



**Produktive Lösungen für höhere
Sicherheit und Qualität von Lebensmitteln**

METTLER TOLEDO

Optimierte Prozess- und Qualitätskontrolle bei sinkenden Produktionskosten



Wareneingang

Die effiziente und schnelle Identifizierung von Rohmaterial ist Voraussetzung für gute Nach- und Rückverfolgbarkeit. Unsere Lösungen beinhalten ID-Punkte wie z. B. Waagen mit Barcodelesern, Druckern und Softwarelösungen für die Wareneingangskontrolle.



Qualitätskontrolllabor

Unsere leistungsfähigen Waagen, Titratoren, Moisture Analyser, Dichte- und Brechungsindexmesser, pH-Messinstrumente sowie andere Lösungen helfen Ihnen bei der exakten Einhaltung Ihrer Produktqualität.



Automatisierte Produktion

Die Kontrolle kritischer Produktionsprozesse setzt eine präzise Messung von gelösten Gasen, pH, Trübung, Leitfähigkeit und Materialtransfer voraus. Unsere Lösungen zeichnen sich durch einfache Bedienung und höchste Zuverlässigkeit aus.



Die Lebensmittel- und Getränkeindustrie ist von zahlreichen Herausforderungen geprägt – flexible Anpassung an schnelllebige Verbraucherwünsche, strenger werdenden Anforderungen und Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit und Optimierung der Produktivität bei gleichzeitiger Steigerung der Produktqualität. METTLER TOLEDO entwickelt umfassende Wäge- und Messlösungen mit entsprechendem Service zur Verbesserung Ihrer betrieblichen Effizienz.

► www.mt.com/food



Verfahrenstechnik und Bestandskontrolle

Vollständige Transparenz bei Materialtransfer und Bestandskontrolle erfordert ein genaues Wägen von Tanks, Silos und Containern. Unsere einfach integrierbaren Wägemodule, Transmitter und Prozessterminals unterstützen die sichere, genaue und schnelle Materialabfüllung aus Behältern aller Kapazitäten.



Manuelle Fertigung

Unsere Tisch- und Bodenwaagen aus Edelstahl mit Schutzart IP69k ermöglichen schnelle und genaue manuelle Prozesse. Das moderne hygienische Design sorgt für eine effiziente und gründliche Reinigung in hygienisch sensiblen Bereichen.



Verpackung und Abfüllung

Erstklassige Produktinspektionslösungen wie Metallsuch-, Kontrollwäge-, Röntgeninspektions- und optische Inspektionssysteme gewährleisten die Wahrung der Produktqualität, den Schutz des Markenrufs und die Einhaltung von Branchenstandards.



Logistik

Waagen sind wichtige Identifikationspunkte in Ihrem Materialfluss. Wägeterminals mit grossem Touchscreen und Anschlüssen für Scanner, Etikettendrucker und Präzisionswaagen ermöglichen eine schnelle und genaue Auftragsabwicklung und kurze Lieferzeiten.



Wareneingang

vollständig unter Kontrolle

Eine effiziente Wareneingangskontrolle ist von genauen und schnellen Wäge- und Analyseinstrumenten abhängig. Modernste Wägetechnik, Softwarelösungen für Materialtransfer und Analyseinstrumente bieten alle erforderlichen Funktionen für die vollständige quantitative und qualitative Kontrolle im Wareneingang.

Fahrzeugwaagen



Spitzentechnologie für hohe Lebensdauer und Genauigkeit

Optimieren Sie die betriebliche Effizienz durch transparente Wareneingangskontrolle. Unsere neuen POWERCELL® PDX® Wägezellen und die OverDrive®-Software sparen Zeit und Geld, indem sie für hohe Verfügbarkeit, präzise Resultate und die vollständige Kontrolle Ihrer Fahrzeugwägung sorgen.

Identifizierung von Rohmaterialien



Einhaltung grundlegender Anforderungen an Track & Trace

Effizientes Track & Trace und Prozesstransparenz sind unverzichtbar für die Herstellung sicherer Lebensmittel. Waagen sind wichtige Identifikationspunkte zur Erfassung von Rückverfolgbarkeitsdaten wie z. B. Produkt-IDs und Gewichtswerten sowie zur eindeutigen Etikettierung von Zutaten und Halbfabrikaten.

Feuchtebestimmung



Garantie von Lagerfähigkeit, Geschmack und Textur

Halogen Moisture Analyzer sind die ideale Lösung für eine schnelle und einfache routinemässige Feuchtebestimmung. Feste, pastöse und flüssige Lebensmittel- oder Getränkeproben lassen sich in jeder beliebigen Prozessphase auf ihren Feuchtegehalt untersuchen.



Lösungen für den Wareneingang

Fahrzeugwaagen

Wägebrücken

Materialtransfer-Software

Material-Identifikationspunkte

Tisch- und Bodenwaagen

PC-Terminals

pH-Messinstrumente

Moisture Analyzer

Dichtemesser und Refraktometer

Präzisionswaagen

POWERCELL® PDX®

Blitzschutz, vorbeugende Diagnose und vereinfachte Wartung

Die Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Fahrzeug-Wägezellen ist unübertroffen. Die vor Blitzschlägen, Überflutung und Nagetieren geschützten Wägezellen bieten höchste Verfügbarkeit, minimale Wartungskosten und eine lange Lebensdauer.

