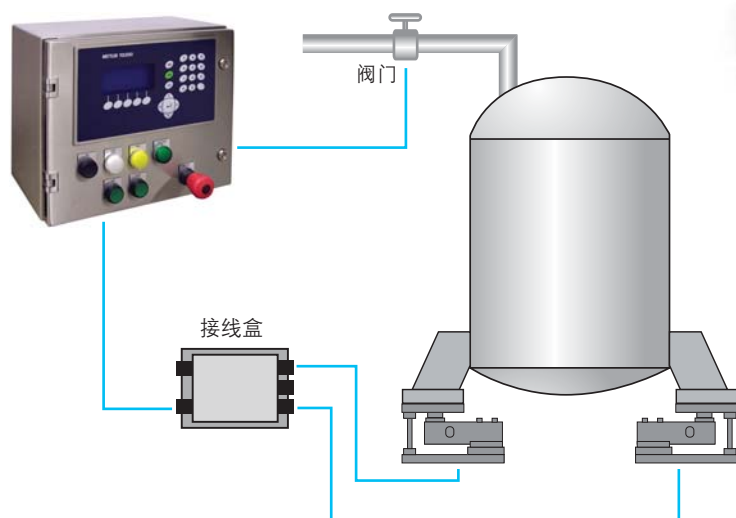


## 精确称量、灵活掌控 纯水添加的称重控制

国内某原料药客户改造项目共有8套反应罐，需要根据产品品种和工艺要求往反应混合罐里定量投放稀释溶剂——纯净水。待纯净水添加完后，实时显示罐内物料重量。操作员可以在称重仪表面上设置所需加水的目标值等参数，当需要加水时操作员按启动按钮启动定值加料。



在图示系统中，面板式IND560安装于控制柜内。操作员按启动键启动定值给料，IND560输出点1控制电磁阀从而达到定值控制的目标。同时IND560内部预留了搅拌控制点，用户可以把搅拌工艺集中到IND560上来，而不需额外的控制逻辑，从而达到降低成本的目的。IND560控制柜采用优质不锈钢材质，具有良好的防腐蚀性能并能满足食品医药行业卫生标准，同时控制柜结构紧凑、安装方便，占用空间小。本系统实现了输入输出控制点冗余功能，当一个控制点损坏时可及时切换至另一控制点，提高维护效率，降低故障损失。

## IND560智能称重显示仪

IND560是一款具有VFD图形显示界面的功能强大、性能优越的称重控制终端；先进的 $\Sigma$ - $\Delta$ 模数转换技术结合独特的滤波方式保证极快的信号响应能力；大容量电池备份存储器能保存大量配方参

数和报表信息；嵌入式数据库技术使信息索引方便快捷；SoftKey可以根据用户需要和习惯自行定义，方便灵活；软、硬件接口资源丰富。



### 性能特点

<b>型号</b>	IND560工业称重终端
<b>制造商</b>	梅特勒-托利多
<b>显示</b>	128x64点阵式VFD高亮度显示，Windows图形化界面
<b>重量显示</b>	Big Weight®主重量信息21mm字高
<b>按键</b>	5个Soft key自定义键+20个常规操作轻触键盘
<b>最大显示分度数</b>	300,000
<b>A/D速率</b>	Delta-Sigma模数转换技术，>366次/秒
<b>处理速率</b>	50次/秒
<b>显示速率</b>	20次/秒
<b>激励电压</b>	10VDC，可驱动8只350W的称重传感器
<b>存储功能</b>	25个目标值、皮重值、记录信息等 60000笔交易数据(交易时间、重量值、交易序号)
<b>输入输出接口</b>	4个可编程输入，6个独立继电器输出；最多16入/24出
<b>接口</b>	1个RS232/RS422/RS485，最多3个RS232，2个RS422/RS485，1个以太网口
<b>工作环境</b>	工作温度-10°C~+45°C，相对湿度10%~95%(无冷凝)
<b>防护等级</b>	面板式面板可达IP65；防尘式可达IP68/69K
<b>电源电压</b>	100~240VAC，49~61Hz
<b>抗震动技术</b>	TraxDSP抗震动数字滤波技术
<b>选购件</b>	0~10V或4~20mA模拟量输出、Profibus-DP、DeviceNet、AB RIO等现场总线；IO输出选件板；ARM100远程IO模块



### 梅特勒-托利多

#### 工业/商用衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号  
邮编：213125  
电话：0519-86642040  
传真：0519-86641991  
E-mail: ad@mt.com

#### 实验室/过程检测/产品检测设备

地址：上海市桂平路589号  
邮编：200233  
电话：021-64850435  
传真：021-64853351  
E-mail: ad@mt.com

- 梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。  
- 版权归梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司所有。未经许可不得翻印、修改或引用。  
CN2010142-R1 Printed in P. R. China 2010/07

[www.mt.com](http://www.mt.com)

访问网站，获得更多信息

 **contact**  
customer center  
客户互动中心  
4008-878-788