

# 定值包装控制器



## PANTHER2000 C750

真实的数据

可靠的控制

提高的性能



## 恶劣的工业环境下 进行稳定的重量控制

METTLER TOLEDO

# 高效可靠，功能齐全

## 专业化的包装秤控制器

作为世界上最大的称重产品制造商，梅特勒-托利多公司致力于在全球范围内向客户提供优质的称重产品和有效的解决方案。

C750定量包装秤专用控制器继承了原有控制器外观，操作上的特点，稳定性大幅提高，具有高效可靠、功能齐全的特点，并兼蓄了梅特勒-托利多公司领先的产品技术和精湛的制造工艺。

C750采用了梅特勒-托利多公司专用的 $\Sigma-\Delta$ 模数转换及高速的信号处理技术，通过其全新设计的稳定可靠的核心硬件及多任务软件操作系统平台对称重传感器输出的毫伏级信号进行数字化处理，高速度的生成高精度称重数据；其内置多种包装控制工作模式，方便用户在现场使用和维护。控制器的操作简单方便，所有参数一目了然，用户界面清晰易懂。可通过上位机控制所有的功能及多台控制器的联机使用。

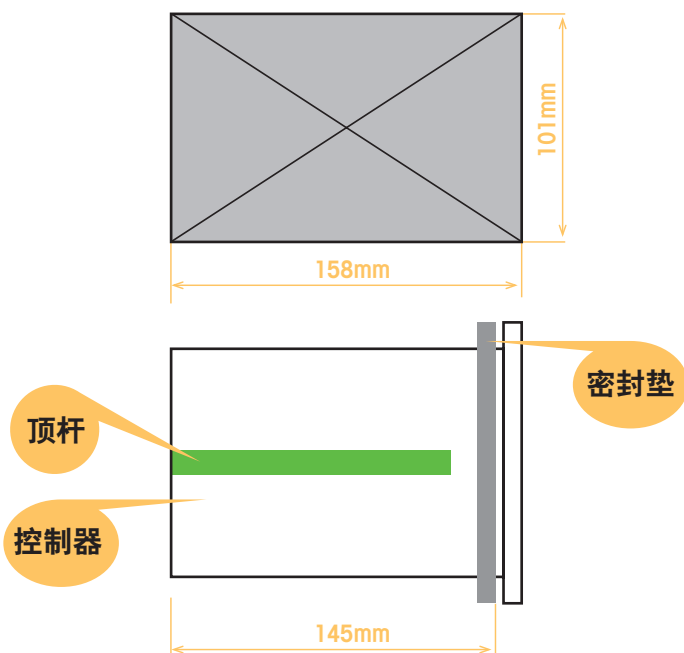
C750包装秤控制器为非本质安全型设备，必须工作于安全场合或采取隔爆措施，在联接危险区的称重传感器时须使用安全隔离栅。



### 性能与功能

结构形式	面板式安装，不锈钢前面板为IP65防护等级
工作环境	-10°C ~+40°C，相对湿度为10%~95%，无冷凝
工作电源	87~264 V(AC)，48~62Hz，最大功耗12瓦
键盘与显示	荧光式双显示屏，其中下显示器为16位5x7点阵显示，19个键盘及23个光标
称重处理	$\Sigma-\Delta$ 信号处理技术，转换速度为每秒300次；最大显示分度数为10000，最小显示分度值为0.001
通讯接口	RS232或RS422/RS485可选，具有多种通讯协议；通过主从通讯方式，可多台联机工作
控制接口	12路输出(光电隔离OC门，每个输出可承受最大电流为500mA)，14路输入(光电隔离)高可靠的输出保护，硬件更强壮，可靠
数据统计	10种配方储存，每个均具有10位重量累计及5位包数累计，所有数据均可断电保护
实时时钟	实时时钟电路，断电保护
软件更新	电可擦除的FLASH存储器(1024K)，通过通讯接口可随时进行软件的更新
接口扩展	总线技术，可扩展输入/输出、通讯口及多种功能扩展板