► www.mt.com/vehicle

Gründliche Qualitätskontrolle für hochwertige Lebensmittel

Analyseinstrumente und Waagen von METTLER TOLEDO kommen in Lebensmittel- und GetränkeLABORS rund um die Welt zum Einsatz. Die Instrumente liefern auf Tastendruck zuverlässige und präzise Resultate, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Nachfolgend sind einige Beispiele aufgeführt, die unsere technologische Spitzenposition in puncto hohe Effizienz, zeitsparende Funktionen und nachhaltige Leistung untermauern.

Analysen- und Präzisionswaagen



Hochauflösende Waagen meistern jede Aufgabe

Unsere Waagen kombinieren stabile und hochauflösende Messzellen mit zahlreichen Funktionen wie z. B. ErgoSens, ErgoClip oder SmartGrid, um präzisere Resultate zu gewährleisten, Fehler zu vermeiden und den Wägeprozess ergonomischer zu gestalten.

Bestimmung des Zuckergehalts (Brix)



LiquiPhysics™ Instrumente lösen manuelle Methoden ab

Dichtemesser und Refraktometer analysieren Flüssigproben automatisch. Die idealen Instrumente für Routineprüfungen liefern schnelle Resultate und eignen sich hervorragend für Stichproben in Liniennähe. Messung von Brix, Oechsle, Alkoholgehalt, Würze, Extrakt, Dichte, spezifischem Gewicht und Brechungsindex.

Messung vielfältiger Parameter



Messung der richtigen Werte von pH bis zum Tropfpunkt

Messinstrumente für pH, Leitfähigkeit, Salinität, gelösten Sauerstoff, Tropf-/Erweichungspunkt und mehr – stets mit derselben hohen Bedienungsfreundlichkeit. Die für Lebensmittel- und Getränkeproben entwickelten, robusten und langlebigen Instrumente liefern in kürzester Zeit stabile Messwerte.



Lösungen für die Qualitätskontrolle

Analysenwaagen
Mikrowaagen
Präzisionswaagen
Titratoren
Refraktometer
Karl Fischer-Titratoren
Tropfsysteme
Dichtemesser
pH-Messinstrumente und -Elektroden
Moisture Analyzer
Laborsoftware



Excellence und Compact Titratoren Compact Titrator G20

Zahlreiche Anwendungen von Säurezahl bis Salzgehalt und darüber hinaus

Eine der häufigsten Analysemethoden ist die Titration. METTLER TOLEDO unterstützt diese bewährte Methode mit innovativen Instrumenten, die den Workflow beschleunigen, die Effizienz steigern und Bedienerfehler reduzieren. One Click® Titration, Farb-Touchscreens, intuitive Bedienung und ergonomisches Design sind nur einige der Vorteile moderner automatischer Titratoren.

► www.mt.com/titration

Automatisierte Produktion

Präzision und Verfügbarkeit

Jederzeit verfügbare Produktionsanlagen, erstklassige Messtechnik und unmittelbare Kontrolle über alle Prozesse sind Schlüsselfaktoren für betriebliche Effizienz in der Fertigung. METTLER TOLEDO bietet Inline-Sensoren und Transmitter für die einfache Integration in modernste Automatisierungssysteme.

Sauerstoff- und CO₂-Messung



Intelligentes Sensormanagement für Systeme zur Messung gelöster Gase

Der Gehalt an gelöstem Sauerstoff und CO₂ in einem Getränk wirkt sich direkt auf Geschmack und Lagerfähigkeit aus. Die Vermeidung ungeplanter Ausfallzeiten durch rechtzeitigen Austausch der Verschleissteile von Sensoren ist hier äusserst hilfreich. Genau dies ist eine der Funktionen unseres Konzepts für intelligentes Sensormanagement (IMS).

Trübungs- und Farbmessung in Echtzeit



Kontinuierliche und unmittelbare Daten zur Helligkeit

Die Helligkeit und Farbe eines Getränks sind ebenso wichtige Qualitätskriterien wie der frische Geschmack. Unsere Inline-Systeme zur Trübungs- und Farbmessung reduzieren die Anzahl erforderlicher Probenahmen und geben im Falle nicht spezifikationskonformer optischer Qualitätsparameter eine Frühwarnung aus. Diese optischen Messungen spielen eine wichtige Rolle bei der Optimierung von Filtrations-, Misch- und Abfüllprozessen.

Chargentransfer



Automatisierte Lösungen für schnelles und einheitliches Batching

Unsere skalierbaren Lösungen ermöglichen eine unabhängige, integrierte und automatisierte Steuerung Ihrer Prozesse und der verwendeten Materialtransferanlagen. Zur Übermittlung der Chargendaten stehen zahlreiche Schnittstellen wie z. B. Profibus, WLAN, Bluetooth, ControlNet oder Ethernet zur Auswahl. Profitieren Sie von gesteigertem Durchsatz und höherer Genauigkeit.



Lösungen für die automatisierte Fertigung

Analytische Inline-Sensoren
Transmitter
Prozessgehäuse
Reinigungs-/Kalibriersysteme
Stapelbearbeitungslösungen
Prozesswägeterminals
Wägemodule
Tisch- und Bodenwaagen



ISM Intelligent Sensor Management

„Plug & Measure“

Sie können die intelligenten Sensoren von METTLER TOLEDO bequem in sicherer und sauberer Laborumgebung kalibrieren und dann bis zur Verwendung lagern. Beim Anschluss an einen Transmitter ist das System sofort messbereit, was für einen schnellen und einfachen Systemstart und optimierte Wartungsroutinen sorgt.

