

防错型配料和配方? 听起来不错…用起来效果更好!

Lucta 在巴塞罗那生产厂的运作涉及了天然和合成香精生产的所有工序。

Lucta 掌握着 200 多种化学反应, 每年生产 1200 吨化学原料, 用于香精的内部配方。

Lucta 成立于 1949 年, 是一家从事食用香精、芳香剂和饲料添加剂生产的跨国公司。食用香精可分为肉类食品/快餐使用的咸味香精和糖果业、乳制品和焙烤食品使用的甜味香精。

香精的生产是个相当复杂的过程, 首先要经过 200 多种不同的化学反应对化学原料进行合成, 生产出各种不同的香料, 然后再经过进一步的配方混合才能生产出最终的香精产品。香精的主要原料包括粉末和液体香料、香油、防腐剂、酸碱调整剂、溶剂以及其他多

种添加剂。这意味着需要对如此之多的原料按顺序定量给料。

梅特勒-托利多提供的专有软件解决方案可确保对粉末配方进行防错型管理。对于日常生产, 可将配方直接下载到工业 PC ID30 上。终端中集成的梅特勒-托利多称量管理软件控制与用户 ERP 的通信。原料成分通过条形码识别, 并在连接的两台梅特勒-托利多称重器之一上称重, 其中 KCC 称重能力为 300 kg, PBA430 为 30 kg。在整个称重过程中, 软件向操作员提供有关原料处理和称重程序的提示。ERP 集

成解决方案为材料管理提供实时数据, 例如控制库存量和到期日。ID30 用户友好界面以图形方式显示称重目标和公差范围, 有利于实现准确和防错的称重操作。另外, 软件还自动记录完全符合 cGMP/GAMP 和 21 CFR part 11 的生产工艺所需的相关信息。称重后的原料最终使用条形码标记, 并从称重间转运到生产区域的搅拌器中进行香精最后配方。



SAP 生产计划 PP-PI 模块 (PCS 接口)



在 ERP 中发布订单后
下载材料清单

上传用于库存调整的
消耗量数据

FormWeigh.Net® 服务器
配料系统

FormWeigh.Net® 是一种基于软件的批量生产配方解决方案,包括称重终端、多种称重平台、条形码阅读器和打印机,可以根据需要自行配置。网络解决方案的优势包括中央数据管理、与 ERP 系统的完全集成以及完全可追溯的无纸配方。

仓库和配方
管理



工艺技术规范
测量和控制;
原料识别



原料称重
(最多可连接三台
称重器或者天平)



KCC330/s



PBA430-B30



XS6002s

FormWeigh.Net®

精确性
可靠性
兼容性

电子批量资料记录, 符合 21 CFR Part 11

所有相关批量生产信息和操作员的“签名”均通过电子方式进行记录。同时对数据提供访问保护,以保证敏感数据只能由获得授权的人员查看和/或修改。FormWeigh.Net® 的集成功能可以确保 GMP 完全达到 FDA's 21 CFR Part 11 的要求。

采用独特的标签系统 确保工艺安全

每一种原料均采用唯一的条形码进行标记。FormWeigh.Net® 使用激光扫描仪阅读条形码识别原料,从而确认其质量状态和有效期限。

显示的原料信息有助于操作员选择正确的原料成分进行批量生产。另外,屏幕还会突出显示安全预防措施和问题处理程序。

FormWeighNet® 会在操作员称重开始前确认每种数量的正确性。

命令视图: 选择配方, 开始称重
系统会显示一张简单易懂的命令列表, 然后即可开始生产。通过简单的选择即可进行所需原料的称重。

重量可视化显示

FormWeighNet® 通过图形和数字两种方式显示与目标重量的差距。设定的公差将作为限制值清楚地显示出来, 高于或者低于限制值的结果将使用不同的颜色显示。这样有助于突出潜在的问题, 避免出现错误。

ID30 平板式用户友好触摸屏

操作员只要在称重站轻触屏幕就能直接选择或者输入命令。

高效系统验证

梅特勒-托利多提供成熟的最佳实践验证手册和咨询服务支持, 用来根据 GAMP 4 准则顺利有效地验证 FormWeigh.Net® 系统。



使用 ID30 工业计算机轻松实现称重和控制操作: 目标限制值范围内的重量通过绿色显示。