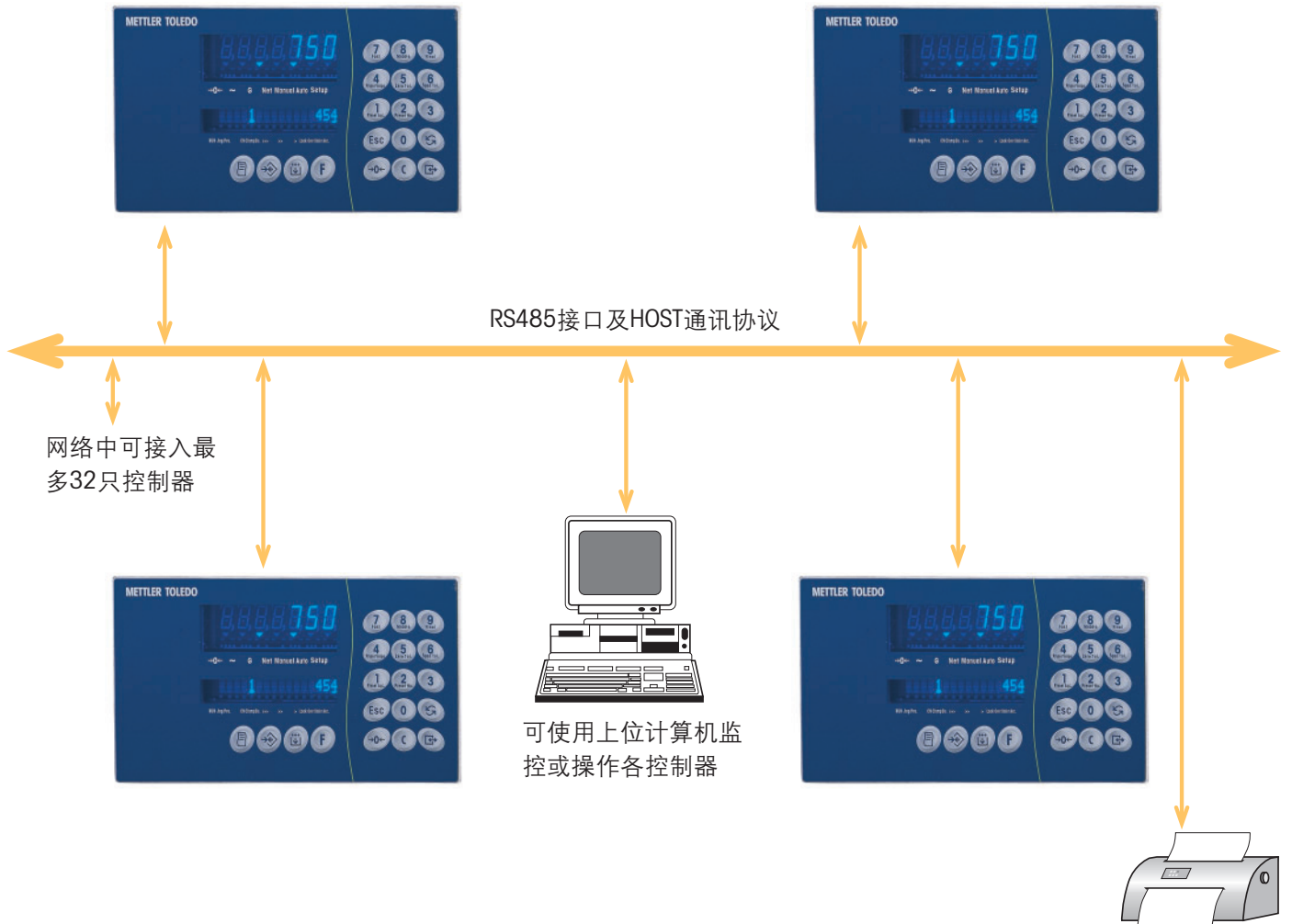
### 安装开口尺寸图及外型图(单位：mm)



