

Étalonnage de cuves  
sur pesons innovant



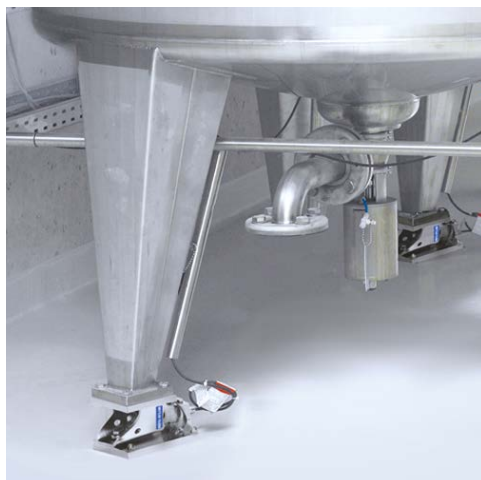
# Étalonnage de cuve RapidCal™

Obtenir une qualité constante plus rapidement

METTLER TOLEDO



## Étalonnage de cuve sur pesons RapidCal™



**Pourquoi l'étalonnage des cuves sur pesons est-il important ?**

Page 3



**Qu'est-ce que RapidCal™ et comment fonctionne-t-il ?**

Page 4



**Méthodes d'étalonnage de cuves sur pesons**

Page 5



**RapidCal™ Avantages en matière de production et de qualité**

Pages 6-7

## Les petites imprécisions s'ajoutent sur les grands systèmes de pesage

Lors des mesures de grands volumes, les petits écarts peuvent s'accumuler rapidement et aussi avoir une influence sur la qualité de vos lots. De plus, il n'est pas rare que les autorités réglementaires et les normes d'assurance qualité exigent, en outre, que vous documentiez vos activités de vérification dans les industries pharmaceutique, chimique, cosmétique, nutraceutique et agroalimentaire. METTLER TOLEDO propose un ensemble complet de solutions d'étalonnage pour vous aider à garantir un pesage précis, traçable et fiable.

L'étalonnage des cuves est la seule manière d'assurer la précision de votre système de pesage de cuve.



### Outil de sélection de capteurs de pesage

Découvrez comment simplifier le processus de conception de vos cuves sur pesons. Sélectionnez les capteurs adaptés à votre cuve.



[www.mt.com/ind-component-selector](http://www.mt.com/ind-component-selector)

## Étalonnage simple et rapide

Certaines méthodes d'étalonnage coûteuses et inadaptées, peuvent conduire à des résultats insuffisants en termes de traçabilité et de précision. La méthode innovante RapidCal™ est économique et rapide, plus besoin de poids de contrôle ou de liquides purifiés onéreux. Elle se caractérise par les éléments suivants :

- Étalonnage traçable, simple et rapide
- Précision élevée
- Mise en conformité facile
- Temps d'arrêt réduits
- Économies de coûts et de temps