► www.mt.com/ism

Lösungen für die Verfahrenstechnik mühe los integrierbar

Unsere Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisions-Wägemodule mit Kapazitäten von 0,1 mg bis zu mehreren Hundert Tonnen sind auf einfache mechanische und elektrische Integration in Ihre Maschinen, Tanks oder Silos ausgelegt. Die bewährte und robuste Bauweise macht sie ideal für die Systemintegration und OEM-Installationen.

Tank- und Silowägen



Robuste Lösungen für bis zu mehrere 100 Tonnen

Wägen ist ein sehr präzises Mittel zur Bestandskontrolle für Tanks, Silos und Container. Die Methode ist von der Tankform unabhängig ideal für Materialien, die sich nicht selbst nivellieren. Wägemodule kommen nicht mit dem (z. B. aggressiven, gefährlichen oder heissen) Produkt in Kontakt, wodurch Lebensdauer und Präzision maximiert werden.

Befüllen



Schnelle und genaue Abfüllprozesse

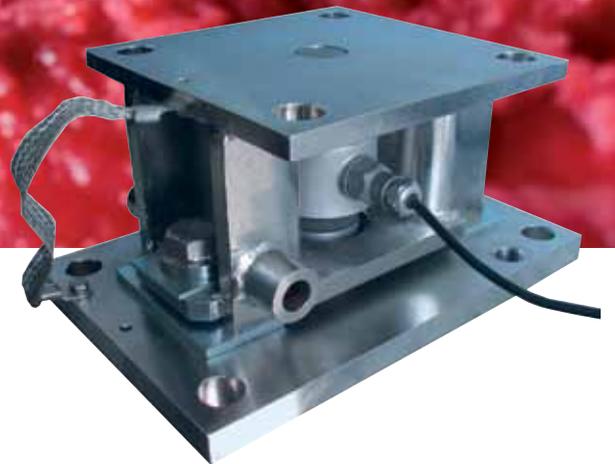
Ganz gleich, ob Sie Container, Transportkisten, Fässer, Beutel oder Fahrzeuge mit Schüttgut befüllen: Sie benötigen sehr schnelle, präzise und verlässliche Resultate. Die Hochleistungs-Wägeterminals mit Präzisionswaagen, Wägemodulen und Hochpräzisions-Wägezellen von METTLER TOLEDO bieten unübertroffene Geschwindigkeit und Genauigkeit beim Abfüllen.

Hochauflösende Wägesysteme



Auf Automatisierung zugeschnitten – einfach integrierbar

Unsere Wägemodule mit EMFR-Technologie (Electro Magnetic Force Restoration) bieten ein Höchstmass an Linearität, Wiederholbarkeit und Geschwindigkeit. Sie sind auf die Anforderungen von Maschinen- und Geräteherstellern an einfache elektrische und mechanische Integration zugeschnitten.



Lösungen für Verfahrenstechnik/ Bestandskontrolle

Schwerlast-Wägemodule
Hochpräzisions-Wägemodule
Zuglast-Wägemodule
Prozesswägeterminals
Transmitter
Feldbus-Module

PinMount® – Sicherheit und Genauigkeit für schwere Lasten

**Alle Sicherheitsfunktionen liegen in doppelter
Ausführung vor.**

Die duale Abhebesicherung widersteht auch starken Windkräften. Integrierte Schutzmechanismen bieten Sicherheit bei extremer Überlast. Ein Pendelbolzen leitet automatisch eine vertikale Last an einem Punkt der Wägezelle ein und erlaubt eine Auslenkung für hohe Genauigkeit auch bei temperaturbedingter Ausdehnung.

► www.mt.com/pinmount

Durchsatz und Genauigkeit in der manuellen Fertigung

Viele empfindliche Lebensmittel müssen manuell und behutsam gehandhabt werden. Ergonomische Merkmale und intelligente Mensch-Maschine-Schnittstellen erhöhen den Durchsatz und die Genauigkeit. Bedienerfehler wie z. B. Überfüllung und Fehlchargen werden minimiert.

Portionierung und Kontrollwägen



Höherer Durchsatz und weniger Verschwendung

Ergonomische und extrem schnelle Kontrollwaagen in hygienischer Bauweise und mit ColorWeight®-Anzeigetechnologie steigern den Durchsatz um bis zu 25 % und optimieren die Rentabilität durch Minimierung von Überfüllung.