## 包装秤控制器应用及多机联接

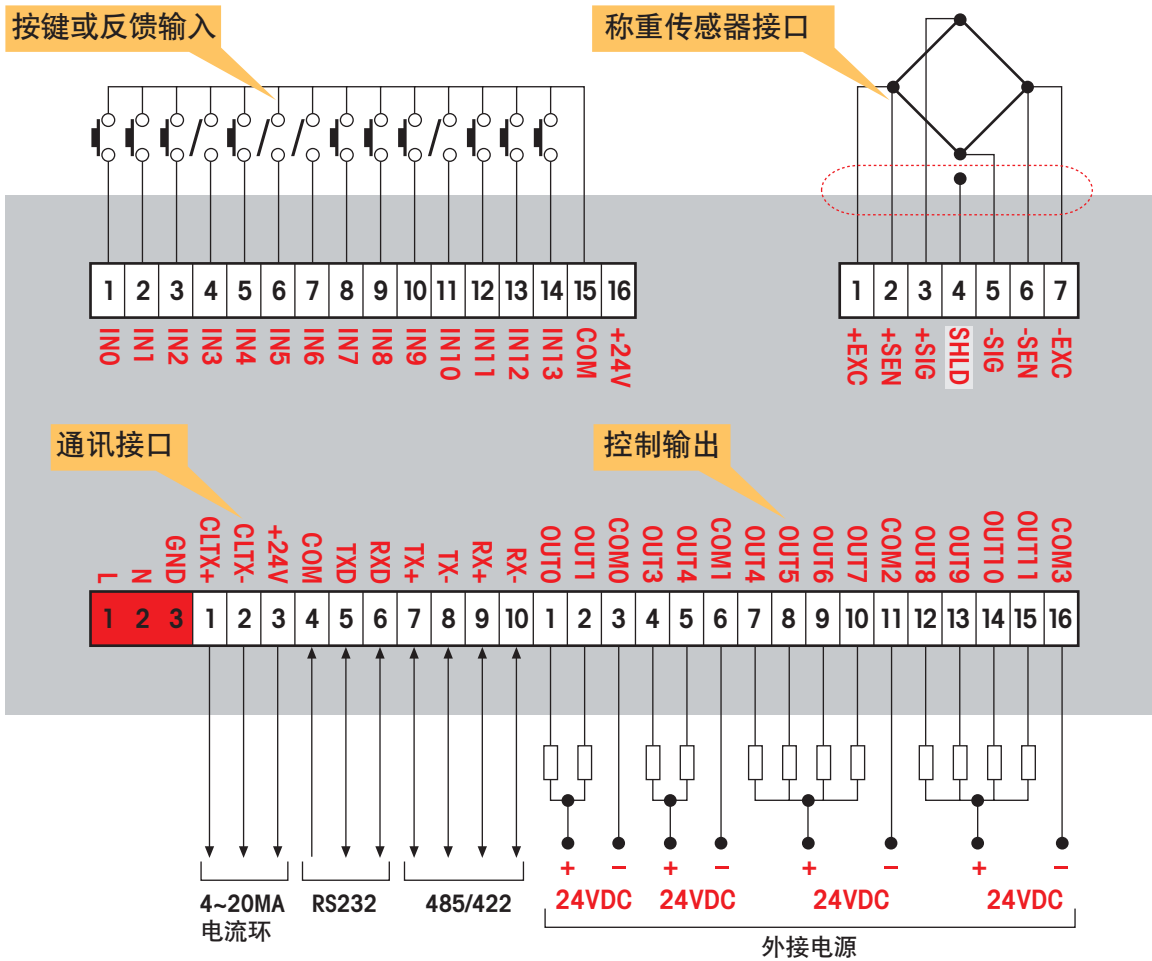
### 包装控制

- 定值包装手动及自动控制
- 液体灌装功能
- 散料秤功能
- 粉类带拍实功能
- 双控制器双秤带互锁功能
- 双控制器双秤组合功能
- 水泥包装功能
- 小包装秤功能
- 多秤集中控制及数据处理
- 有斗，无斗，吨包多运行模式
- 用户订制特殊功能(非标)
- 抽真空功能