## Fonctionnement

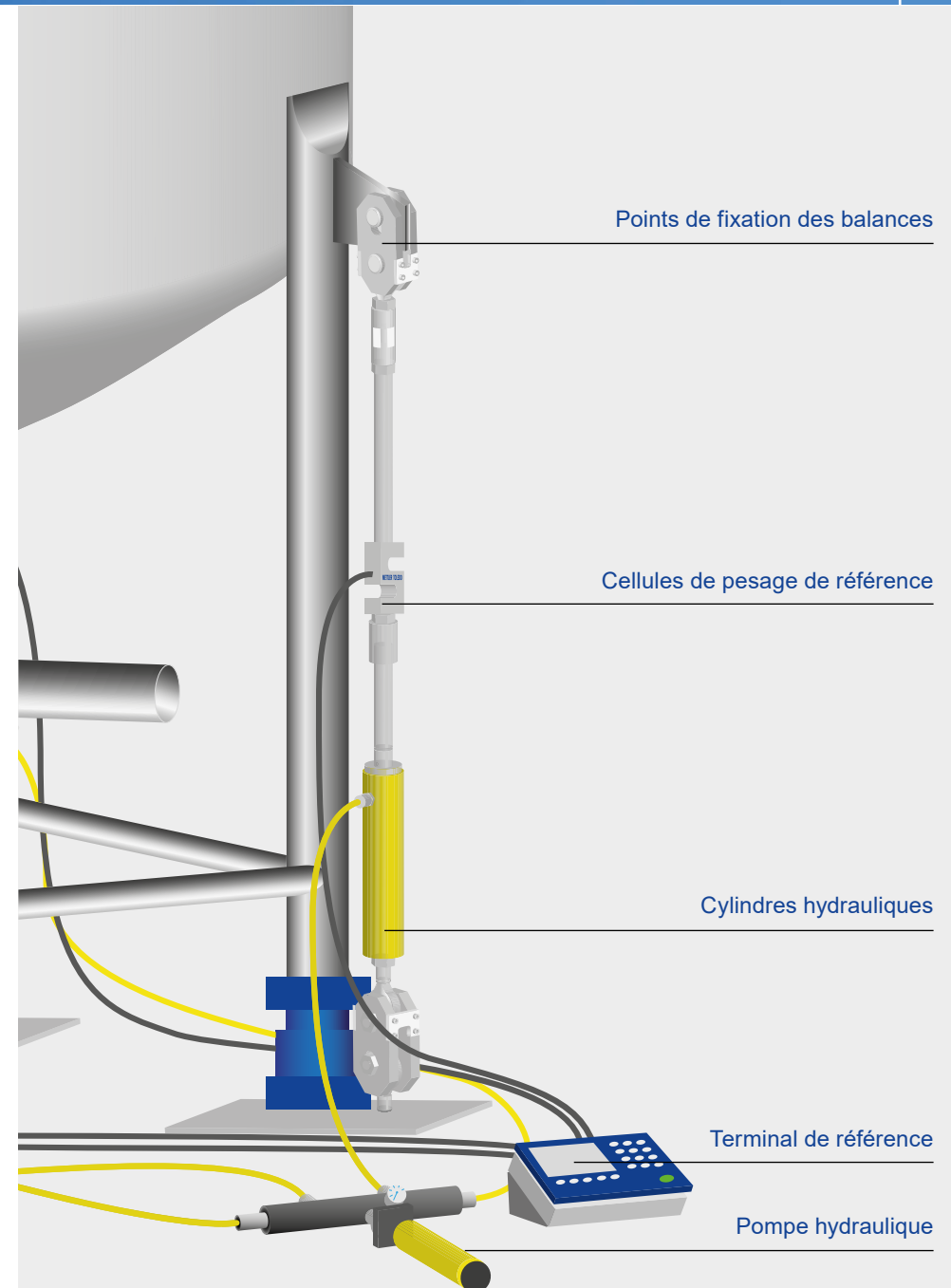
A la place de poids de contrôle ou une substitution de matière, une force est appliquée avec un système hydraulique. Le chargement de la cuve RapidCal™ reproduit l'opération normale, en prenant en compte l'influence de toutes les parties mécaniques raccordées.

### Étalonnage de cuve RapidCal™

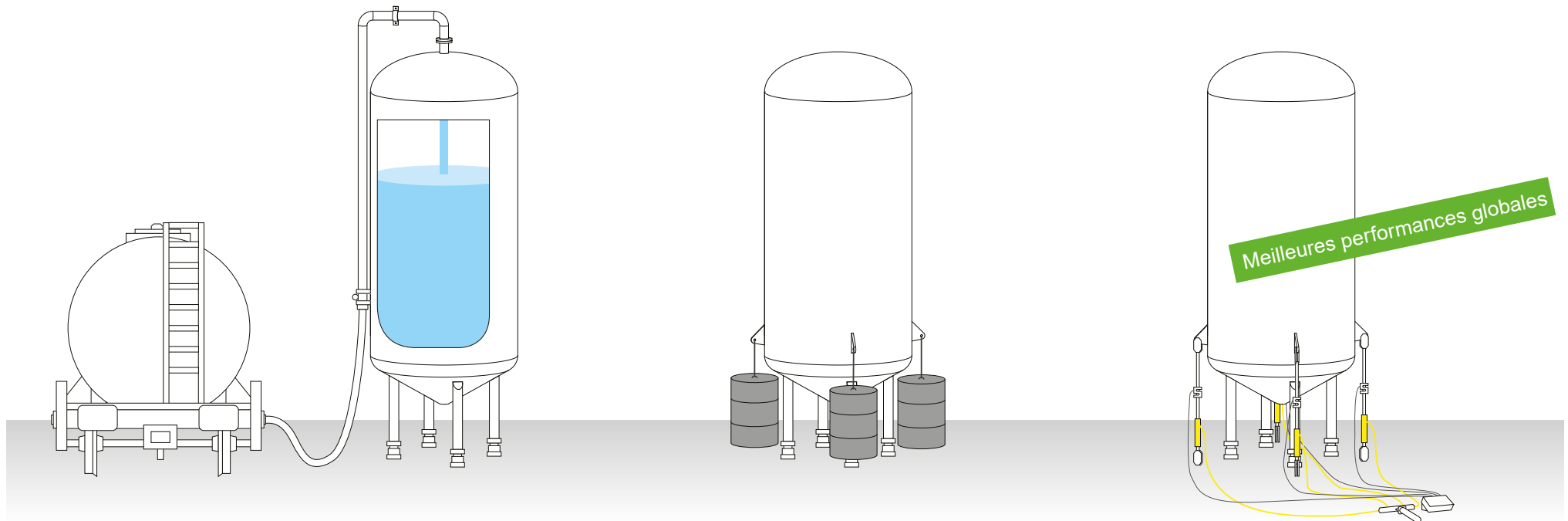
Regardez la vidéo :