Rezeptieren/Wägen



Verbessere Produktionsausbeute und Rückverfolgbarkeit

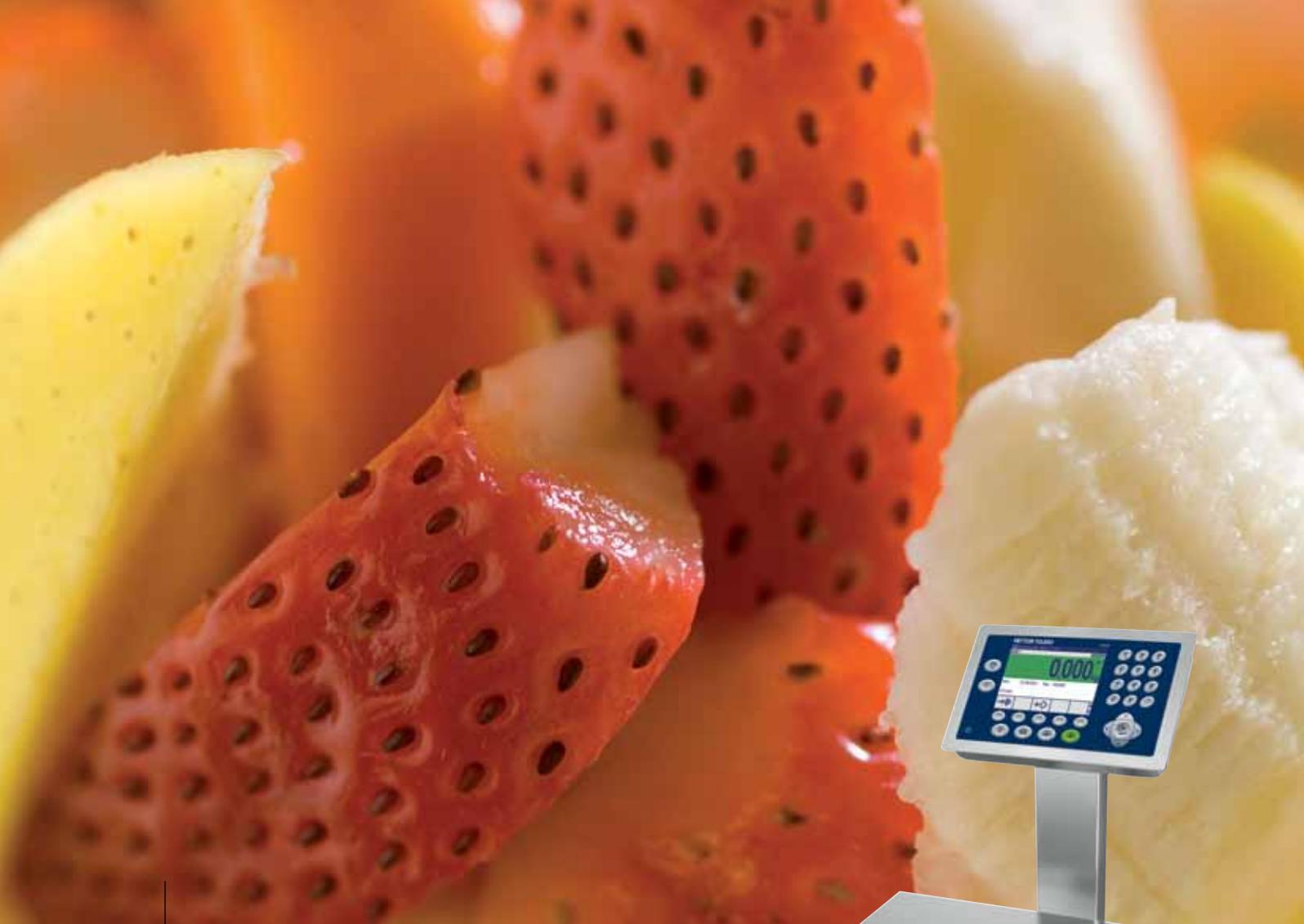
Genauere, wiederholbare Mischungen und gleichbleibender Geschmack sind grundlegend für Produktqualität und -sicherheit. Stationen zum Mischen von Komponenten sind kritisch für eine effiziente Nach- und Rückverfolgung. Unsere unabhängigen oder vollständig vernetzten Rezeptierlösungen führen die Bediener sicher und schnell durch tägliche Routineaufgaben und minimieren Fehlchargen.

Qualitätsdatenmanagement



Einhaltung der Gesetzgebung zum Nettoinhalt und Überwachung von Qualitätsmerkmalen

Unsere vernetzte Lösung für Qualitätsdatenmanagement erfasst, analysiert und archiviert zentrale Qualitätsmerkmale in Echtzeit und gibt Alarme, Statistiken und Berichte aus, um eine unmittelbare Prozessoptimierung und den Nachweis der Konformität zu ermöglichen. Sie trägt zur Vermeidung von Überfüllung und zu effizienterer Qualitätssicherung bei.



Lösungen für die manuelle Fertigung

Kontrollwaagen

Softwarelösungen für Rezeptieren/Wägen

Lösungen für Qualitätsdaten-Management

ID-Punkte für Track & Trace

Tisch- und Bodenwaagen

Lösungen zum Befüllen und Stapeln

Zählwaagen

Wägehubwagen

Präzisionswaagen

pH-Messinstrumente und -Elektroden

Moisture Analyzer



ICS669

Kontrollwaage

Für beschleunigte Produktion unter hygienischen Bedingungen

Die Edelstahl-Waage mit Schutzart IP69k für intensive Nassreinigung ist auf schnelle, effiziente Säuberung in hygienisch sensiblen Bereichen ausgelegt. Diese Waage ermöglicht extrem schnelles und genaues manuelles Portionieren, Kontrollwägen und Klassifizieren. Die ColorWeight® Anzeigetechnologie beugt Ermüdungserscheinungen vor und hält das Leistungsniveau aufrecht.

► www.mt.com/ics9-scales

Inspektionslösungen für hohe Produktqualität und -sicherheit

Die Lebensmittel- und Getränkebranche lebt davon, dass der Endverbraucher genau das Produkt erhält, das er erwartet – nicht mehr, nicht weniger, korrekt, vollständig und rundum sicher. METTLER TOLEDO bietet ein umfassendes Portfolio, von unabhängigen bis hin zu vollständig integrierten Systemen, die alle Ihre Anforderungen an Produktinspektion abdecken.

