La solución de control de peso ColorWeight® proporciona información inequívoca si el peso no cumple las especificaciones.
- El sistema para expulsar puntas ejerciendo una fuerza mínima (LiteTouch) de las pipetas PipetLite XLS facilita las tareas de pipeteo y expulsión de puntas.



Gestión de datos de calidad

Una adquisición de datos eficiente, funciones de análisis y un almacenamiento de todos los atributos clave de la planta, la línea de envasado y el laboratorio son fundamentales para controlar la calidad y la rentabilidad. Nuestras soluciones de software, como FreeWeigh.Net®, LabX y ProdX, permiten la integración sencilla de sus equipos de medición, incluidas básculas, balanzas, valoradores, pH-metros, controladoras de peso, sistemas de rayos X y detectores de metal. Ofrecen los métodos de análisis SQC o SPC más actuales y permiten realizar informes personalizados preparados para las auditorías de sus KPI.

- ▶ www.mt.com/freeweighnet
- ▶ www.mt.com/prodx
- ▶ www.mt.com/labx

Buenas prácticas de medición para la seguridad y la conformidad alimentaria

La presión normativa y legal sobre los productores de alimentos y bebidas crece sin parar, lo que obliga a los fabricantes y a la industria a tomar aún más propiedad de los procesos de seguridad alimentaria.



Guía sobre normativa alimentaria
 ► www.mt.com/ind-food-regulatory-guide

GWP[®]
 Good Weighing Practice[™]

GTP[®]
 Good Titration Practice[™]

Buenas prácticas de medición para pesaje y valoración

Garantía de mejores resultados gracias a la verificación del rendimiento: las balanzas, las básculas y los instrumentos analíticos se deben inspeccionar, calibrar y probar periódicamente para garantizar la precisión de los resultados de medición. Los programas de buenas prácticas de medición de METTLER TOLEDO proporcionan las herramientas, los procedimientos y los servicios adecuados y, por ello, aportan tranquilidad a los encargados de la calidad, el laboratorio y la producción, así como a los responsables de los procedimientos de cualificación de los instrumentos.

► www.mt.com/gwp
 ► www.mt.com/gtp



Seguimiento y localización

Las normativas de seguridad alimentaria y los estándares orientados a la venta al por menor exigen que los proveedores de alimentos garanticen la trazabilidad de principio a fin del proceso. El equipo de control de peso suele suponer un punto de identificación importante en el flujo de material. Un buen sistema de trazabilidad no solo ayuda al fabricante a cumplir los requisitos legales y normativos, sino que también le ayuda a proteger la imagen de marca reduciendo al mínimo el número y el impacto de retiradas de productos. Asimismo, los sistemas y equipos correctos pueden contribuir a mejorar la eficiencia productiva al mejorar la gestión de las existencias y reduciendo los desechos.

► www.mt.com/traceability

5. Funcionamiento rutinario

Beneficiarse de recomendaciones concretas para lograr una verificación del rendimiento, una calibración y un mantenimiento óptimos.



1. Evaluación

Analice el flujo del proceso y los criterios asociados para garantizar de forma consistente la mayor calidad de sus aplicaciones y datos.

2. Selección

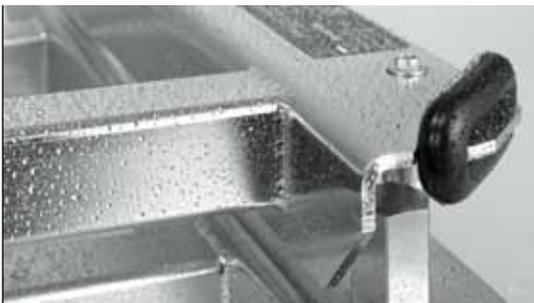
Elija la combinación ideal de instrumento y tecnología de medición que mejor se adapta a las necesidades de su proceso.

4. Calibración y cualificación

Cuando se trata de calibrar y cualificar sus instrumentos, confíe en el personal de servicio formado por METTLER TOLEDO.

3. Instalación y formación

Confíe plenamente en su nuevo dispositivo y manéjelo con habilidades totalmente profesionales desde el primer día.



Diseño higiénico

Algunos de los principales sucesos de intoxicación alimentaria se han producido por contaminación del equipo de procesamiento de alimentos. El equipo se debe diseñar según principios de diseño sanitario sólidos. Nuestro equipo para zonas higiénicas está diseñado según los estándares EHEDG, NSF y 3-A más recientes y permiten una limpieza y desinfección eficientes, lo que reduce el riesgo de contaminación cruzada o bacteriana.