[www.mt.com/ind-RapidCal](http://www.mt.com/ind-RapidCal)



## Comparaison de RapidCal™ avec d'autres méthodes

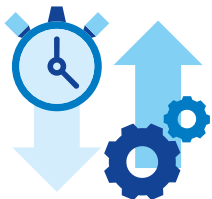


Méthode	Mesure par débitmètre de la cuve	Poids de contrôle par poids morts	RapidCal™ par un dispositif hydraulique
Consommation de temps	Élevés	Élevés	Faible
Risque de contamination	Élevés	Faible	Faible
Risque de sécurité	Moyens	Élevés	Faible
Coût et effort	Élevés	Élevés	Moyens
Exactitude	Mauvais	Excellent	Bon

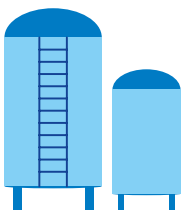
## Comment la production tire profit de RapidCal™



En éliminant le besoin d'avoir recours à de grandes quantités d'eau purifiée et des procédures de nettoyage intensives, les coûts sont considérablement réduits. Les objectifs de durabilité sont facilement atteints avec cette empreinte écologique plus réduite.



RapidCal™ peut être exécutée à tout moment et rapidement, dans la mesure où l'équipement est portable et qu'une préparation minimale est nécessaire. Le processus est plus rapide que si l'on utilise des poids de contrôle, ce qui réduit considérablement les temps d'arrêt de production.



La portée de RapidCal™ monte jusqu'à 32 tonnes, des poids pour lesquels l'utilisation de poids de contrôle est particulièrement complexe. Il est facile de programmer un étalonnage régulier. Pour les poids supérieurs à 32 tonnes, il est toujours possible d'opter pour un étalonnage par substitution de matériaux. Consultez notre équipe Service.

€€€

économies par rapport aux méthodes traditionnelles  
Méthodes d'étalonnage

60 %

de temps d'arrêt en moins

32 t

de portée permettant de gérer une grande variété de cuves

## Comment la qualité tire profit de RapidCal™



Un étalonnage précis vérifie que l'équipement fonctionne comme prévu pour une qualité garantie. Un réétalonnage à intervalles réguliers et la publication de certificats d'étalonnage satisfont les exigences des systèmes de qualité, sans le moindre effort supplémentaire.



La méthode RapidCal™ permet d'atteindre jusqu'à 0,1 % de précision en utilisant la force appliquée par le système hydraulique. Les cellules de pesage de référence utilisées sont traçables jusqu'aux poids de contrôle de référence et fournissent une précision et une traçabilité conformes.



Cette nouvelle méthode RapidCal™ élimine les lourdes tâches de vidange et de nettoyage des cuves indissociables de l'étalonnage par substitution. Elle permet aux installations de production d'éliminer le risque de contamination des cuves et d'éviter les coûts d'évacuation de l'eau contaminée.

**40 %**

Réduction de temps pour la  
préparation de la conformité

**0,1 %**

La précision est atteignable  
avec RapidCal™

**Zéro**

risque de contamination  
interne des cuves



Portée de la balance	1 à 32 tonnes
Incertitude d'étalonnage (en %)	0,1 % (forces exercées sur les tuyaux prises en compte)
Traçabilité	Chaîne de traçabilité complète, à commencer par les poids de contrôle METTLER TOLEDO certifiés
Approuvé	Oui
Plage de température d'étalonnage	De 5 à 35 °C
Type	Cuve, conduite de réacteur, trémie et silo
Montage	Balances à compression ou à tension montées sur des sols en béton, des structures d'acier ou des planchers en mezzanine
Fléchissement maximal de la balance	25 mm
Système d'étalonnage	Cylindres hydrauliques dotés de cellules de pesage de référence de type S et d'un terminal IND780. Le système hydraulique utilise de l'huile de qualité alimentaire.
Zone dangereuse	Div. 2 (FM), zone 2/22 (ATEX)

## Étalonnage de cuve RapidCal™

Regardez la vidéo :

[www.mt.com/ind-RapidCal](http://www.mt.com/ind-RapidCal)



### METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Contact local : [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Sous réserve de modifications techniques

© 03/2019 METTLER TOLEDO, tous droits réservés

Document n° 30453305

MarCom Industrie