

SAFELINE X 射线检测系统 确保瑞典的牛奶什锦早餐没有污染物

为了确保能够检测出其生产的牛奶什锦早餐谷物产品中极少量的玻璃或其他污染物，瑞典的食品生产商 Frebaco 已经在其 Lindköping 工厂内安装了三台梅特勒-托利多 SAFELINE X 射线检测系统。在三条生产线中，每条生产线都安装一台 SAFELINE InspireX R20H 装置，安装位置在填装机后和最终包装前。

“直到不久以前，我们还一直在生产线中使用金属检测机，但是它们无法检测到在生产过程中进入的玻璃碎片、石头和石子，” Frebaco 的技术经理 Per Carlsson 解释说。“因此，我们需要一台不仅能够检测金属而且也可以检测其它污染物的异物检测系统。”



我们过去在其他应用上使用了梅特勒-托利多的金属检测机，一直都认为梅特勒-托利多的设备性能非常可靠。加上该公司在质量和技术支持方面的良好声誉 - 所有这些因素都使得梅特勒-托利多的 SAFELINE X 射线检测系统成为在异物检测应用中的首选，”他补充说道。

因为 Frebaco 生产线的非标准布局，无法安装常规的 SAFELINE X 射线检测系统，梅特勒-托利多从客户的需求出发，为其提供了量身定制的解决方案。



“自从安装了这三台x射线检测设备后，我们从客户那里收到了许多正面反馈，他们反映我们的设备能够发现更多种类的污染物，” Carlsson 继续说道。“部分客户甚至要求他们的其他食品供应商也在生产过程中安装更灵敏的检测机。”

SAFELINE InspireX R20H X 射线检测系统专门用于检测污染物，例如立式包装产品内的金属、骨头、石头、玻璃和塑料，并且检测速度高达 1,200 包/分钟。该系统还可以测量填充程度和质量，以保证重量控制，在避免产生损耗的同时将利润最大化。该系统可根据在现有传送带上的安装位置进行专门设计，也可以作为独立设备提供。

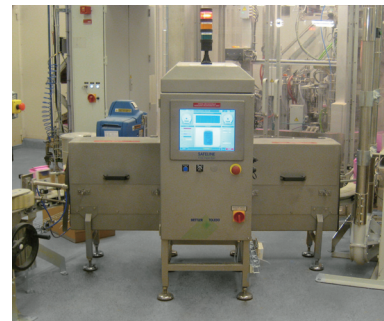


自动化的 X 射线检测技术越来越受到食品加工行业的青睐，这是因为它与其他类型的检测技术相比具有更加卓越的优越性。它还完善和扩展了现有的技术，例如运用了其他多种检测功能的传统的金属检测和运用其它多种检测功能的重量检测。该技术透过包装内产品的横截面来测量 X 射线的吸收量。吸收量与产品的厚度、密度和化学成分有关。这样就可以检测到不易看透的污染物，以及产品瑕疵。

Frebaco Kvarn AB 是一家瑞典知名的谷物产品生产商，为普通消费者和工业生产商提供产品。该企业提供的消费产品包括牛奶什锦早餐、燕麦和黑麦片、膨化薯条和薄片，以及粮食，而工业产品包括面粉、调制食品和燕麦片。

InspireX R20 系统的优点:

- 提高品牌保护 — 最大限度地减少客户的投诉，同时生产商可以保持高水平的质量控制。
- 优异的产品安全性和质量保证 — 可以在一台机器上同步执行多项检测任务 — 例如质量检查和污染物检测。
- 由于占地小和定制设计，因此易于集成到生产线中 — 机器只需简单安置在现有的生产线上 — 无需昂贵的改造和其他额外的传输点。
- 可以测量包装的填充程度 — 填充不足的包装将自动从生产线上剔除，确保了客户有最高的满意度。
- X 射线对装料机的随动反馈意味着包装装填更加准确 — 减少了产品浪费。
- 独有的登录事件日志系统限制访问并可以记录所有事件 — 展示尽职调查；对任何改动以及执行改动的用户的身份实现全面可追溯性。



www.mtchina.com

访问网站，获得更多信息

梅特勒-托利多
实验室/过程检测/包装检测设备
地址: 上海市桂平路589号
邮编: 200233
电话: 021-64850435
传真: 021-64853351
E-Mail: ad@public.sta.net.cn

工业/商用衡器及系统
地址: 江苏省常州市新北区
太湖西路 111 号
邮编: 213215
电话: 0519-6642040
传真: 0519-6663418
E-mail: ad@mt.com



4008 客户互动中心
销售与咨询热线: 4008-878-788

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况，恕不另行通知。
12340219 Printed in P.R.China 2008/08