► www.mt.com/hygienic-design



Protección de ingreso y áreas peligrosas

Nuestras soluciones garantizan la conformidad con los requisitos legales tanto nacionales como internacionales y con los estándares de la industria. Para entornos peligrosos (como en alimentos o bebidas a granel), ofrecemos soluciones con los certificados NEC, CSA o ATEX zona Ex 1. Nuestros equipos para zonas húmedas o adversas presentan la máxima protección de ingreso (IP69k) para soportar procedimientos de lavado intenso con manguera. Todo pensado para proteger a su personal y a sus activos.

► www.mt.com/hazardous



Servicios globales para mejorar el tiempo de funcionamiento, el rendimiento, la conformidad y la experiencia

Las rutinas cotidianas del laboratorio y los procesos de producción son muy repetitivos, aunque innovadores, y se caracterizan por aplicaciones muy complejas y la necesidad de una garantía en la calidad de los datos y el control estricto de los riesgos del proceso. Se trata de un entorno muy sensible al coste total por datos que exige la mayor precisión y exactitud, así como el cumplimiento permanente de las normativas y directivas legales y de la industria.

Tiempo de funcionamiento



El acceso sencillo a la asistencia y las comprobaciones periódicas del equipo garantizan el máximo tiempo de funcionamiento con un coste mínimo.

El equipo suele estar sometido a entornos difíciles y a una utilización elevada en procesos críticos que requieren todo el tiempo de funcionamiento y que se proteja el equipo frente a averías, y el desgaste o deterioro.

Rendimiento



La instalación y configuración profesionales de su equipo, junto con el uso de aplicaciones probadas, garantizan un rendimiento elevado desde el primer día.

El mantenimiento preventivo periódico asegura un rendimiento eficiente y uniforme durante toda la vida útil de su equipo, previniendo en todo momento los resultados que no cumplen las especificaciones.

Conformidad



El cumplimiento de las normativas es obligatorio en cualquier parte del mundo. Esto garantiza la obtención de buenos resultados en las auditorías y le da tranquilidad.

Beneficiarse de nuestros paquetes de cualificación y calibración que combinan la documentación DQ/IQ/OQ estándar con recomendaciones para el mantenimiento y las pruebas rutinarias específicas para su aplicación.



METTLER TOLEDO está representada por organizaciones de ventas y servicios en 35 países, así como por socios distribuidores y de servicios en la mayoría de países del mundo. Los productos se desarrollan y fabrican en varias ubicaciones de Estados Unidos, Europa y China.

Experiencia



Su experiencia, junto con los conocimientos de nuestro personal de servicio técnico, es la clave para disfrutar del máximo tiempo de funcionamiento, un rendimiento óptimo y la conformidad total.

Aprovéchese de nuestra gama de aplicaciones publicaciones científicas, SOP y documentación técnica. En nuestros cursos personalizados, su personal adquiere los conocimientos y habilidades necesarios.

Presencia global



Gracias a nuestras organizaciones de mercado que operan en la mayoría de países industrializados y a nuestros socios seleccionados en otras regiones, podemos atenderle en todo el mundo. Nuestros productos y servicios están disponibles en más de 100 países.

Nuestras organizaciones de mercado centradas en los diversos territorios se encargan de todos los aspectos de ventas, servicio y soporte.

Obtenga más información en
► www.mt.com/service

Acceda a información y conocimientos en www.mt.com



Documentación de las aplicaciones

Ofrecemos una completa asistencia para las aplicaciones para todas nuestras soluciones. Solo nuestra base de datos de aplicaciones para la valoración contiene más de 200 aplicaciones para la industria de la alimentación y bebidas.

- ▶ www.mt.com/titration_applications
- ▶ www.mt.com/moisture

Guías tecnológicas

Ofrecemos información completa sobre la forma en la que nuestras soluciones y servicios ayudan a cumplir las normativas de seguridad alimentaria globales y a aumentar la seguridad, la calidad y la productividad de los alimentos.

- ▶ www.mt.com/ind-food-regulatory-guide
- ▶ www.mt.com/ind-food-productivity-guide
- ▶ www.mt.com/pi-guides

Cursos on-line

METTLER TOLEDO ofrece una amplia gama de cursos on-line archivados. Reciba información específica sobre las prácticas recomendadas y las noticias más recientes sobre aplicaciones, productos, tendencias y estándares de la industria.

- ▶ www.mt.com/webinars

www.mt.com/food-competence

Para más información:

METTLER TOLEDO, S.A.E
C/ Miguel Hernández, 69-71
08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona
Tel: +34 902 32 00 23
Fax: +34 902 32 00 24
Email: mtemkt@mt.com

Sujeto a cambios técnicos
© 05/2012 Mettler-Toledo AG
Impreso en Suiza 44098330
Global MarCom Switzerland