Hochempfindliche Fremdkörperdetektion



Rundum erstklassige Produktqualität

Ob Metallsuchtechnik oder Röntgeninspektion – die Systeme zur Fremdkörperdetektion von Safeline sorgen für die Sicherheit Ihrer Produkte. Röntgeninspektionssysteme führen ausserdem diverse Inline-Qualitätsprüfungen durch, um die Produkt- und Verpackungsintegrität zu gewährleisten.

Schnelles und genaues dynamisches Wägen



100%-ige Qualitätskontrolle und Sicherheit

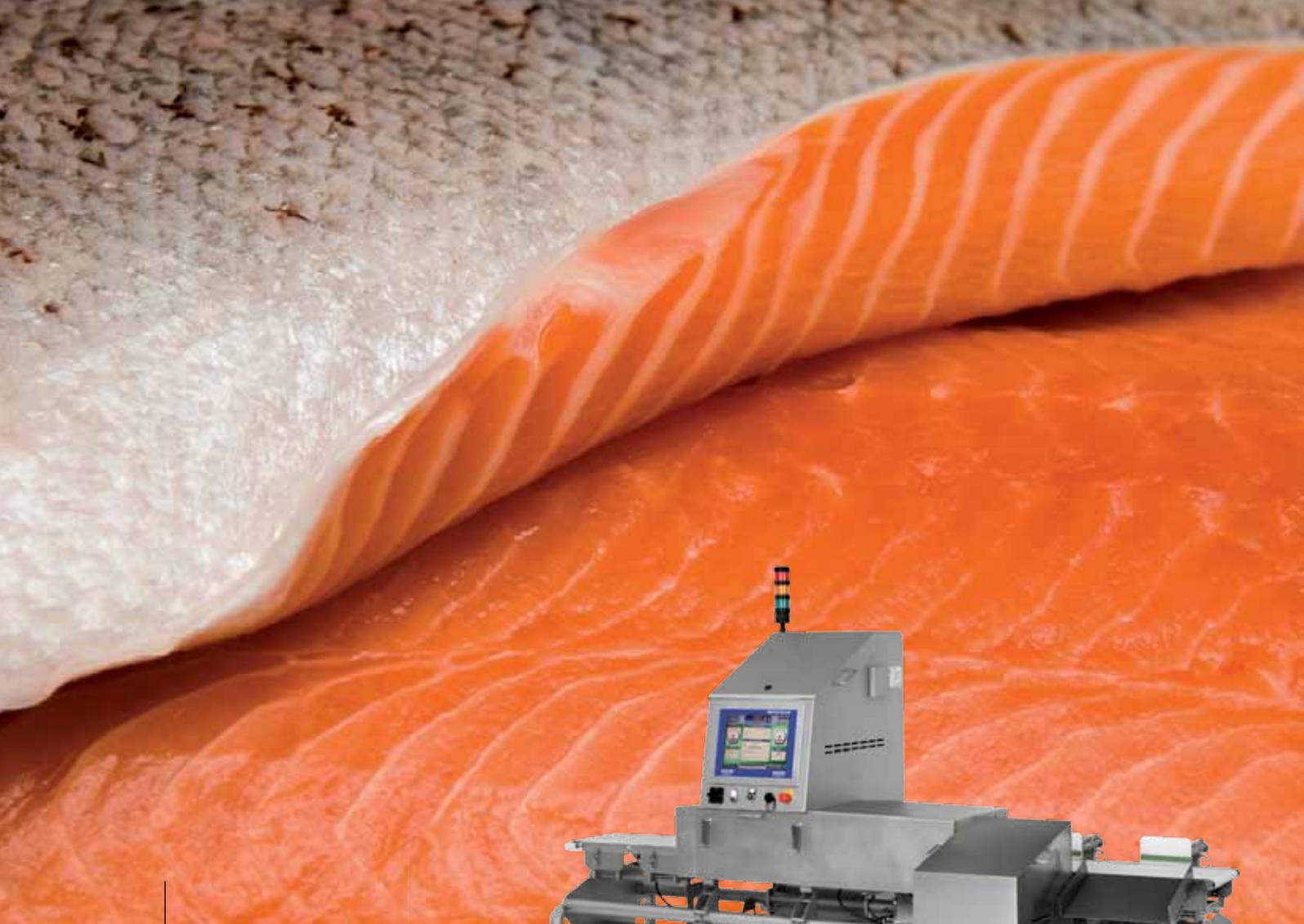
Ob Standard oder individuell angepasst, die Garvens Kontrollwägesysteme sind für sämtliche Herstelleranwendungen und -umgebungen geeignet. Sie stellen sicher, dass Qualitätsstandards erfüllt und Branchenvorschriften eingehalten werden.

Perfekte Produktpräsentation



Minimierung von Defekten für Verbraucher- und Markenschutz

Automatische optische Inspektionssysteme von CI-Vision gewährleisten die laufende Einhaltung strengster Herstellerstandards und -spezifikationen. Sie eignen sich zur Inspektion vielfältiger Produkte und Verpackungen auf makellose Behälter, Verschlüsse, Etiketten und Codes – für ein perfektes Erscheinungsbild.



