

复合烧结材料的配料 符合 TS16949 可追溯性要求



无论是配方和原材料管理, 还是各种原料的定量供应, FormWeigh.Net® 都能准确、高效地完成任务。通过向工作人员发送操作指示, 能够有效降低错误配料的机率。该软件还将所有工艺步骤记录在 IT 系统中并通过打印机打印输出, 满足连续追踪和追溯要求。

德国有一家复合烧结金属生产商专业从事多层自润滑轴承生产, 这种轴承无需润滑或者只需要在首次安装时润滑一次, 即可保证 30 年以上的润滑寿命。免润滑轴承主要用于减震器、铰链、齿轮、泵、阀门、汽车座椅、振动阻尼器和其他需要轴承材料的设备。产品采用无铅干轴承材料制造, 生产过程无需使用任何溶剂, 因此完全符合客户的环保要求。目前, 此项技术在各种高、精、尖生产和研发领域应用广泛。

客户的要求

客户要求能进一步提升复合烧结材料的配料效率。有关 TS16949 可追溯性要求的批次生产信息全面实现自动化处理。通过计算机完成整个配方管理。为避免出现不良批次配料, 应通过称重终端屏幕为工作人员提供必要的操作说明。上一步骤必须确认后才能进行下一步操作。批次产品信息应包括原材料标志号、所有成分的净重、日期、时间、工作人员编号, 以及所有的工作人员的确认信息。另外还有一项特殊要求, 在混合程序结束时抽取部分液态

成分样品, 此抽取过程也必须有完整的记录。

最后, 要求系统具有开放性, 以方便今后与现有的 SAP 系统进行整合。

解决方案:

针对上述要求, 梅特勒-托利多德国公司向客户推出了基于 FormWeigh.Net® 软件系统的解决方案, 完全满足客户对配方管理、原材料管理、用户指导、追踪追溯等多方面的要求。该配料软件以 MS Windows XP® 为工作平台, 采用 MS SQL Server 2005 数据库系统保存和管理数据。

FormWeigh.Net® 软件与 ID30 称重计算机是专门针对工业应用领域推出的一套解决方案。不锈钢外壳符合 IP69k 保护标准, 对于直接在 ID30 附近进行的金属粉末和液态原料混合, 起到了很好的防尘保护作用。

每批产品通过不锈钢 KCC150 称重器计量。该通用称重器最大称量范围为 150kg, 计量精度 1g, 符合 IP67 保护标准。

结论:

对于降低原材料损耗, 提高批次质量, 客户非常有信心。所有产品追踪追溯文件资料以及相关数据采用 SQL 数据库保存。另外, 配料期间系统通过称重终端显示器为工作人员提供简明易懂的操作说明。

以获取详细信息:

► www.mt.com/formweighnet





FormWeigh.Net®

特点和优势

- 完美可靠的混合物记录(可追溯性)
- 快速安全的称重过程
- 这个没有必要吧
- 自动能力计算
- 生产批次信息记录和检验
- 简明友好的称重界面
- 防止重要原材料损失

配置方案

FormWeigh.Net® 采用模块化结构设计。软件可以针对客户具体需要进行必要的调整,各种模块能够自由无缝整合。

FormWeigh.Net® 模块包括:

- 主数据管理模块
- 配料模块
- 生产模块
- 这个没有必要吧
- 批次控制模块
- 活性物质控制模块
- ERP 仓库软件整合

FormWeigh.Net®: Human – Machine – Interface



称重显示器上部以数字方式显示实际称重结果,下部显示目标重量、允许误差,以及两根实际重量进度条。上面一根进度条表示达到目标重量的精确供料量,下面一根进度条显示快速供料量,具有高效、可控的特点。屏幕右侧的大型桔黄色的符号表示“健康风险”。用户也可以自行选择其他警示符号。蓝色字段显示操作说明。

