

罐秤校准 – 创新方法



RapidCal™ 罐秤校准

快速获得稳定质量

METTLER TOLEDO



RapidCal™ 罐秤校准



为什么罐秤校准如此重要?

第 3 页



RapidCal™ 是什么以及如何工作的?

第 4 页



罐秤校准方法比较

第 5 页



RapidCal™ 对生产与质量的益处

第 6-7 页

微小的不准确性会在大量程称重中累加

在称量大批量物料时，各种小偏差会快速叠加，还会影响批次质量。另外，在制药、化学、化妆品、营养品和食品行业中，相关的监管机构和质量保证均规定需要相应的标准校准文件。梅特勒-托利多拥有完善的校准解决方案，帮助确保称重准确可靠且可追溯。

料罐校准是确保料罐称重系统准确性的唯一方法。



称重组件选型报告

了解如何简化罐秤设计流程。选择合适的罐秤组件。



www.mt.com/ind-component-selector

快速精确校准

传统的砝码校准方法耗时耗力，而其他校准方法往往精确度和数据的可追溯性无法得到保障。创新的 RapidCal™ 方法提供了一种经济、快速的校准方法，不需要沉重的测试砝码或昂贵的纯化液体。它可以实现：

- 可追溯的数据源，简单而快速的校准
- 更高准确性
- 轻松满足法规
- 减少停机时间
- 节约成本和时间

工作原理

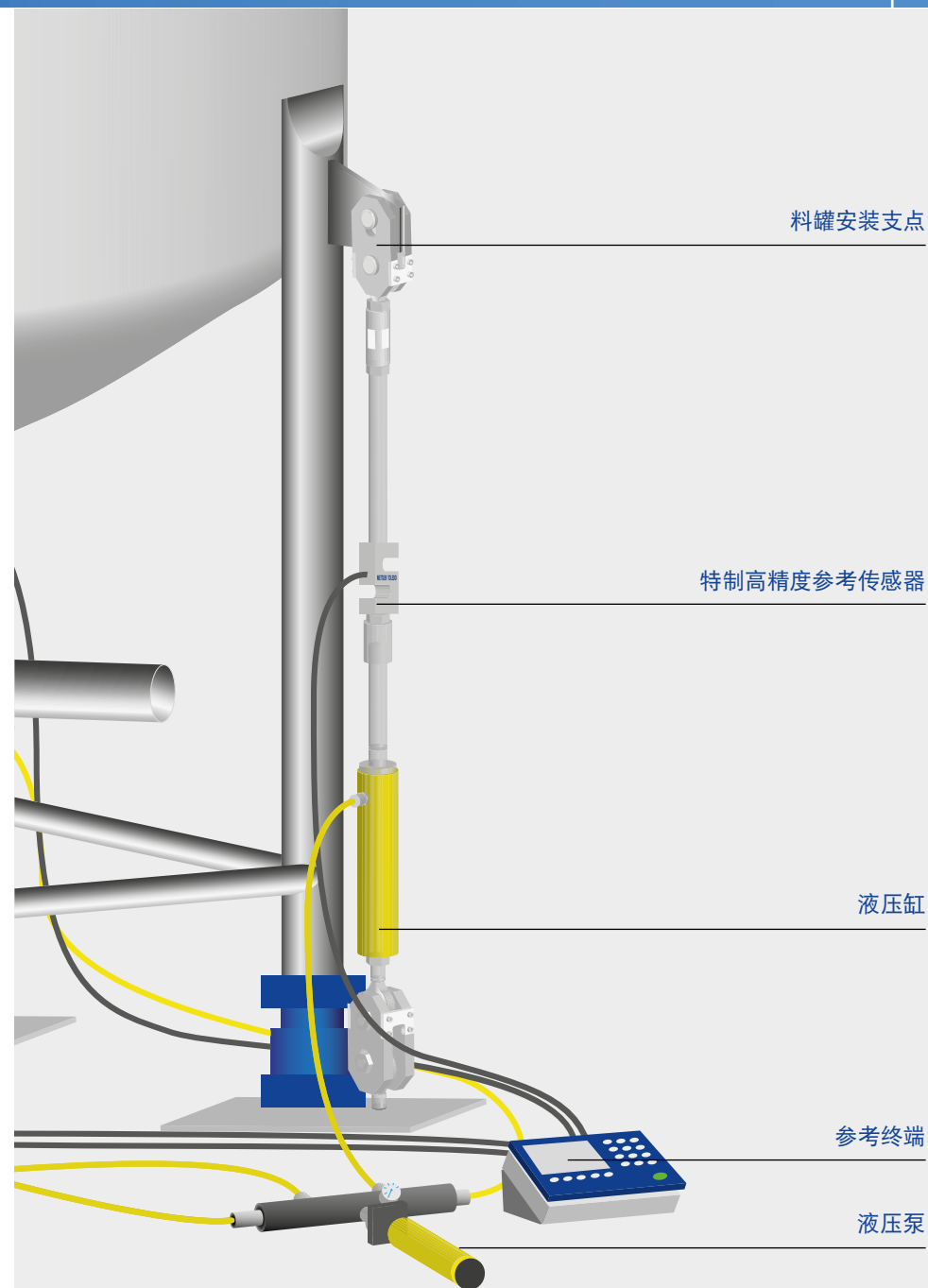
无需使用测试砝码或者替代物料，液压设备即可对料罐施加向下的力。在使用 RapidCal™ 的校准过程中，罐秤的载荷与其正常运行时的载荷相似，将管道的影响考虑在内。