包装秤控制器可选件	型号(BOM)	
输入/输出扩展板	138346	具有3个输入/8个输出，带光电隔离
传感器模拟器	9504-0001	调试时可用其替代实际传感器测试用
定值包装秤用传感器	(MTB系列 50、100、 200kg)	波纹管传感器，被广泛应用于包装秤、皮带秤等过程称重领域。该传感器采用不锈钢制造，密封焊接，防护等级达IP67，适合在恶劣的环境下使用。和其它小容量传感器相比，具有刚性好、受压后回复时间短等优势
AJB-5传感器接线盒	9502-0005	五孔接线盒。多传感器连接时，须经过此接线盒将模拟信号送入控制器
输入/输出测试套件	140015	可对输入/输出作现场调试，输入端为拨动开关，输出端为发光二极管
双屏蔽信号电缆	9503-XXXX	用于接线盒至控制器的信号联接
称重打印机	PI80-0000	串行口打印机
称重打印机	PQ30-0000	串行口打印机

## 包装控制器的接口联接



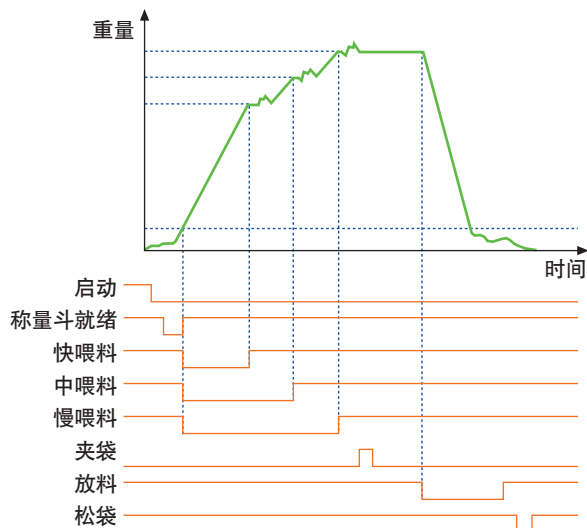
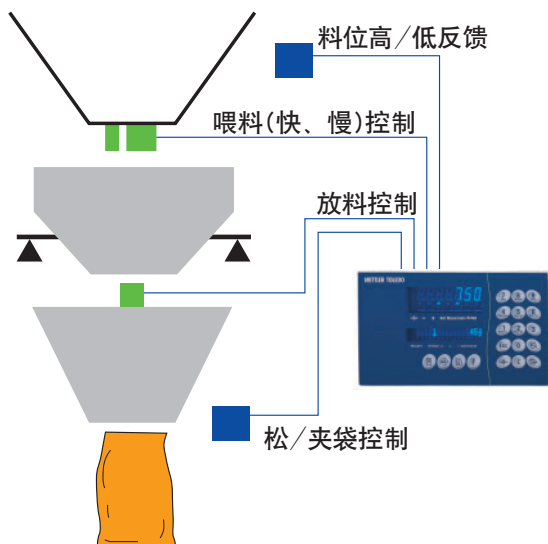
I/O口	功能(以包装控制模式为先例)	
输入口0	开始/自动运行	停止/手动运行
输入口1	键盘解锁	键盘加锁
输入口2	称量斗门就绪	称量斗门未关
输入口3	夹袋/松袋	正常
输入口4	夹袋完成	尚在夹袋
输入口5	手动进料	正常
输入口6	手动放料	正常
输入口7	接受超差	不接受超差
输入口8	急停	正常
输入口9	低料位	正常
输入口10	高料位	正常
输入口11	外部错误	正常
输入口12	-	-
输入口13	外部累计清除	正常

输出口0	快喂料
输出口1	中喂料
输出口2	慢喂料
输出口3	-
输出口4	放料
输出口5	夹袋
输出口6	累计/包数完成
输出口7	错误/报警
输出口8	-
输出口9	超差
输出口10	零点
输出口11	准备好

## 单称重斗工作模式

在此工作模式时，C750控制器将控制物料的快、中、慢喂料及提前量控制，一旦重量到达设定重量后，控制器在自动完成统计操作后，在夹袋已到位时，则将进行自动放料、松袋等一系列动作。如料位偏低或偏高时，控制器将自动作出相应的处理。

