

## 行业领先的配方设计 显著提升米尔顿食品的配料能力



梅特勒托利多为英式餐饮和面包配制食品公司 (米尔顿食品公司) 供应受到高度好评的 FormWeigh.Net® 配方设计软件, 该软件可链接到符合 IP69k 等级的ID30高级终端。系统提供最高水平的配料控制、库存水平数据和产品可追溯性。

### 高级食品 安全认证

米尔顿食品公司是米尔顿集团公司的一部分, 致力于生产符合最高标准的食用产品, 其运作的质量保证系统已经获得欧洲食品安全检查服务机构 (EFSA) 提供的高级认证。

该公司的餐饮和面包配置食品多种多样, 包括牛奶鸡蛋面糊、咖喱沙司、鸡肉面包和调味品, 以及油炸圈饼、薄烤饼、小薄煎饼、美国薄烤饼、饼干、海绵面糊、烤饼和松饼。

### 严格的质量测试

米尔顿食品公司致力于达到最高级别的产品质量, 保证所有饮食

和面包原料在交付到生产站点前都要先接受一系列严格的质量测试, 以确保它们满足公司的严格规定。

米尔顿食品公司生产的所有产品均经过测试, 保证符合用户口味的一致性和可接受标准。然后, 公司在其仓库中通过系统严格挑选, 以保证只有通过质量审核的产品可以授权发货。

### 增强的配料 管理解决方案

为了进一步增强内部配料管理能力, 米尔顿食品公司早在 15 年前就购买了梅特勒托利多配料系统, 系统提供的持续可靠性、准确性和功能性给该公司留下了深刻的印象。

## FormWeigh.Net®

### FormWeigh.Net® 的主要优点:

- 可靠地记录正确的配料
- 图形化的支持以避免错误配料
- 防止材料浪费
- 获取和验证批次信息
- 清晰、简明地表示称重过程
- 最大的过程可靠性
- 无缝的可追溯性
- ERP 集成
- 快速的投资回报 (<12 个月)



### 事实速递 PBA430

- 容量: 3-600 kg
- 符合 IP68 和 IP69k 防护等级, 防淹没和高压清洗
- 不锈钢 AISI304 (表面粗糙度: <0.8µm)  
可选 AISI316
- 尺寸: 229x229mm-600x800mm
- 分辨率: 2x3000e、多量程、NTEP 经验证符合 5000d





因此，饮食和面包配制食品专业人士向梅特勒托利多提议一个解决方案，希望可以实现称量、配料管理、产量控制和产品可追溯性的所有功能，以确保使他们的现代化食品配料制造厂效率达到最大化并使产品浪费最小化。

### 简单、直接的 订单选择

提供给米尔顿食品公司的 FormWeigh.Net® 软件解决方案与梅特勒托利多的 ID30 不锈钢工业 PC 终端集成后使得混料过程、配方控制和验证变得简单。友好的用户界面可保证配料正确无误，错误自动更正功能可以防止贵重材料的浪费。

### 配方设计的优化控制

梅特勒托利多产品经理 Jeremy Jervis 评价道：“FormWeigh.Net® 已在优化控制配方设计流程多个领域中迅速成名。在车间级别配合使用我们的 ID30 终端时，用户从配方设计系统获得的好处不仅在于得到了行业领先级别的信息和控制，还可以满足卫生处理、药品制造和食品厂中所需的清洁制度要求。”

米尔顿食品厂经理 Ron Skitt 说：“作为一家经过 EFSIS 认证的公司，我们非常重视为我们的客户（多数客户是家喻户晓的公司）提供最高级别的可追溯性，从原材料的引进到成品的发货。通过投资梅特勒托利多的技术，我们不仅可以提供明确的产品信息，还可以享用行业领先的配料控制和库存水平数据功能。”

► [www.mt.com/formweighnet](http://www.mt.com/formweighnet)



#### 事实速递 ID30 PC 终端：

- 不锈钢机壳
- 符合 IP69k 防护等级，防高压冲洗
- 显示：活动彩色 TFT-LCD、触摸屏  
SVGA 800 × 600 (12.1")  
XGA 1024 × 768 (12.1")  
SXGA 1280 × 1024 (17")
- 键盘：带触摸按键的薄膜键盘
- 接口：COM 1...10、众多的普通接口和网络接口（包括 WLAN）选择
- 安装选项台式安装、带附件（如果有）的壁式安装和面板式安装
- 数字信号的输入/输出：  
最多可达 64 路输入和输出
- 最多可连接 3 台秤



**IP68**

防尘和防水

**IP69k**

防尘并适用于  
使用高压设备  
进行清洁

**EHEDG**

欧洲卫生  
工程及  
设计组织

**NSF**

国家卫生基金会  
(美国)

**GMP**

货物  
制造  
实践