Verpackungs- und Abfülllösungen

- Metallsuchtechnik
- Röntgeninspektion
- Kontrollwägen
- Optische Inspektion
- Track & Trace
- Serialisierung
- Datenmanagement-Lösungen

XS3 AdvanCheK X-ray CombiWeigher

Präzisionswägen und zuverlässige Fremdkörpererkennung

Das System, das zuverlässige Gewichtsbestimmung mit hochempfindlicher Röntgeninspektion verbindet, liefert nicht nur genaue Wägeresultate, sondern prüft gleichzeitig die Produkte auf Fremdkörper. Der kompakte und kostengünstige X-ray Combi-Weigher schützt sowohl die Verbraucher als auch Ihren Markenruf – eine ideale Kombination für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

► www.mt.com/pi

Korrekte Auftragserfüllung schafft Kundenzufriedenheit

Die einwandfreie Abwicklung von Aufträgen ist grundlegend für langfristige Kundenbindung. Genaue Waagen und bedienerfreundliche Kommissionierstationen tragen zur schnellen und fehlerfreien Auftragsbearbeitung bei und sorgen dafür, dass Ihre Kunden Ihnen – ihrem zuverlässigsten Lieferanten – treu bleiben.

Auftragskommissionierung



Grosse Touchscreens für fehlerfreie Sendungen

Die manuelle Bearbeitung von 10.000 Bestellungen pro Tag erfordert ergonomische Mensch-Maschine-Schnittstellen. Unsere Kommissionierterminals sind mit grossen Touchscreens ausgestattet. Die Anbindung von drahtlosen Barcodelesern und Etikettendruckern trägt zu makellosem Versand und hoher Kundenzufriedenheit bei.

Case Weighing



Automatische Prüfung auf Vollständigkeit

Die Vollständigkeitsprüfung vor dem Versand ist grundlegend, um sicherzustellen, dass keine Teile fehlen. Unsere intelligenten Case Weigher-Lösungen dienen zur Endkontrolle vor dem Versand und gewährleisten die korrekte Teilezahl.

Versandabfertigung



Endkontrollen für fehlerfreie Distributionsprozesse

Zur Komplettierung des Versands müssen die richtigen Versanddokumente und Palettenetiketten vorhanden sein, um die Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten. Unsere Wäge- und Rückverfolgbarkeitslösungen sind auf schnelle und präzise Abfertigung ausgelegt und steigern die Effizienz von Distributionsprozessen.



Logistiklösungen

ID-Punkte für Track & Trace
Tischwaagen
Boden- und Palettenwaagen
Wägehubwagen
Case Weigher
Metallsuchtechnik
Röntgeninspektion

IND890
Wäge-PC

Klare, intuitive, effiziente Auftragsbearbeitung
Modernste PC-Technologie mit hoher Schutzart für Industrieanwendungen selbst in der Frischkostproduktion. Das PC-Terminal mit 10" oder 15" Vollgrafik-Touchscreen unterstützt die fehlerfreie und schnelle Kommissionierung.

► www.mt.com/ind890

Kritische Erfolgsfaktoren

Produktivität und Qualität

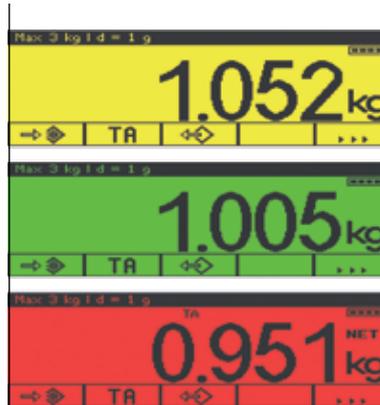
Schützen Sie Ihre Gewinnmargen, indem Sie Verfügbarkeit, Durchsatz und Fertigungsqualität maximieren. Unsere ergonomischen Produktions- und Analysesysteme, modernste Sensortechnologie und effiziente Datenerfassungslösungen beschleunigen die Produktion, sorgen für gleichbleibend hohe Produktqualität und stärken Ihr Markenimage.



Spitzentechnologie

METTLER TOLEDO nimmt bei der Integration verschiedener softwaregestützter Messtechniken in leistungsstarke Lösungen für Labor, Industrie und Handel eine anerkannte Führungsrolle ein. Wir sorgen dafür, dass unsere Innovationen in reale Vorteile für unsere Kunden umgesetzt werden:

- Multiparameter-Analysesysteme liefern mehrere Resultate in nur einem Durchlauf.
- ISM-Sensoren vermeiden Interferenzen und unterstützen die vorbeugende Wartung.
- XP-Waagen mit 61 Millionen Auflösungspunkten sorgen für höchste Wägegenauigkeit und -präzision.



Effiziente Fertigung

Im heutigen, von steigenden Rohstoffpreisen und hartem globalem Wettbewerb geprägten wirtschaftlichen Umfeld müssen Unternehmer die Produktionskosten in jeder Hinsicht optimieren. Zu den wichtigsten Vorteilen, die Prozessoptimierungen auf Basis von Wäge-, Inspektions- oder Messanwendungen mit sich bringen, zählt die Minimierung von Produktverschwendung und Ausschuss durch schnellen, präzisen Materialtransfer und genaue Abfüll- und Portionierungslösungen. Programme zur vorbeugenden Wartung reduzieren Ausfallzeiten und Instandhaltungskosten.