比较禁止时间等时间参数用户可选。

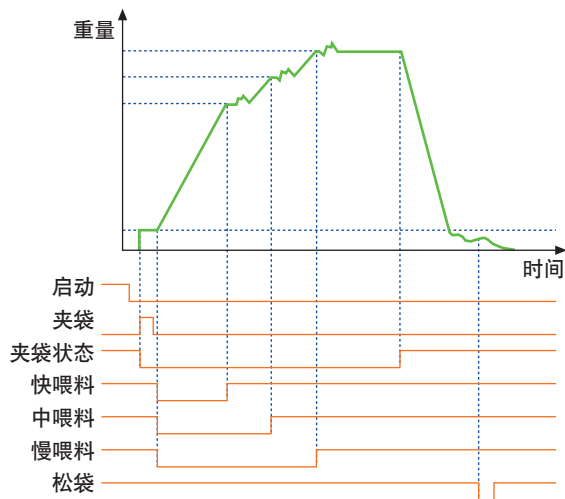
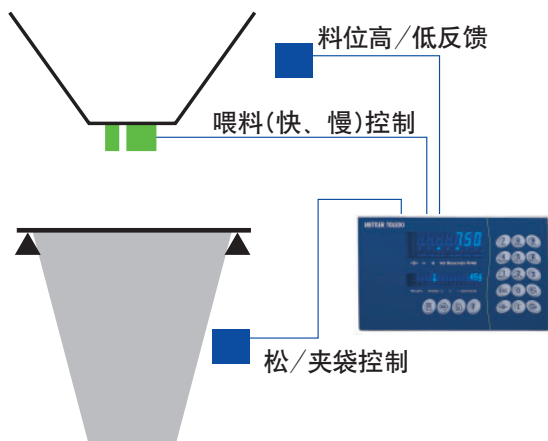


## 无称重斗工作模式

在此工作方式时，C750控制器将等待夹袋动作完成后才开始物料的快、中、慢喂料，物料将直接进入包装袋中，当到达设定重量后，控制器在自动统计操作后将进行松袋等动作。

比较禁止时间等时间参数用户可选。

可选首次去皮、每次去皮或周期去皮等功能。



**梅特勒-托利多**  
**METTLER TOLEDO**

**工业/商用衡器及系统**

地址: 江苏省常州市常锡路111号  
电话: 0519-6642040  
传真: 0519-6641991  
E-mail: ad@mt.com

**实验室/过程检测/包装检测设备**

地址: 上海市桂平路589号  
电话: 021-64850435  
传真: 021-64853351  
E-mail: mtcs@public.sta.net.cn

北京办事处	电话: 010-68045557 传真: 010-68046921
上海办事处	电话: 021-64950670 传真: 021-64850730
天津办事处	电话: 022-23268844 传真: 022-23268484
大连办事处	电话: 0411-83683535 传真: 0411-83683030
武汉办事处	电话: 027-85712526 传真: 027-85712526-17
杭州办事处	电话: 0571-85271878 传真: 0571-85271858
西安办事处	电话: 029-87203500 传真: 029-87203501
长春办事处	电话: 0431-8963162 传真: 0431-8964307
青岛办事处	电话: 0532-85768231 传真: 0532-85766382
昆明办事处	电话: 0871-3156835 传真: 0871-3154843
成都办事处	电话: 028-87711295 传真: 028-87711294
重庆办事处	电话: 023-62955089 传真: 023-62955087
贵阳办事处	电话: 0851-5820050 传真: 0851-5820050
广州办事处	电话: 020-38886621 传真: 020-38886975
厦门办事处	电话: 0592-2070609 传真: 0592-2072086
哈尔滨办事处	电话: 0451-53009858 传真: 0451-53009855
乌鲁木齐办事处	电话: 0991-3713063 传真: 0991-3719404
攀枝花办事处	电话: 0812-2903358 传真: 0812-2903378
秦皇岛办事处	电话: 0335-8054230 传真: 0335-8054345
郑州办事处	电话: 0371-65628818 传真: 0371-65629020
南京办事处	电话: 025-86898266 传真: 025-86898267

**技术服务热线 4008-878-989**

**销售咨询热线 4008-878-788**

**客户关怀热线 4008-878-686**

[www.mtchina.com](http://www.mtchina.com)

访问网站, 获得更多信息



梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。梅特勒-托利多拥有产品的最终解释权。