RapidCal™ 罐秤校准

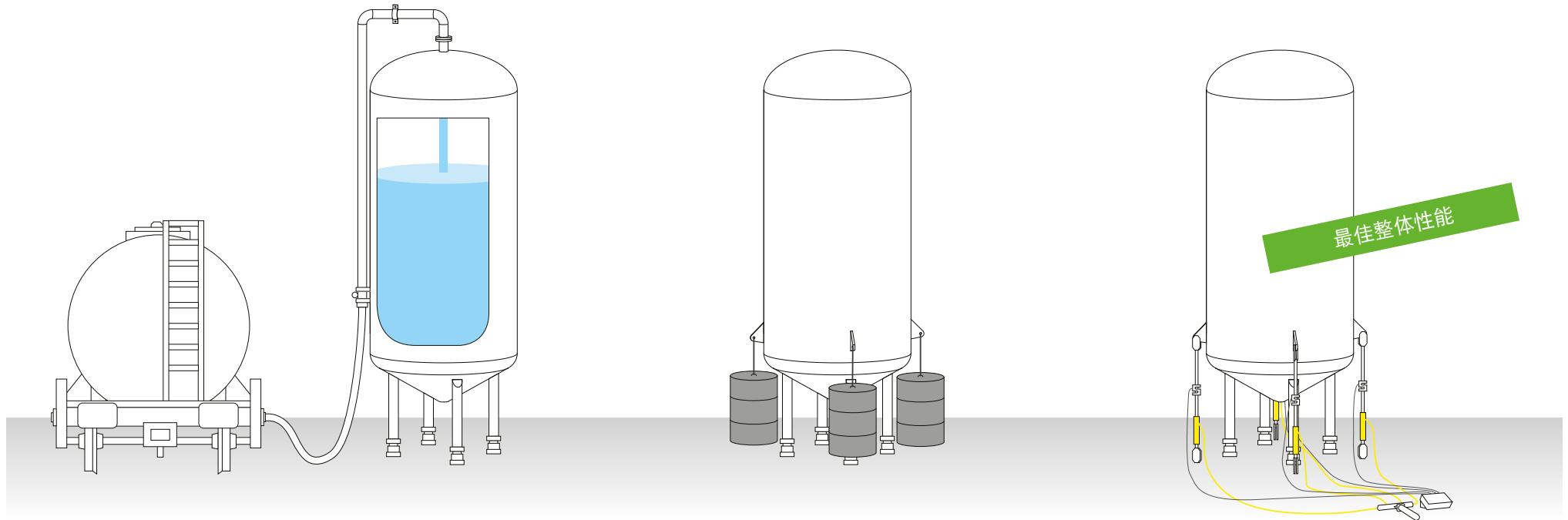
观看视频，了解运行方式：



www.mt.com/ind-RapidCal



RapidCal™ 与其他校准方法对比

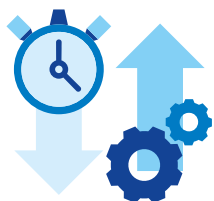


方法	通过流量计测量加入料罐的物料校准	通过悬挂标准砝码校准	通过 RapidCal™ 液压设备校准
耗时	高	高	低
污染风险	高	低	低
安全风险	中	高	低
成本和工作量	高	高	中
精确度	差	卓越	良好

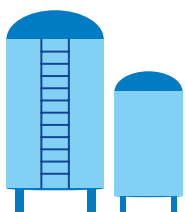
RapidCal™ 对生产有何裨益



无需大量纯化水的和密集清洗程序，成本大大降低。生态足迹更小，可以轻松实现可持续发展目标。



RapidCal™ 可以在任何时间执行，并且可以快速实施，由于设备是便携式的，所需的准备工作非常少。校准过程比使用测试砝码要快得多，大大减少了生产的停机时间。



RapidCal™ 的校准范围高达 32 吨，如果使用测试砝码会非常繁琐。轻松规划定期再校准。如重量超过 32 吨，我们的服务团队仍然可以进行替换材料校准。

\$\$\$

与传统校准方法相比，
可明显节约成本

60%

停机时间减少

32 t

其称量范围可处理
各种料罐

RapidCal™ 对质量有何裨益



准确的校准验证设备可按要求运行, 以确保质量。定期重新校准, 并签发校准证书, 符合质量体系要求, 不会增加工作量。

40%
缩短合规准备时间



RapidCal™ 通过在液压缸上施加力, 秤体可以达到 0.1% 的准确性。特制参考传感器可追溯到标准测试砝码, 可提供合规的完整可追溯依据。

0.1%
利用 RapidCal™
可达到的精确度



使用 RapidCal™, 可避免替换校准过程中对储罐进行繁琐的排空和清洗。对于生产工厂而言, 消除了料罐污染的风险, 避免了污水的处理成本。

零
料罐内部污染风险

秤台容量	1–32 tons
校准误差, %	0.1% (将管道力作用考虑在内)
可追溯性	完整的可追溯性链, 根源为梅特勒-托利多的测试砝码
可认证	是
校准温度范围	5 - 35 °C
电子秤类型	料罐、反应釜、料斗、料仓
秤台安装位置	安装于混凝土地面、钢结构或中间平台的压式或拉式传感器
秤体最大变形	25 mm
校准系统	液压缸、特制高精度 S 型传感器、IND 780 终端。液压系统采用食品级油脂
适用危险区	Div. 2 (FM), Zone 2/22 (ATEX)

RapidCal™ 料罐标定
观看视频, 了解运行方式:

www.mt.com/ind-RapidCal



METTLER TOLEDO Group
Industrial Division
本地联系方式: www.mt.com/contacts

如遇技术更改, 恕不另行通知
© 03/2018 梅特勒-托利多, 保留所有权利
文档编号 30453307 A
工业市场部