Ergonomie

Die ergonomische Bauweise von Instrumenten, Waagen und Inspektionssystemen sowie bedienerfreundliche Softwarelösungen tragen zur Vermeidung von Bedienerfehlern und Ermüdung im Routinebetrieb bei, steigern die Effizienz und erleichtern die Einarbeitung. Hier einige Beispiele:

- One Click®-Funktion in vielen Laborinstrumenten und Waagen für einfachen und sicheren Betrieb.
- Die ColorWeight® Kontrollwägelösung zeigt zweifelsfrei an, wenn das Gewicht ausserhalb der Spezifikationen liegt.
- Die extrem geringen Spitzenabwurfkräfte (LiteTouch) von PipetLite XLS-Pipetten erleichtern das Pipettieren.



Qualitätsdaten-Management

Effiziente Datenerfassung, Analysefunktionen und die Speicherung aller Schlüsseldaten aus Produktionsbereich, Verpackungslinie und Labor sind unverzichtbar für die Kontrolle der Qualität und Rentabilität. Unsere Software-Lösungen wie z. B. FreeWeighNet®, LabX und ProdX ermöglichen die einfache Integration Ihrer Messgeräte, darunter Waagen, Titratoren, pH-Messinstrumente, Kontrollwaagen, Röntgeninspektionssysteme und Metallsuchgeräte. Sie bieten modernste SQC- oder SPC-Analysemethoden und kundenspezifische, audittfähige Berichte Ihrer KPIs.

- ▶ www.mt.com/freeweighnet
- ▶ www.mt.com/prodx
- ▶ www.mt.com/labx

Gute Messpraxis für Lebensmittelsicherheit und -konformität

Angesichts zunehmend strenger Vorschriften und Bestimmungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sehen sich Hersteller und Industrieverbände in der Pflicht, Prozesse zur Lebensmittelsicherheit noch stärker in die eigene Hand zu nehmen.



Leitfaden zur Einhaltung behördlicher Bestimmungen für Lebensmittel

► www.mt.com/ind-food-regulatory-guide

GWP[®]
Good Weighing Practice™

GTP[®]
Good Titration Practice™

Gute Messpraxis für Wägen und Titration

Garantiert bessere Resultate durch Leistungsverifizierung – um die Genauigkeit und Präzision von Messwerten zu gewährleisten, müssen Waagen und Analysensysteme regelmässig inspiziert, kalibriert und überprüft werden. Die Programme für Gute Messpraxis von METTLER TOLEDO bieten die richtigen Werkzeuge, Verfahren und Serviceleistungen, damit Qualitäts-, Labor- und Produktionsleiter sowie das für Gerätequalifizierung zuständige Personal beruhigt ihrer Arbeit nachgehen können.

► www.mt.com/gwp
► www.mt.com/gtp



Nach- und Rückverfolgung

Bestimmungen zur Lebensmittelsicherheit und Standards des Einzelhandels verlangen von Lebensmittellieferanten eine garantierte Rückverfolgbarkeit in beide Richtungen. Wägeinstrumente sind häufig ein wichtiger Identifikationspunkt im Materialfluss. Ein gutes System zur Rückverfolgbarkeit unterstützt Hersteller nicht nur bei der Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen, sondern schützt durch Minimierung von Rückrufaktionen auch den Markenruf. Die richtigen Systeme und Geräte können ausserdem durch optimiertes Bestandsmanagement und Minimierung von Verschwendung die Produktivität steigern.

► www.mt.com/traceability

5. Routinebetrieb

Profitieren Sie von praktischen Empfehlungen für optimale Leistungsverifizierung, Kalibrierung und Wartung.



1. Bewertung

Analysieren Sie Ihre Prozessabläufe und die zugehörigen Kriterien, um zu gewährleisten, dass Ihre Anwendung und Ihre Daten dauerhaft auf höchstem Niveau liegen.

2. Auswahl

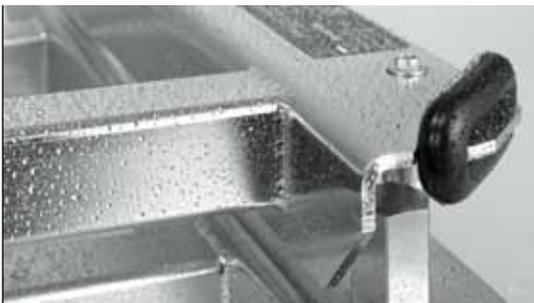
Wählen Sie die Kombination aus Instrument und Messtechnik, die am besten zu Ihren Prozessanforderungen passt.

4. Kalibrierung und Qualifizierung

Vertrauen Sie dem geschulten Serviceteam und den Werkzeugen von METTLER TOLEDO, wenn Sie Ihre Instrumente kalibrieren und qualifizieren lassen müssen.

3. Installation & Training

Geniessen Sie volles Vertrauen in Ihr neues Gerät und handhaben Sie es professionell vom ersten Tag an.



Hygienisches Design

Kontaminierte Lebensmittelverarbeitungsanlagen haben in der Vergangenheit mehrfach schwere Fälle von Lebensmittelvergiftung ausgelöst. Die Anlagen müssen angemessenen hygienischen Konstruktionsprinzipien entsprechen. Unsere auf strengste hygienische Anforderungen ausgelegten Systeme erfüllen die aktuellen Vorgaben der Standards EHEDG, NSF und 3-A und erlauben eine effiziente Reinigung und Desinfektion zum Schutz vor Bakterienbildung und Kreuzkontamination.

