

"溶剂分配(放料)站"控制系统 提升生产效率 满足多样需求

当前市场情况千变万化，您可能正在面临着来自生产成本、效率和产品质量等方面的压力。面对众多挑战，正确选择有效的称重与测量系统供应商，同样至关重要。梅特勒-托利多为您量身定制的产品和服务，将会给您带来快速的看得见的回报。

我们的一个客户，是国内某大型建筑涂料和木器漆生产企业。该公司近期对其生产车间完成了技术改造，以满足市场需求的增长，以及客户对产品的更高要求。其中配料和调漆环节大量使用梅特勒-托利多的自动称量系统，而且更为重要的是，在其溶剂放料环节选用了梅特勒-托利多的最新配料控制解决方案，该方案完全满足了用户的多个特殊需求，提高了生产效率和产品质量，同时也提升了用户的企业管理水平。

新方案带给用户的利益点

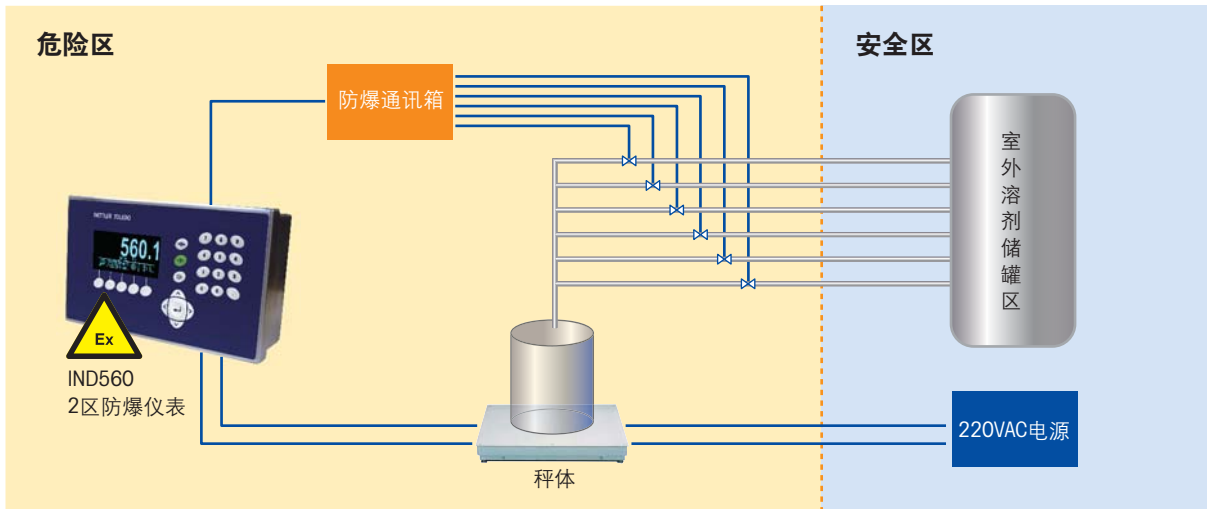
- 控制精度高、响应速度快，提高生产效率
- 人性化的设计理念，配置灵活、维护方便、提升系统价值
- 友好的图形显示人机接口，单屏显示信息量丰富
- 图形化的图标让操作者能轻松上手，无须过多翻阅手册
- 自发光的VFD型显示器，加上蓝色滤光窗，可视性好而且可以降低视觉疲劳度
- 丰富的接口，灵活的I/O功能，可方便地进行配置和扩展
- 称重记录跟踪功能，可追溯最长达60,000条记录



方案构架

单套系统是由防爆平台秤、IND560FIII隔爆型控制器及隔爆报警器组成。储料罐放置于平台秤上，IND560FIII隔爆型控制器输出

点为无源继电器干触点，可直接驱动电磁阀，控制储料罐的进料泵和报警器。系统示意图如下：



工作过程

在图示系统中，采用2区防爆型、防尘式IND560仪表(内嵌FillPac特制软件包)，该控制仪表接防爆控制箱，通过控制箱控制6种物料的定值放料。其中每种物料有独立的管道通往现场，每个管道由气动电磁阀进行控制。

现场操作中，操作员只需在称重仪表上设定好目标值，然后按启动键开始放料流程，到达预设目

标值后系统会自动关闭阀门 (IND560仪表具备特有的自学习功能，自动计算"空中飞料"和提前量)，轻松完成自动放料过程。另外，在放料过程当中，也可以通过仪表随时暂停或者重启放料。

同时，该系统可提供用户权限管理(密码登陆)、数据上传后台电脑和追溯等功能。

梅特勒-托利多

工业/商用衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号
邮编：213125
电话：0519-86642040
传真：0519-86641991
E-mail: ad@mtf.com

实验室/过程检测/产品检测设备

地址：上海市桂平路589号
邮编：200233
电话：021-64850435
传真：021-64853351
E-mail: ad@mtf.com



www.mtchina.com

访问网站，获得更多信息



- 梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。
- 版权归梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司所有，未经许可不得翻印、修改或引用。
CN2009134-R1 Printed in P. R. China 2009/12