► www.mt.com/hygienic-design



Gefahrenbereiche und Schutzarten

Unsere Lösungen gewährleisten die Einhaltung nationaler wie internationaler Bestimmungen und Branchenstandards. Für Gefahrenbereiche (z. B. schüttfähige Lebensmittel oder Getränke) bieten wir Lösungen mit Zertifizierung gemäss NEC, CSA oder ATEX Ex Zone 1 an. Zum Schutz von Personal und Anlagen sind unsere Systeme für Nassbereiche und raue Umgebungen in der höchsten Schutzart (IP69k) ausgelegt, die auch intensiver Strahlwasserreinigung standhält.

► www.mt.com/hazardous



Globaler Service für Verfügbarkeit

Leistung, Konformität und Know-how

Tägliche Routineprozesse in Labor und Produktion sind sehr wiederholungsintensiv und dennoch innovativ. Charakteristisch sind komplexe Anwendungen sowie die Notwendigkeit garantierter Datenqualität und strenger Kontrolle der Verfahrensrisiken. Die Gesamtkosten pro Datenpunkt sind ein wichtiger Faktor, der äusserste Präzision und dauerhafte Konformität mit Branchenregelungen und -normen erfordert.

Verfügbarkeit



Einfacher Zugang zu Support und regelmässige Geräteprüfungen gemäss Standardverfahren garantieren maximale Verfügbarkeit zu minimalen Kosten.

Ihre Ausrüstung ist häufig rauen Umgebungsbedingungen und hoher Auslastung in kritischen Prozessen unterworfen, bei denen ständige Verfügbarkeit erforderlich ist. Dies beinhaltet die Vermeidung von Gerätestörungen, Teileausfällen und allgemeinem Verschleiss.

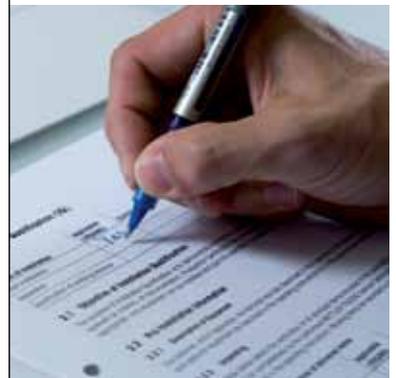
Leistung



Professionelle Installation und Einrichtung Ihrer Geräte und die Verwendung gründlich getesteter Anwendungen garantieren Spitzenleistung ab dem ersten Tag.

Regelmässige vorbeugende Wartung gemäss Hersteller-Verfahren garantiert eine effiziente und konsistente Leistung während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte und verhindert abweichende Resultate.

Konformität



Die lückenlose Einhaltung von Branchenvorschriften ist weltweit ein Muss. Sie sichert erfolgreiche Audits und schafft Sicherheit.

Profitieren Sie von unseren umfassenden Paketen zur Gerätequalifizierung und Kalibrierung. Wir kombinieren DQ/IQ/OQ-Dokumentation mit anwendungsspezifischen Empfehlungen für die Wartung und Routineprüfung der Geräte.



METTLER TOLEDO verfügt über Vertriebs- und Serviceorganisationen in 35 Ländern sowie über Vertriebs- und Servicepartner in vielen anderen Ländern weltweit. Die Produkte werden an verschiedenen Standorten in den USA, Europa und China entwickelt und hergestellt.

Kompetenz



Profitieren Sie von unserem umfangreichen Portfolio optimierter Anwendungen, wissenschaftlicher Publikationen, SOPs und technischer Dokumentation. In unseren massgeschneiderten Schulungen und Seminaren erwirbt Ihr Personal das Wissen und die Fähigkeiten zur Erreichung optimaler betrieblicher Effizienz.

Globale Präsenz



Wir stehen Ihnen weltweit mit eigenen Markt- und Vertriebsorganisationen in den meisten industrialisierten Ländern und ausgewählten Partnern in weiteren Regionen zur Verfügung. Unsere Produkte und Dienstleistungen sind insgesamt in über 100 Ländern erhältlich.

Über unsere Markt- und Vertriebsorganisationen können Sie weltweit Vertriebs-, Service- und Supportleistungen in Anspruch nehmen.

Weitere Informationen unter
► www.mt.com/service

Zugang zu Informationen und Know-how unter www.mt.com



Handbücher

Wir bieten umfassenden Anwendungssupport für alle unsere Lösungen. Unsere Datenbank für Titrationsanwendungen allein enthält über 200 Anwendungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

- ▶ www.mt.com/titration_applications
- ▶ www.mt.com/moisture

Technologieleitfäden

Wir vermitteln umfassende Informationen darüber, wie unsere Lösungen und Serviceleistungen zur Einhaltung globaler Richtlinien zur Lebensmittelsicherheit und zur Verbesserung der Sicherheit, Qualität und Produktivität beitragen.

- ▶ www.mt.com/ind-food-regulatory-guide
- ▶ www.mt.com/ind-food-productivity-guide
- ▶ www.mt.com/pi-guides

Webinare

METTLER TOLEDO bietet zahlreiche Live- und On-Demand-Webinare an. Sie erhalten spezifische Informationen über „Best Practice“-Verfahren und aktuelle News zu Anwendungen, Produkten, Branchentrends und Standards.

- ▶ www.mt.com/webinars

www.mt.com/food-competence

Für weitere Informationen

Mettler Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Schweiz
Tel.: +41 44 944 22 11
Fax: +49 5121 933 124

Technische Änderungen vorbehalten
© 05/2012 Mettler-Toledo AG
Gedruckt in der Schweiz 44098328
Global MarCom Switzerland